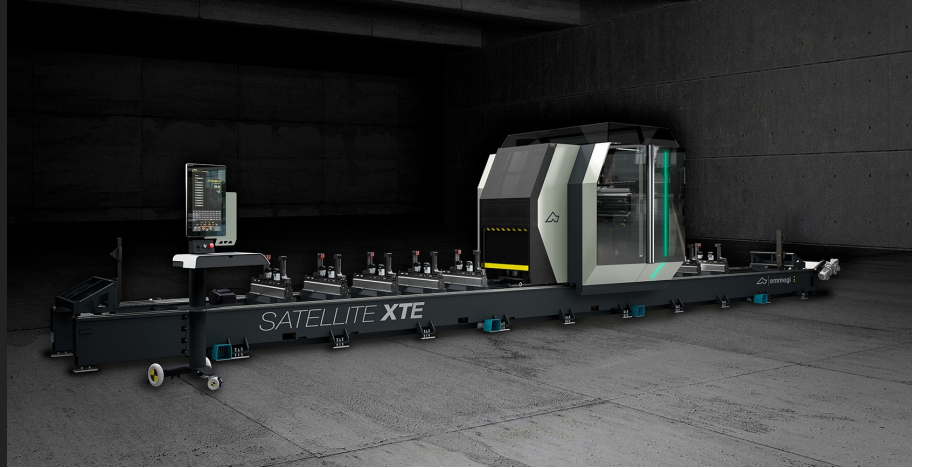


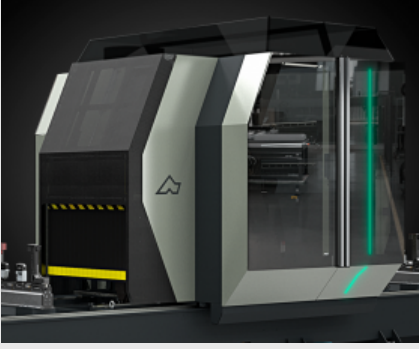


## Satellite XTE

CNC işleme merkezleri

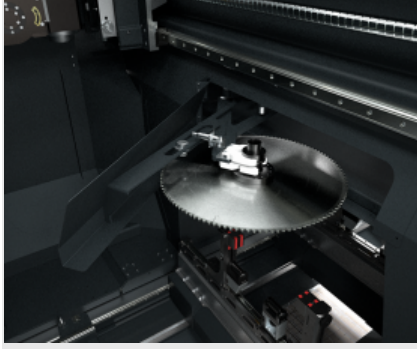


5 CNC milli, seyyar portallı, alüminyum, PVC, hafif alaşım ve çelik profiller üzerinde freze, delme ve kesme çalışmaları yapmak amacıyla gerçekleştirilmiş bir çalışma merkezidir. Makinenin hareketli kısmı, hassas kremayerli motorlu bir portal tarafından teşkil edilmektedir. Yüksek güce sahip, HSK-63F takım bağlantılı elektro mandren (S1'de 15 kW), zorlu işlemleri dahi mükemmel hassasiyet ve hız ile gerçekleştirilmelerine imkan vermektedir. Yerel koruyucu yeni kabin güvenlik ve ergonomi ihtiyaçlarının azami işlevsellik, erişebilirlik ve aydınlatma ile bağdaştırılabilmesi için tasarlanmıştır. Operatör, işlemlerin yürütülmesini kontrol etmek için geniş cam yüzeylere, temizlik ve, kabinin iki parça halinde tamamen açılma sistemi sayesinde, bakım aşamalarında kullanılmak üzere de kolay erişime sahiptir. Kabinin iç kısmı çalışma alanının takım taşıma deposunun diğer kısımlarından ve arabanın üzerinde bulunan diğer aksesuarlar tamamen tecrit edilmesi öngörülmüş olup, bu sayede talaşın taşıyıcı banda doğru toplanması sağlanmış, isteğe bağlı olarak işleme dumanlarına özel emiş seçeneği sunulmuştur. Hareketli portalda bulunan 24 yuvalı takım deposu, takım değiştirme sürelerini önemli ölçüde kısaltan bir kollu sistem ile donatılmıştır. 500 mm'lik bıçak, özel bir depoya ayrı olarak yerleştirilmektedir. SATELLITE XTE, salınım modunda ve maskelenen zamanda, mandren işleme süreçlerine göre aksi çalışma alanında bağımsız şekilde konumlanan yeni motorlu mengenerler ile donatılmıştır. Sağlamak ve küçük ebatlı olan mengenerler, geometrik ayarlarda takım kullanılmadan kolayca yapılandırılabilir. Yeni durdurucular çalışma alanının tamamının kapsanmasına imkan vermekte, profil kafaları üzerinde çalışma durumunda alanı serbest bırakmaktadır. CNC eksenlerinin tamamı mutlak olup, makine tekrar başlatıldığında sıfırlanmaya ihtiyaç duymamaktadır.



