

Diamant/D: centro versatile

Un centro di lavoro che tiene fede alle aspettative dovute al nome che porta, Diamant, ed è in grado di risolvere ogni esigenza produttiva.

Diamant/D ha sempre una risposta pronta per ottimizzare ogni ciclo produttivo. Ed è sempre quella giusta.

Centro di lavoro a 4 assi CNC a portale mobile, Diamant/D è realizzato per eseguire lavorazioni di fresatura, foratura, filettatura e taglio, con qualsiasi angolazione da 0° a 180°, su barre o pezzi di alluminio, PVC, leghe leggere in genere e acciaio.

Offre più produttività in minor tempo. Infatti, consente di operare secondo diverse modalità. La Modalità Pendolare Dinamica prevede che le morse siano posizionate mediante due assi indipendenti. In questa modalità, mentre la macchina è in lavorazione in un'area di lavoro (A), nell'area attigua (B) le morse vengono posizionate automaticamente per caricare il nuovo profilo da lavorare.

In modalità Monopezzo è possibile lavorare la barra intera sfruttando tutta la lunghezza utile della macchina. Grazie alla presenza di 2 o 4 battute di riferimento pezzo, può operare in modalità Multipezzo o Multipezzo Pendolare.

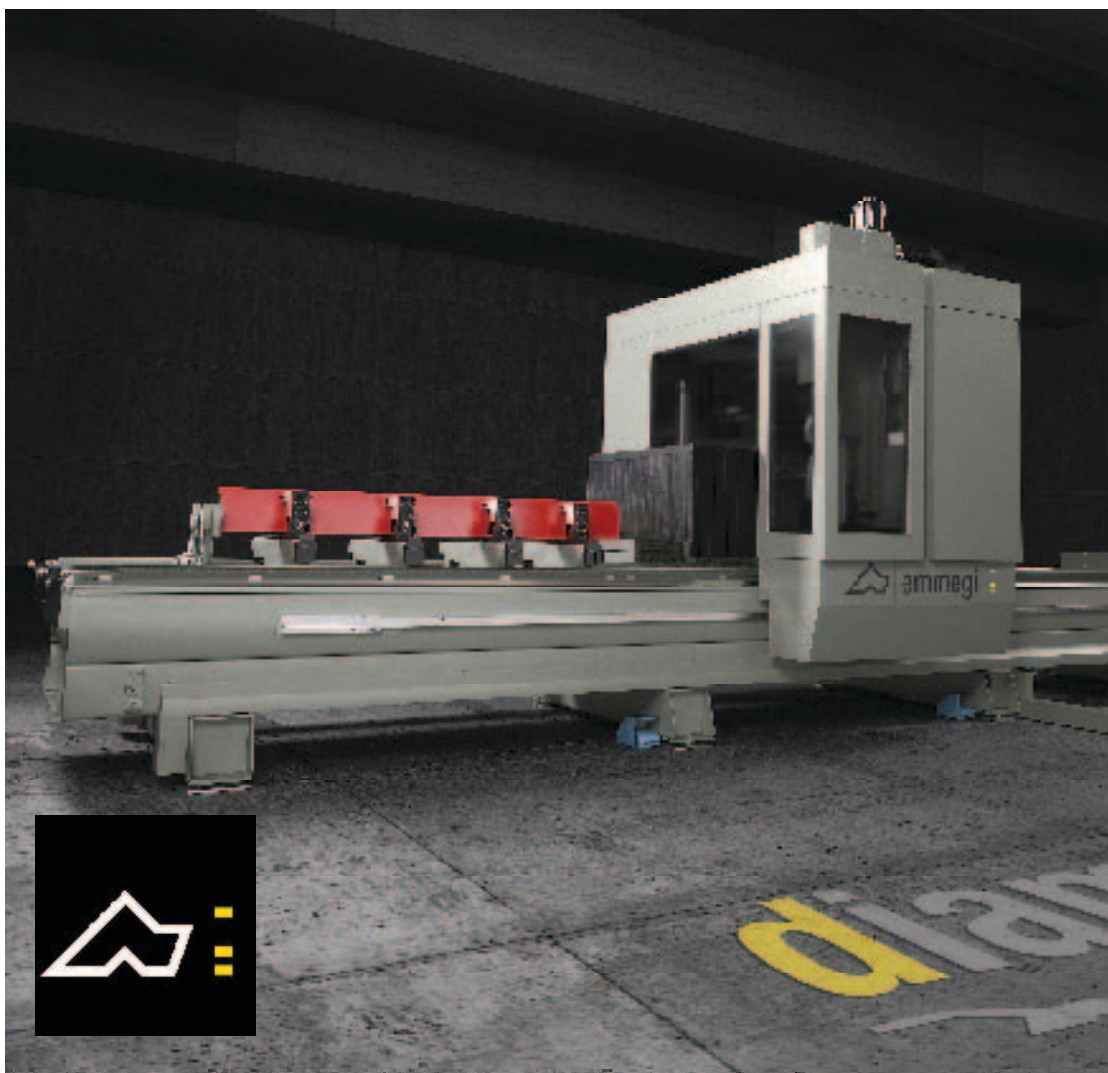
Utensili sempre pronti

