PRECISION T2 E-HS

ÇIFT KAFALI GÖNYE KESIM MAKINELERI



Otomatik hareketli kafa ile donatılmış, alüminyum, PVC ve hafif alaşımlar için, kontrollü 5 eksenli, 45°'ten (iç) 15°'e (dış) kadar bütün açıların, her bir derece içinde 280 hassasiyet konumu ile elektronik olarak kontrol edildiği, çift kafalı kesim makinesi. Temel versiyonda bıçağın ilerleyişi bir çift oleo-pnömatik silindir ile sağlanmaktadır. E versiyonunda bu ilerleme de bir CN eksen çifti tarafından idare edilmekte olup, bıçakların hızı ve çıkış güzergahı optimize edilmiştir. 550 mm'lik bıçak. 5 m ya da 6 m uzunluğundaki faydalı kesim ile mevcuttur. HS (High Speed) versiyonu, azami üretkenliğini elde etmek amacı ile yüksek hızlı X eksenini ve denetimsiz olanlar dahil otomatik işlemeler için gerekli tüm siperleri öngörmektedir.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



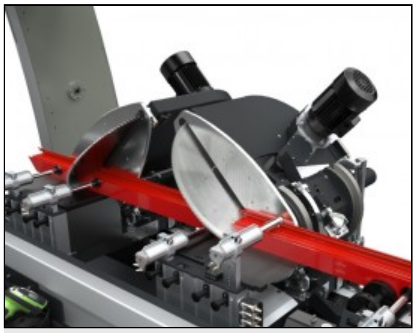
Kontrol

Gelişmiş ergonomik kontrol paneli, 10,4” dokunmatik ekranı ve tamamen kişiselleştirilmiş yazılımı ile, Microsoft Windows® ortamında bu makineye özel fonksiyonlar bakımından oldukça zengindir. Kesim listelerinin oluşturulmasıyla, fireler azaltılarak ve parça yükleme-boşaltma süreleri kısaltılarak çalışma döngüsü optimize edilir.



Yükleme ve boşaltma

Precision, hareketli kafa üzerinde, standart yükleme ve boşaltma için, ya da sabit kafa üzerinde sol taraftan yükleme için rulo bant ile donatılabilir. Hareketli kafanın üzerindeki pnömatik durdurucu, bu yükleme modunda profilin konumlandırılması kolaylaştırmak üzere mevcuttur.



Kesim ünitesi sanal eğim ekseni

Dışa doğru 15°’ye kadar her bir kafanın eğimi, dört adet çelik tekerlek çifti üzerine yerleştirilmiş dairesel kızaklar aracılığıyla sağlanır. Patent sahibi bu çözüm, kesim bölgesindeki her türlü engeli ortadan kaldırarak, profilin yerleştirilmesinde ve kilitlenmesinde avantaj sağlamanın yanı sıra, geleneksel sistemlere göre daha fazla sağlamlık sunar.



Profil kilitleme

Sanal eksenin sağladığı geniş alan sayesinde, profilin kesim için kilitlenmesi, iki adet yatay itici aracılığıyla, büyük bir hassasiyet ve emniyet içinde gerçekleşir. Düşey yönde kilitleme için, özellikle de özel kesimler için, profilin düşey yönde kilitlenmesini sağlayan, patentli bir yatay iticiler sistemi mevcuttur.



HS – High Speed

HS - High Speed versiyonunda, üretimi artırarak emniyet içinde çalışmak amacıyla, yan ve ön taraflarının tamamı korumalarla kaplı, daha hızlı bir X (hareketli kafa yerleştirme) ekseni bulunmaktadır. Bu versiyondaki emniyet donanımları, çalışma esnasında makineye erişimi engelleyerek, operatör gözetimi olmaksızın otomatik kesim döngüleri kullanarak maksimum üretim sağlarlar.

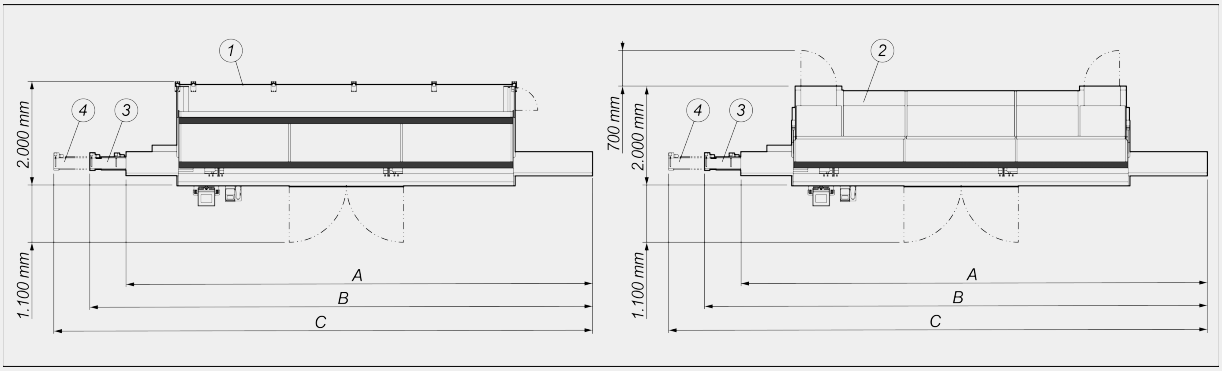
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

PRECISION T2 E-HS / ÇIFT KAFALI GÖNYE KESIM MAKINELERI

YERLEŞİM DÜZENİ



	A	B	C
Precision T2E HS - 5m (mm)	9.100	9.700	10.300
Precision T2E HS - 6m (mm)	10.100	10.700	11.300

1. 4. kenar koruma çiti (isteğe bağlı)
2. Dahili aydınlatmalı ses geçirmez entegre koruyucu kabin (isteğe bağlı)
3. Adım-adım ya da otomatik kesim için taşıyıcı bant L=1.900 mm (isteğe bağlı)
4. Adım-adım ya da otomatik kesim için taşıyıcı bant L=2.500 mm (isteğe bağlı)

Genel boyutlar ürünün yapılandırmasına göre değişebilir.

