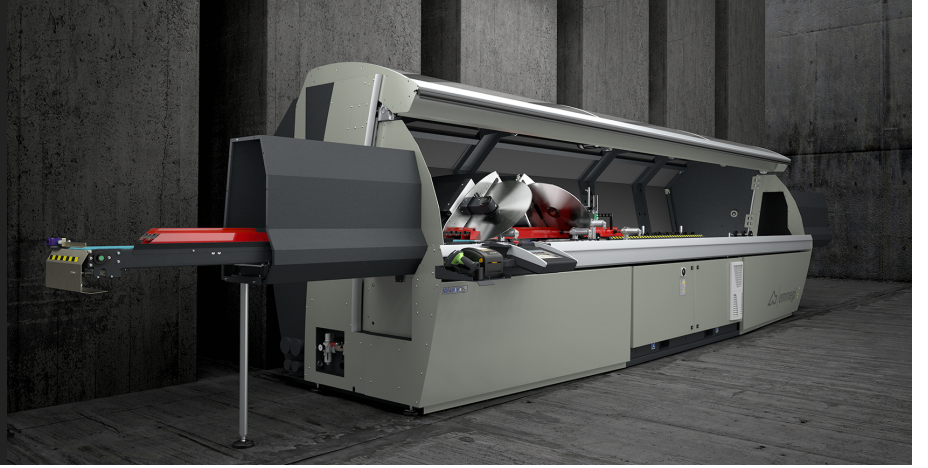


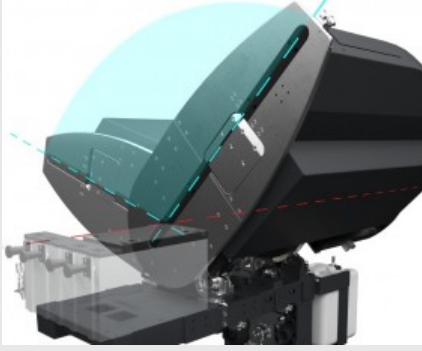


# Precision RS- HS

## Çift Kafa Kesim Makineleri



Otomatik hareketli kafa ile donatılmış, alüminyum ve hafif alaşımlar için, kontrollü 5 eksenli, 22°30'dan (iç) 45°'e (dış) kadar bütün açılar, her bir derece içinde 280 hassasiyet konumu ile elektronik olarak kontrol edildiği, çift kafalı kesim makinesi. 600 mm'lik widia bıçaklar iki farklı şekilde ilerleyebilmektedir. Standart ilerleme, yüksekliği 450 mm'yi aşan profilleri kesmek açısından kesim diyagramını dikey yönde optimize etmektedir. Radyal mod, dikey referans düzlemini aşan çok geniş bir mesafeyi kullanmakta ve yatay yönde geniş bir diyagram oluşturmaktadır. Bu çözüm, 240 mm genişliğe kadar olan profillerin kesilmesine imkan vermektedir. Makine iki versiyon halinde sunulmaktadır: büyük kesit ve olağan kalınlıklara sahip hafif profillerin kesimi için PRECISION RS L; yüksek kesme direnci ve yüksek kalınlığa ya da bıçak ağzı ile geniş temas arkına ihtiyaç duyan geometrilere sahip ağır profiller için PRECISION RS H. Optimum hız ayarının ve bıçakların çıkış deplasmanının garanti edilmesi amacı ile bıçağın ilerleyişi bir CN eksen çifti tarafından sağlanmaktadır. HS (High Speed) versiyonu, yüksek hızlı X eksenini ve denetimsiz olanlar dahil otomatik işlemler için gerekli tüm siperleri öngörmektedir.



### Kesim ünitesi sanal eğim eksenli

İçeride doğru 22°30'a kadar her bir kafanın eğimi, dört adet çelik tekerlek çifti üzerine yerleştirilmiş dairesel kızaklar aracılığıyla sağlanır. Patent sahibi bu çözüm, kesim bölgesindeki her türlü engeli ortadan kaldırarak, profilin yerleştirilmesinde ve kilitlemesinde avantaj sağlamanın yanı sıra, geleneksel sistemlere göre daha fazla sağlamlık sunar.