Il suo portale mobile viaggia su cremagliera di precisione con a bordo un mandrino da 7,5 kW di potenza e dotato di attacco rapido. Installato direttamente sul carro della macchina c'è il magazzino portautensili, capiente e veloce.

La sua posizione a scomparsa garantisce la massima protezione dei coni portautensili sia da trucioli sia da urti accidentali. Il magazzino è in grado di contenere fino a 9 utensili, configurabili a discrezione dell'operatore. In opzione è disponibile la versione rotativa del magazzino capace di ospitare fino a 20 utensili.

Ogni lavorazione è possibile

Diamant/D può eseguire ogni lavorazione possibile su tutto il contorno del pezzo. Fresatura, foratura, filettatura e taglio in ogni an-



Diamant/D: Centro di lavoro a 4 assi CNC a portale mobile.

golazione da 0 a 180°. E senza distinzioni tra i materiali, dal momento che opera con la stessa efficienza e precisione sia su alluminio che su leghe leggere, PVC e acciaio (fino a 3 mm di spessore).

Il sistema di posizionamento e bloccaggio morse risulta molto efficace: il software della macchina calcola le quote e i gruppi mor-

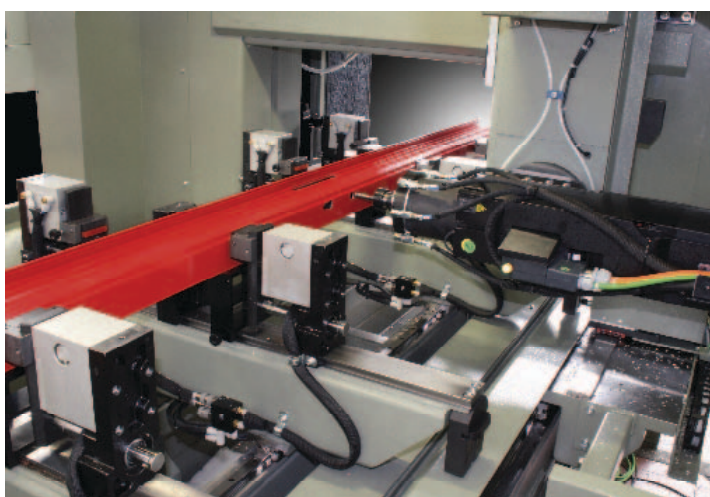
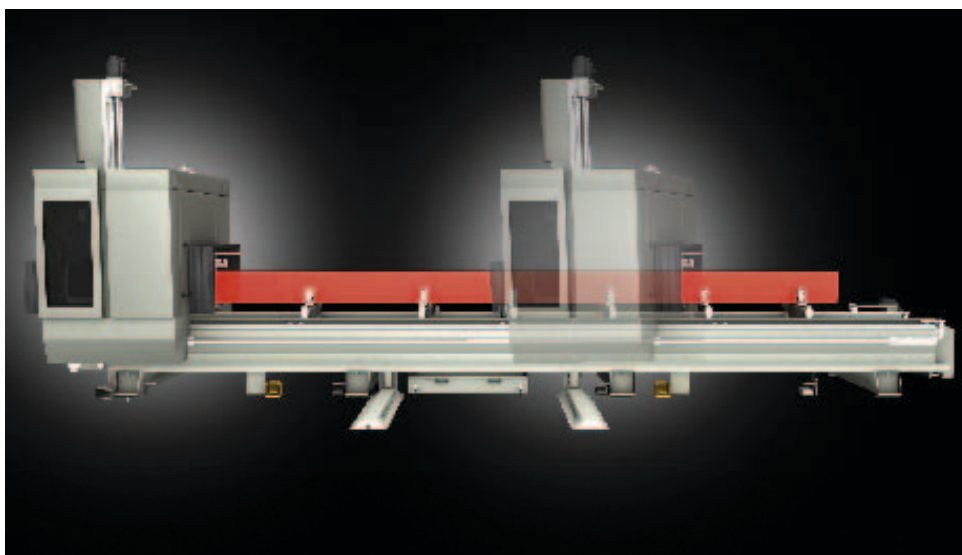
se si posizionano in automatico scegliendo lo spot più adatto in funzione delle lavorazioni in programma. In sostanza, il posto in cui non saranno di ingombro all'operato del mandrino.