### Kabin

Yerel koruyucu güvenlik ve ergonomi ihtiyaçlarının azami işlevsellik, erişebilirlik ve aydınlatma ile bağdaştırılabilmesi için tasarlanmıştır. Özel ve yenilikçi tasarım, makineyi eşsiz ve tek hale getirmektedir. Geniş camlar operatöre, işlemlerin yürütülmesini basit ve güvenli şekilde takip etme imkanı vermektedir.



### Bıçak deposu

Azami çapı 500 mm olan bıçak takımı, özel ve diğer takımlardan ayrı bir depoda bulunmaktadır. HSK-63F takım bağlantısına sahip olup, parçayı kesmek için elektro kafanın 5 enterpole eksenini kullanarak çalışabilmektedir. İsteğe bağlı uygun yazılım aracılığı ile doğrudan ham çubukta kesim ve ayırma işlemlerine imkan vermektedir. Takım taşıma deposunda, 180 mm çapa sahip bir diskli freze yerleştirilebilir.



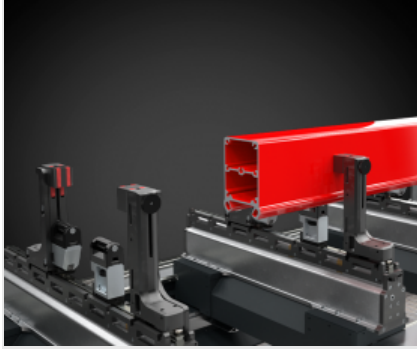
### Kesim ve ayırma (Opsiyonel)

İsteğe bağlı doğrudan çubuktan kesim ve ayırma işlevi, bir çubuktan bir dizi işlenmiş ve akabinde ayrıştırılmış profilin elde edilmesine imkan vermekte, önceden kesilen parçaların işleme konması gerekliliğini ortadan kaldırmaktadır.



### Alet deposu

24 yuvalı takım taşıma deposu doğrudan makinenin arabasının üzerine kurulmuştur; özel bir alanda bulunan arka konumu, işlem talaşlarından azami korumayı sağlamaktadır. Değiştirici kolu bir sistem sayesinde de yuvalı yatak, takım değiştirme döngüsünde azami güvenilirliğe, sessizliğe ve optimizasyona imkan vermektedir.



### Mengeneler

Çene grubu, büyük ebatlı alüminyum, PVC, çelik ve hafif alaşım profillerinin doğru ve güvenli şekilde sabitlenmesini garanti etmektedir. Beher grup, makine düzlemi üzerinde doğrusal kılavuzlar ile hareket etmektedir. Statik sarkaç modellerinde konumlandırma, X eksenini yönetilmektedir.