### Radyal kesim

Gerekli ayarlar yapılarak, bıçak çıkış uzunluğu ön tezgâhın ötesine ulaşarak, kesim diyagramının yatay doğrultudaki boyutu büyük ölçüde artırılabilir. Diğer bir Emmegi patentine sahip radyal fonksiyon sayesinde, büyük boyutlu profiller veya aynı anda birden çok profil kesilebilmektedir. Yeni kesim ünitelerinin optimize edilen geometrileri, yükseklik yönünde de önemli mesafeler boyunca bir kesim diyagramının elde edilmesine imkan tanımaktadır.



### Kontrol

Gelişmiş ergonomik kontrol paneli, 10,4" dokunmatik ekranı ve tamamen kişiselleştirilmiş yazılımı ile, Microsoft Windows® ortamında bu makineye özel fonksiyonlar bakımından oldukça zengindir. Kesim listelerinin oluşturulmasıyla, fireler azaltılarak ve parça yükleme-boşaltma süreleri kısaltılarak çalışma döngüsü optimize edilir.



### Profil kilitleme

Sanal eksenin sağladığı geniş alan sayesinde, profilin kesim için kilitlemesi, iki adet yatay itici aracılığıyla, büyük bir hassasiyet ve emniyet içinde gerçekleşir. Düşey yönde kilitleme için, özellikle de özel kesimler için, profilin düşey yönde kilitlemesini sağlayan, patentli bir yatay iticiler sistemi mevcuttur.



### HS - High Speed

HS - High Speed versiyonunda, üretimi artırarak emniyet içinde çalışmak amacıyla, yan ve ön taraflarının tamamı korumalarla kaplı, daha hızlı bir X (hareketli kafa yerleştirme) eksenli bulunmaktadır. Bu versiyondaki emniyet donanımları, çalışma esnasında makineye erişimi engelleyerek, operatör gözetimi olmaksızın otomatik kesim döngüleri kullanarak maksimum üretim sağlarlar.



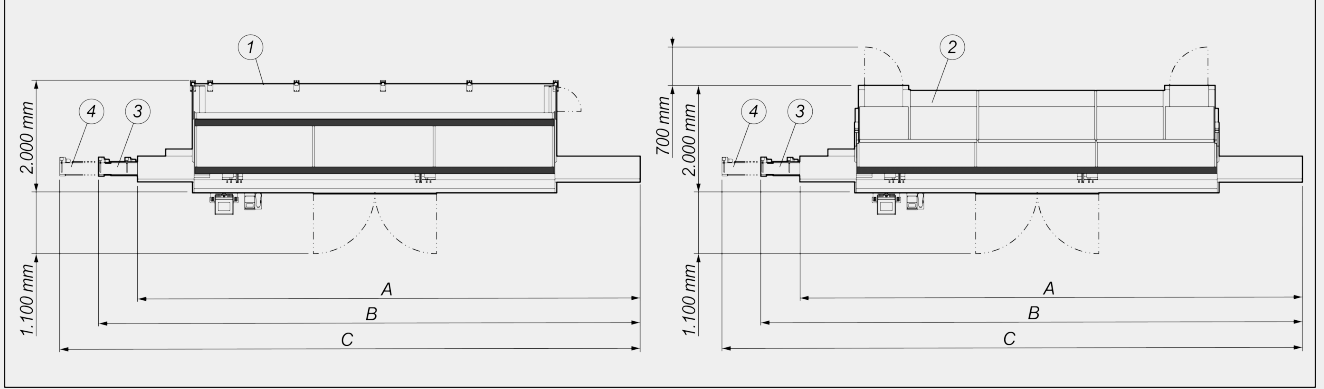
### Etiket yazıcısı (Opsiyonel)

Sanayi tipi etiket yazıcısı, kesilen beher profilin kesim listesinden gelen tanımlayıcı özellikleri ile tanımlanmasına imkan vermektedir. Bunun yanı sıra bar kodun basılması profilin kolayca tanımlanmasına imkan vermekte, Çalışma Merkezleri ya da destekli montaj hatları üzerindeki müteakip işleme aşamaları için özellikle fayda sağlamaktadır.



