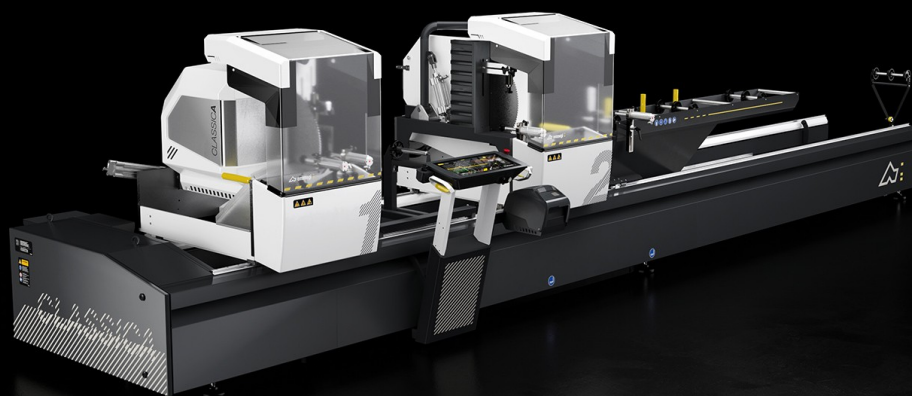


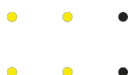


CLASSICA FIRST EDITION

双头斜锯



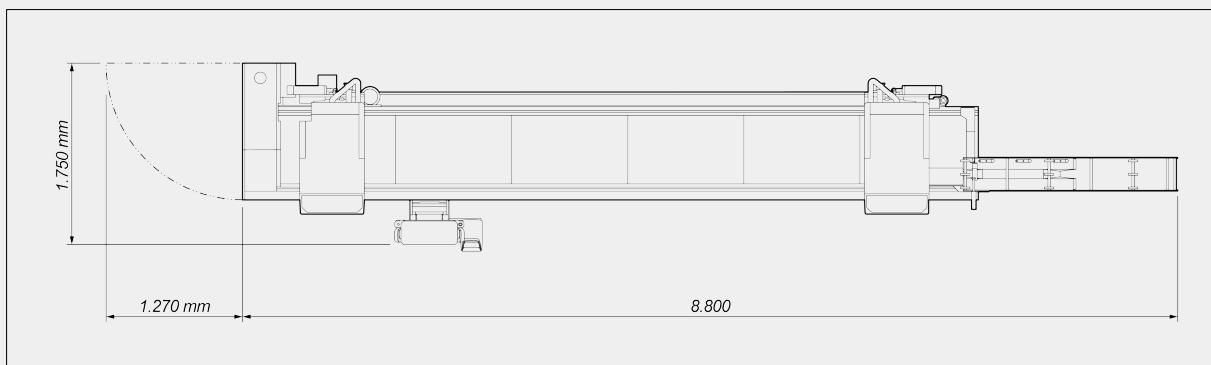
双头电子切割机、配备了通过数控无刷电机控制的活动切割头自动移动装置。具有 3 个固定位置（向外 90°、45°、22°30'）或者配有中间角度手动调节机械系统的切割单元气动倾斜装置。气动油压刀片进给。





CLASSICA FIRST EDITION / 双头斜锯

布局



整体尺寸可能因产品配置而异。

机床规格

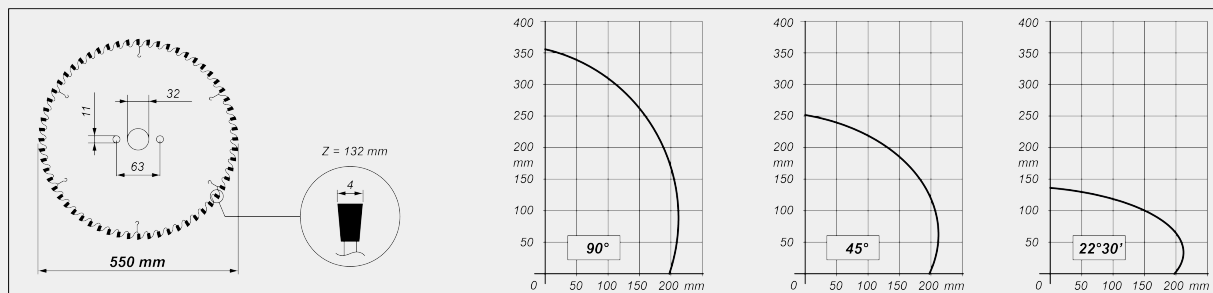
X 轴电子控制	●
X 轴定位速度 (m/min)	25
通过绝对磁条直接测量系统侦测移动切割头位置	●
切割头气动倾斜	●
外部倾斜	45° / 22°30'
中间角度的机械调节装置	●
刀片液压气动进给装置	●
有效切割 (mm)	5.000
90° 下 2 头标准最小切割 (mm)	310
90° 下 2 头带有 PLUS 软件的最小切割 (mm)	200
带有 PLUS 软件的推入式最小切割 (mm)	0
使用推进式进给装置的最小棒材废品 (mm)	200
硬质合金刀片	2
刀片直径 (mm)	550
刀具电机功率 (kW)	2,2
型材厚度电子测量器	●
装载平面高度 (mm)	960

包括 ● 可用 ○

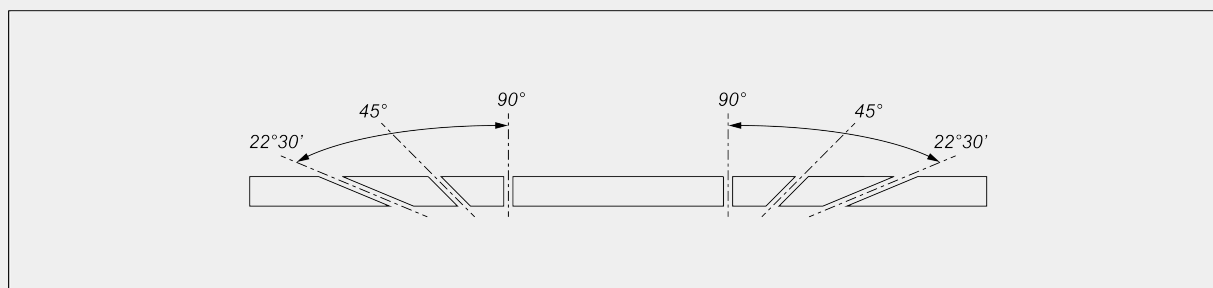




切割图



切割单元倾斜装置



中间角度的机械调节装置

安全和保护

气动驱动的正面局部保护装置



型材的定位和锁定

带有“低压”装置的水平和垂直气动虎钳对



成对标准反凸模具



移动切割头上的辊筒输送机 (mm)

2.000

辊筒输送机上的辅助型材支撑虎钳



在固定切割头 + 水平/反向虎钳上的选配支撑板套件



包括 ● 可用 ○





润滑与抽吸

功能

单次切割执行装置



包括 ● 可用 ○

