

Proposte d'eccellenza

Sicurezza, ergonomia e facilità d'uso. Questo il tris vincente delle nuove macchine a 5 e 4 assi con interfaccia pensile per un miglior controllo da parte dell'operatore. Ultime versioni di Centri di lavoro di successo come la serie Comet/by Franco Ligabò

Chi non ammira certi interni casa dove pareti con scorrevoli tuttovetro fanno "toccare con mano" il fascino di pregiati paesaggi esterni? O non si stupisce guardando certi avveniristici grattacieli, involucri edilizi dalla coinvolgente verticalità compositiva?

Due modi differenti di declinare il serramento, complesso manufatto dove la cifra estetica si sposa con quella tecnico-prestazionale, rivelandosi un componente essenziale della progettazione architettonica.

Costante ricerca

Ma, dietro ogni serramento, ci sono attrezzature, macchine e sistemi produttivi tecnologicamente sempre più complessi, che costituiscono quella che un tempo si chiamava "officina". Ed è all'insegna di

una tecnologia in progress che è nata la nuova generazione di centri di lavoro Comet Emmegi dedicati alla lavorazione di barre o pezzi in alluminio, Pvc, leghe leggere in genere e acciaio, frutto della costante attività di ricerca e innovazione di un "brand" di riferimento internazionale.

Ottime prestazioni

Sicurezza, ergonomia e facilità d'uso. Questo il tris vincente che caratterizza i nuovi modelli Comet R6 e Comet X4. L'ergonomia, fuori e dentro la macchina, per favorire il rapporto tra l'operatore e la macchina stessa, per renderla più semplice, sicura, efficiente e per ridurre i costi. L'estetica delle macchine è caratterizzata da forme geometriche molto nette, compatte e squadrate e comunica la precisione delle

lavorazioni e la qualità costruttiva dei componenti. Gli ultimi prodotti nati nella famiglia Comet sono rinnovati esteticamente (e non solo), con una nuova carenatura e ridotto ingombro frontale che consente più agili attività di carico e scarico e che, grazie ad una vetratura protettiva a scomparsa, al posto del policarbonato, permette una visione bella e chiara offrendo un elevato confort visivo all'operatore. Aspetti di primo piano in fatto di tecnologia sostenibile, dove per sostenibile non si intende soltanto il rispetto di precisi standard di compatibilità ambientale, ma anche la sicurezza e il "benessere" dell'operatore, data la centralità attribuita da Emmegi al fattore umano, anche nel contesto della moderna fabbrica digitale 4.0. Ma c'è dell'altro: c'è integrazione fra design e funzionalità grazie al tunnel a scomparsa, la testa



La nuova Comet R6: sicura, ergonomica e facile da



A lato: Complessivo Comet X4.

Sotto: Comet X, interfaccia operatore.

dell'elettromandrino illuminata, il monitor ad altezza regolabile. C'è la qualità dei materiali, la cura nei dettagli e finiture, come la scelta dei materiali quali alluminio anodizzato, vetro. In ultimo, ma non meno importante, l'innovazione tecnologica, basti pensare alla nuova interfaccia touch screen caratterizzata da un nuovo software altamente intuitivo che presenta, su un ampio pannello, diverse funzionalità del-

la macchina in contemporanea. A livello prestazionale segnaliamo la velocità di posizionamento dell'asse X pari a 120 m/min e gli assi di posizionamento assoluti, che non rendono più necessaria la fase di azzeramento assi all'accensione macchina. In pratica: la macchina "sa sempre dove si trovano i suoi componenti mobili" anche a... macchina spenta.

Le caratteristiche appena descritte rivelano

una cura e attenzione di Emmegi ad aspetti quali sicurezza e qualità lavorativa degli operatori, fondamentali in un'azienda al passo con i tempi.

I nuovi modelli sono stati recentemente presentati alla fiera Fenstarbau di Norimberga e hanno sorpreso tutti per le eccellenti prestazioni. Nello specifico Comet R6 ha riscosso ampi consensi tra i serramentisti, in quanto è la prima macchina a 5 assi dotata di cabina integrale con campo di lavoro X pari a 7,5 metri e funzionalità pendolare dinamica. La macchina ha inoltre la capacità di lavorare su 5 facce un profilo di sezione 250x250mm. L'elettromandrino da 8,5 kW in S1 ad alta coppia consente di eseguire anche lavorazioni pesanti, tipiche del settore industriale. Comet X4 è un centro di lavoro a 4 assi controllati che dispone di un magazzino utensili a 10 posti a bordo carro. Il piano di lavoro mobile facilita l'operazione di carico/scarico pezzo e aumenta notevolmente la sezione lavorabile, arrivando in questo caso ad un generoso 210x h250 mm lavorabile su 3 facce ovvero fino a 5 facce utilizzando anche la testina angolare.

Emmegi è oggi l'azienda di riferimento a livello mondiale nel settore della progettazione e produzione di sistemi per la lavorazione di profilati in alluminio, leghe leggere, pvc e ferro. Partner riconosciuto nella consulenza di processo è costantemente impegnata nella ricerca e sviluppo di soluzioni innovative.
(www.emmegi.com)



usare