PRECISION RS-HS / ÇİFT KAFA KESİM MAKİNELERİ

YERLEŞİM DÜZENİ



	A	B	C
Precision RS HS - 5m (mm)	9.100	9.700	10.300
Precision RS HS - 6m (mm)	10.100	10.700	11.300

1. 4. kenar koruma çiti (isteğe bağlı)
2. Dahili aydınlatmalı ses geçirmez entegre koruyucu kabin (isteğe bağlı)
3. Adım-adım ya da otomatik kesim için taşıyıcı bant L=1.900 mm (isteğe bağlı)
4. Adım-adım ya da otomatik kesim için taşıyıcı bant L=2.500 mm (isteğe bağlı)

Genel boyutlar ürünün yapılandırmasına göre değişebilir.

MAKİNENİN ÖZELLİKLERİ

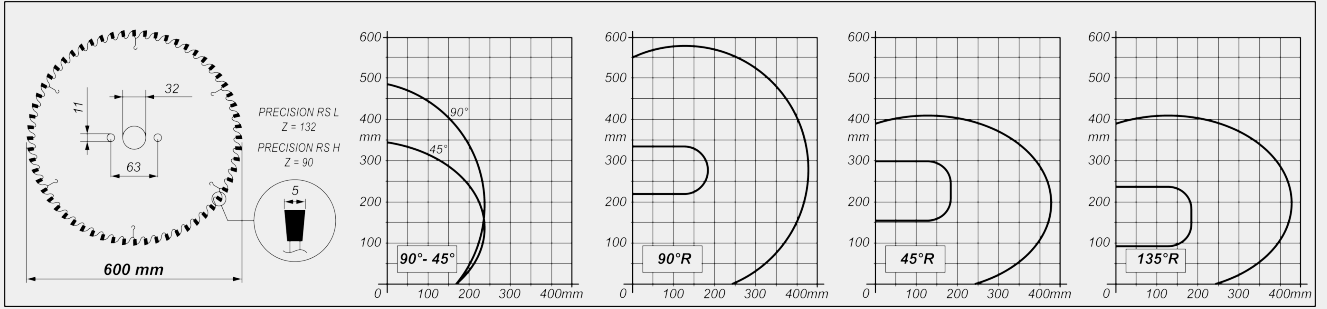
X eksenli elektronik kontrolü	●
HS versiyonu X eksenli yerleşim hızı (standart) (m/dak)	35
HS versiyonu X eksenli yerleşim hızı (isteğe bağlı) (m/dak)	50
Manyetik bantlı ölçü sistemi ile direkt olarak hareketli kafanın pozisyonunun belirlenmesi	●
Mutlak manyetik bant ile doğrudan ölçüm sistemi aracılığı ile kesim ünitesinin eğiminin algılanması	●
Ara açılıların elektronik kontrolü	●
Azami iç eğim	22°30'
Azami dış eğim	45°
Bıçak ilerlemenin CN elektronik ekseni	●
Elektronik profil kalınlığı ölçüm cihazı	○



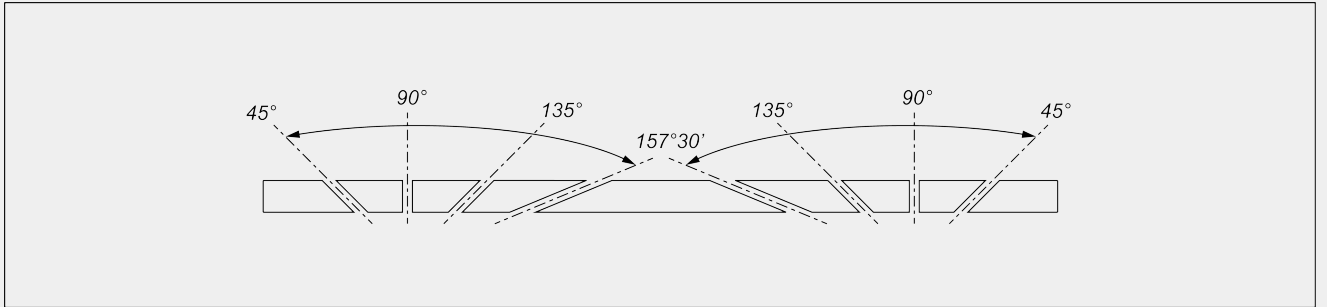
## KESİM ÜNİTESİ

Widia'lı bıçak	2
Bıçak fırçasız motoru nominal gücü - L versiyonu (kW)	1,5
Bıçak fırçasız motoru pik gücü - L versiyonu (kW)	4,5
Bıçak fırçasız motoru nominal gücü - H versiyonu (kW)	2,5
Bıçak fırçasız motoru pik gücü - H versiyonu (kW)	7,5