Aumenta considerevolmente la produttività anche la lavorazione in parallelo: in opzione, la macchina può essere equipaggiata con il

sistema di bloccaggio in parallelo di barre o spezzoni di profilo. Mediante l'impiego di unità angolari, si possono eseguire le lavorazioni sulle facce interne dei profili, in posizioni non raggiungibili con l'elettromandrino.

Una comoda pulsantiera portatile

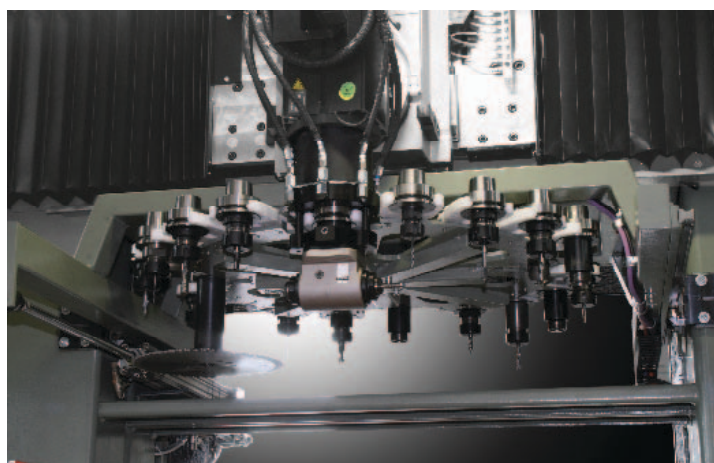
Completa la funzionalità di questo centro di lavoro MG Pilot, una pulsantiera portati-



Sopra: la **Modalità Pendolare Dinamica** prevede che le morse siano posizionate mediante due assi indipendenti.

A sinistra: **Diamant/D** può eseguire ogni lavorazione possibile su tutto il contorno del pezzo. Fresatura, foratura, filettatura e taglio in ogni angolazione da 0 a 180°.

A destra: **installato direttamente** sul carro della macchina c'è il magazzino portautensili, capiente e veloce.



le che permette all'operatore di controllare e confermare le operazioni in programma senza doversi posizionare sul CNC a bordo macchina. Particolarmente utile in modalità Pendolare.

Moto perpetuo... silenzioso

Il moto perpetuo di Diamant/D è anche, per quanto possibile, silenzioso.

Il portale su cui viaggia il mandrino è infatti protetto da una carterizzazione che oltre a garantire la sicurezza dell'operatore monta pannelli fonoassorbenti che riducono notevolmente l'impatto acustico della macchina.

Per tutto quanto detto, e per tutto quello che ancora avremmo da dire, il Centro di Lavoro Diamant/D tiene fede alle aspettative

che il suo nome inevitabilmente suscita. Un vero gioiello di meccatronica.

Emmegi, oggi è l'azienda di riferimento a livello mondiale nel settore della progettazione di tecnologie per la lavorazione dell'alluminio, costantemente impegnata nella ricerca e sviluppo di soluzioni innovative.

www.emmegi.com