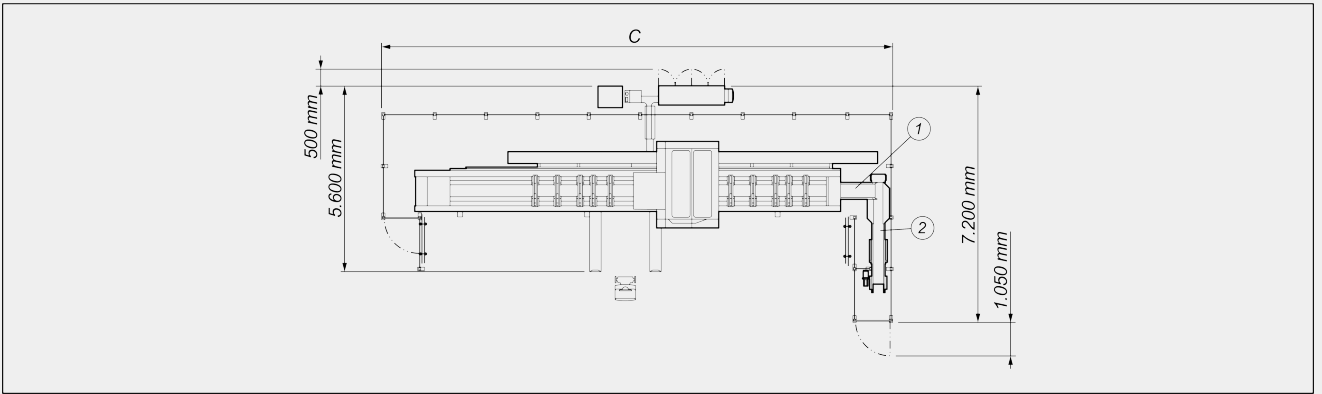
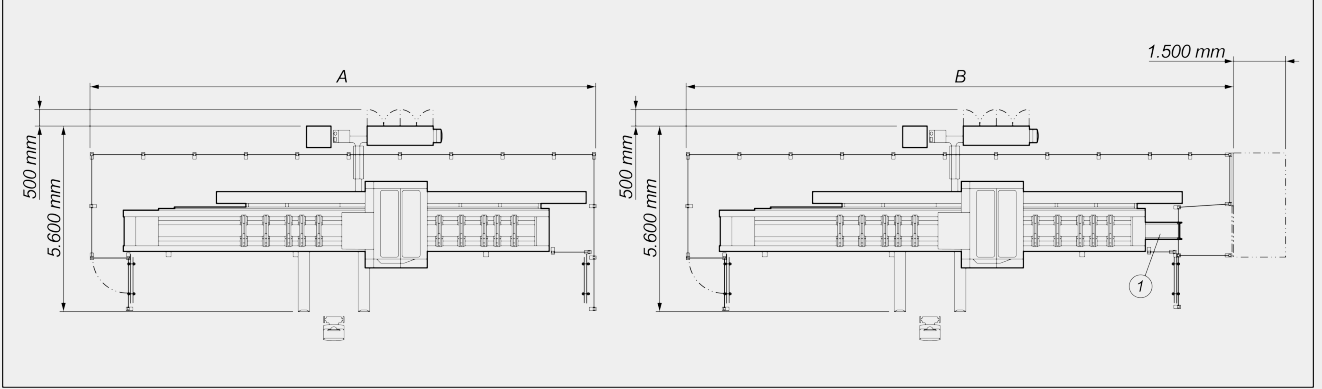


### Etiket yazıcısı (Opsiyonel)

Sanayi tipi etiket yazıcısı, kesilen beher profilin kesim listesinden gelen tanımlayıcı özellikleri ile tanımlanmasına imkan vermektedir. Bunun yanı sıra bar kodun basılması profilin kolayca tanımlanmasına imkan vermekte, Çalışma Merkezleri ya da destekli montaj hatları üzerindeki müteakip işleme aşamaları için özellikle fayda sağlamaktadır.



YERLEŞİM DÜZENİ



|                            | A      | B      | C      |
|----------------------------|--------|--------|--------|
| Satellite XTE - 7,8m (mm)  | 12.900 | 14.100 | 13.000 |
| Satellite XTE - 10,5m (mm) | 15.300 | 16.600 | 15.400 |
| Satellite XTE - 15,5m (mm) | 21.300 | 22.600 | 21.400 |

1. Talaş boşaltma bandı, sağa çıkışlı ve metal örgülü (isteğe bağlı)
2. Talaş ve atıkların toplama torbasına aktarma bandı (isteğe bağlı)

Genel boyutlar ürünün yapılandırmasına göre değişebilir.

**EKSEN DEPLASMANI**

|                                       |                         |
|---------------------------------------|-------------------------|
| X EKSENİ (yatay) (mm)                 | 7.800 ; 10.500 ; 15.500 |
| Y EKSENİ (yanal) (mm)                 | 1.100                   |
| Z EKSENİ (dikey) (mm)                 | 655                     |
| B EKSENİ (kafanın dikey-yatay dönüşü) | 0° + 90°                |
| C EKSENİ (kafanın dikey eksen dönüşü) | 0° + 360°               |

**KONUMLANDIRMA HIZI**

|                          |    |
|--------------------------|----|
| X EKSENİ (yatay) (m/dak) | 75 |
| Y EKSENİ (yanal) (m/dak) | 60 |
| Z EKSENİ (dikey) (m/dak) | 40 |

**ELEKTRO MANDREL**

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Takım bağlantı konisi  | HSK - 63F |
| Azami tork (Nm)        | 12        |
| Azami hız (devir/dak.) | 24.000    |
| S1 azami gücü (kW)     | 15        |