## KESİM DİYAGRAMI



## KESİM ÜNİTESİ EĞİMİ



Ara açıların elektronik ayarı



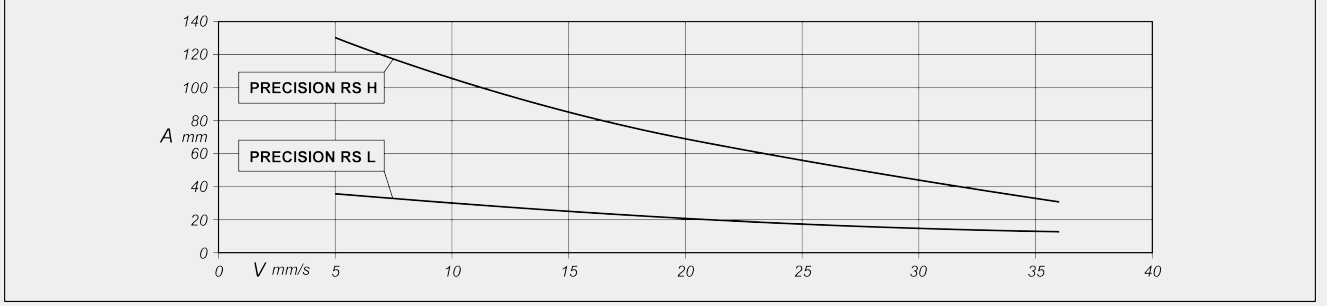
## TEMAS YAYI UZUNLUĞU

Alüminyum kesimi için azami temas arki uzunluğu (mm) (versiyon L)

35 (\*)

Alüminyum kesimi için azami temas arki uzunluğu (mm) (versiyon H)

130 (\*)



A = temas arki (mm) V = bıçak ilerleme hızı (mm/s)

(\*) Bıçak ilerlemesi 5 mm/s olduğu halde ölçülen veri. Limite yakın performanslar, spesifik profillerin analizi ile doğrulanmalıdır

## ÇALIŞMA ALANI

Etkin kesim boyu, modele bağlı (mm)	5.000 / 6.000
90°'li 2 başlık ve PRO yazılımı ile asgari kesim (mm)	280
90°'li 2 başlık ile standart asgari kesim (mm)	390
Dahili 45°'li 2 başlık ve PRO yazılımı ile asgari kesim (mm)	520
SLICE yazılımı ile asgari itmeli kesim (mm)	0
Standart kesim ile azami profil eni (mm)	167
90°'li radyal kesim ile azami profil yüksekliği (mm)	215
Harici 45°'li radyal kesim ile azami profil yüksekliği (mm)	90
Dahili 45°'li radyal kesim ile azami profil yüksekliği (mm)	150
Radyal kesim ile azami profil eni (mm)	240

## EMNİYET DONANIMI VE KORUMALAR

Elektrik kontrollü komple ön koruma	●
Dahili aydınlatmalı ses geçirmez entegre koruyucu kabin	○

**PROFİLİN YERLEŐTİRİLMESİ VE KİLİTLENMESİ**

Pnömatik kontrollü, “düşük basınç” düzenekli yatay mengene çifti	●
Düşey kilitle yatay mengene çifti	○
İlave yatay mingeneler	○
Grafik ara yüz üzerinde mengene konumlandırma manüel ayarı	○
DIGICLAMP - mingeneleri konumlandırma kontrolü ve gözetimi için sayısal sistem	○
Pnömatik ara profil desteđi	●
Hareketli kafa üzerinde pnömatik profil destekli rulo bant	●
Adım-adım ya da otomatik kesim için taşıyıcı bant (sadece HS versiyonu)	○

Dahil ● Mevcut ○