MAKİNENİN ÖZELLİKLERİ

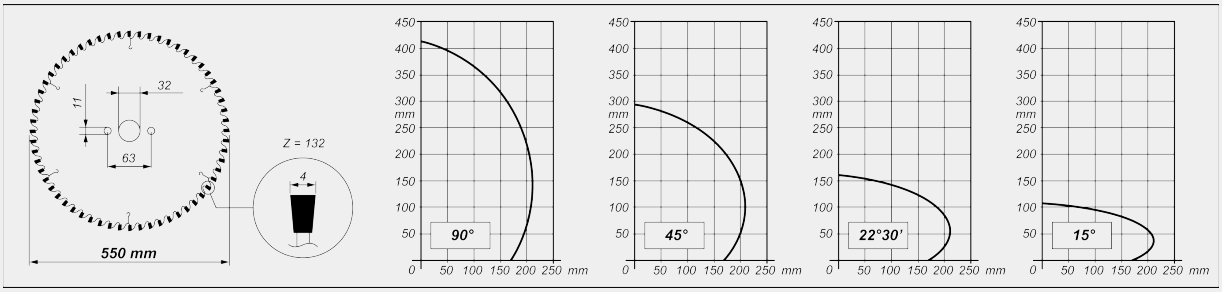
X ekseni elektronik kontrolü	●
HS versiyonu X ekseni yerleşim hızı (standart) (m/dak)	35
Mutlak manyetik bant ile doğrudan ölçüm sistemi aracılığı ile kesim ünitesinin eğiminin algılanması	●
Manyetik bantlı ölçü sistemi ile direkt olarak hareketli kafanın pozisyonun belirlenmesi	●
HS versiyonu X ekseni yerleşim hızı (isteğe bağlı) (m/dak)	50
Ara açıların elektronik kontrolü	●
Azami iç eğim	45°
Azami dış eğim	15°
Oleo-pnömatik bıçak ilerleme	●
Bıçak ilerlemenin CN elektronik ekseni (E versiyonu)	●
Etkin kesim boyu, modele bağlı (mm)	5.000 / 6.000
Widia'lı bıçak	2
Bıçak çapı (mm)	550
Bıçak motor gücü (kW)	2,64
Elektronik profil kalınlığı ölçüm cihazı	○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

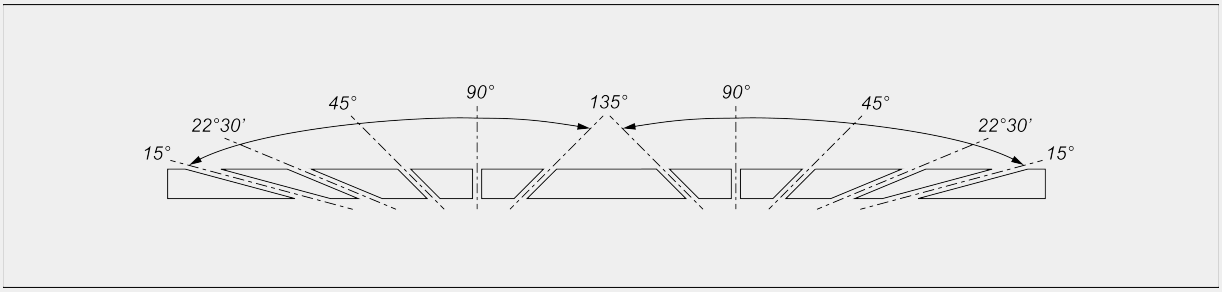
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

KESİM DİYAGRAMI



KESİM ÜNİTESİ EĞİMİ



Ara açıların elektronik ayarı

EMNİYET DONANIMI VE KORUMALAR

Elektrik kontrollü komple ön koruma	●
Duvara bağlantılı sağ ve sol çevreleme ve koruma yan tünelleri	●
4. kenar (arka) koruma çiti	○
Dahili aydınlatmalı ses geçirmez entegre koruyucu kabin	○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

PROFİLİN YERLEŞTİRİLMESİ VE KİLİTLENMESİ

Pnömatik kontrollü, “düşük basınç” düzenekli yatay mengene çifti	●
Düşey kilitli yatay mengene çifti	○
İlave yatay mengeneler	○
Pnömatik ara profil desteği	●
Hareketli kafa üzerinde pnömatik profil destekli rulo bant	●
Hareketli kafa konveyör üzerinde profil desteği için ilave mengene	○
Adım-adım ya da otomatik kesim için taşıyıcı bant (sadece HS versiyonu)	○

FONKSİYONELLİK

Tek kesimlerin gerçekleştirilmesi	●
Gönye dışı kesimlerin gerçekleştirilmesi (ara açılar)	●
Kesim listelerinden döngüsel kesimlerin gerçekleştirilmesi	●
Çubuk optimizasyonu	●

Dahil ● Mevcut ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.