**TAŞIYICI GÖVDESİ OTOMATİK ALET DEPOSU**

|  |                   |
|--|-------------------|
| Değiştirici kollu hızlı takım değişimli 24 yubalı takım deposu | ●                 |
| Depoya yüklenebilen takımların azami boyutu (mm)               | Ø = 80 - L = 300  |
| Depoya yüklenebilen bıçağın azami boyutu (mm)                  | Ø = 180 - L = 150 |

**İŞLENEBİLİR YÜZLER**

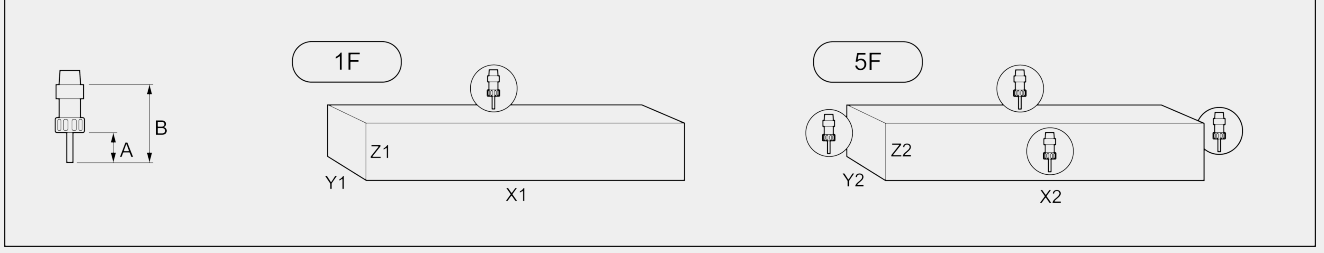
|  |           |
|--|-----------|
| Doğrudan alet ile (üst yüz, yan yüzler, kafalar)               | 5         |
| Ø 500 mm'lik bıçak takımı ile (üst yüz, yan yüzler, başlıklar) | 1 + 2 + 2 |



## ÇALIŞMA ALANI

1F = 1 yüz işleme

5F = 5 yüz işleme



|   |         | A  | B   | X1     | Y1(*) | Z1  | X2     | Y2  | Z2  |
|---|---------|----|-----|--------|-------|-----|--------|-----|-----|
| <b>SATELLITE XTE 7.800</b>                                    | yekpare | 73 | 145 | 7.800  | 1.000 | 400 | 7.300  | 450 | 400 |
|   | sarkaç  | 73 | 145 | 3.465  | 1.000 | 400 | 3.215  | 450 | 400 |
| <b>SATELLITE XTE 10.500</b>                                   | yekpare | 73 | 145 | 10.500 | 1.000 | 400 | 10.000 | 450 | 400 |
|   | sarkaç  | 73 | 145 | 4.815  | 1.000 | 400 | 4.565  | 450 | 400 |
| <b>SATELLITE XTE 15.500</b>                                   | yekpare | 73 | 145 | 15.500 | 1.000 | 400 | 15.000 | 450 | 400 |
|   | sarkaç  | 73 | 145 | 7.315  | 1.000 | 400 | 7.065  | 450 | 400 |
| Ø 500 mm bıçakla işlenebilen kesit<br>(kesim ve ayırma dahil) |         |    |     |        | 292   | 360 |        | 292 | 360 |
| Alt yüzde açılal ünite<br>işlenebilen kesit                   |         |    |     |        | 350   | 330 |        | 350 | 330 |

Boyutlar mm cinsinden

(\*) özel sabitleme teçhizatını gerektirir

## ÇEKME KAPASİTESİ (alüminyum Ve Geçiş Deliği Üzerinde Erkekli)

Rijit

M12

## PARÇA SABİTLEME

|  |    |
|--|----|
| 7.800 mm versiyonları; standart pnömatik mengene sayısı      | 8  |
| 7.800 mm versiyonları; azami pnömatik mengene sayısı         | 12 |
| 7.800 mm versiyonları; beher alan için azami mengene sayısı  | 6  |
| 10.500 mm versiyonları; standart pnömatik mengene sayısı     | 10 |
| 10.500 mm versiyonları; azami pnömatik mengene sayısı        | 14 |
| 10.500 mm versiyonları; beher alan için azami mengene sayısı | 7  |
| 15.500 mm versiyonları; standart pnömatik mengene sayısı     | 12 |
| 15.500 mm versiyonları; azami pnömatik mengene sayısı        | 16 |
| 15.500 mm versiyonları; beher alan için azami mengene sayısı | 8  |

Dahil ● Mevcut ○