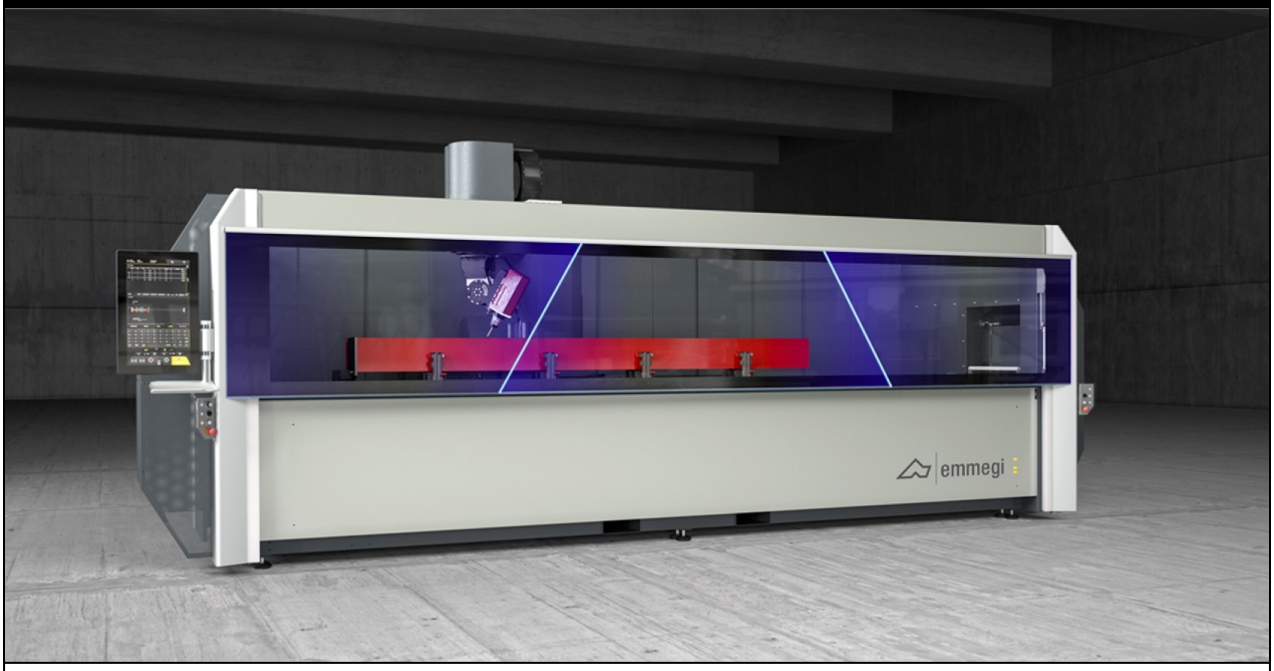
COMET R4 I

封闭式加工中心

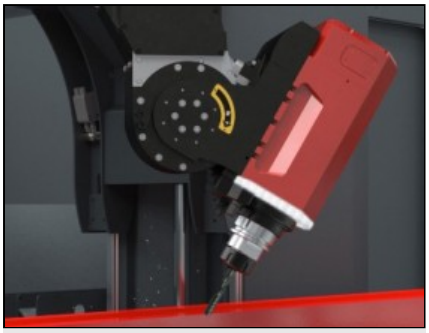


带有 5 个控制轴的数控加工中心，专门用于加工铝、PVC、一般轻合金和钢材质的棒材或工件，长度不超过 4 米。机床配有独立电动虎钳，可以在攻丝时间内进行虎钳定位。第 4 轴和第 5 轴允许电动主轴受数控系统控制在水平轴（–15° 到 +90°）和垂直轴（–360° 到 +360°）上连续旋转，以便加工型材的上表面和所有侧面。加工中心的 X 轴滑架上有一个 12 刀位的刀具库，也可以容纳一个圆盘铣刀。还配有一个活动工作台，方便工件装卸，大大增加了可加工截面。

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



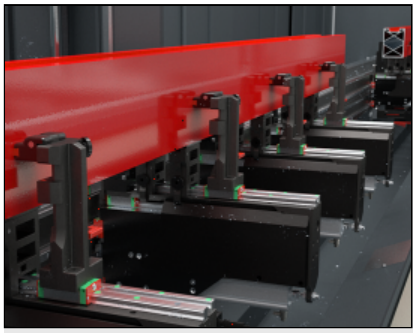
5 轴电动头 –R–

S1 中的 8.5 kW
高扭矩电动主轴还能够执行工业领域典型的重型
工。要进一步提高性能，可以选择 11 kW
并带有用于刚性攻丝编码器的电动主轴。电动主
沿 B 和 C 轴的旋转可实现型材 5
个面上的加工而不需要对型材进行旋转。



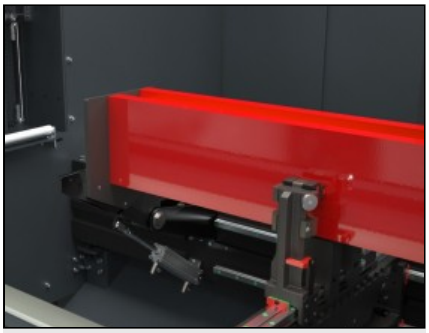
操作界面

可以在垂直轴上旋转监视器，使操作员可以从
何位置观看视频。操作界面采用的是 24
英寸触摸显示屏，横屏模式 16:9，带 USB
接口，可以远程连接 PC 和
CNC。此外还配有键盘和鼠标，以及条形码读
器和远程键盘连接。



电动虎钳

每个夹具都有独立电机的电动钳。数控系统在
替模式下，对两个独立加工区域的虎钳和电动
轴头的运动同时进行管理。这可以显著提生产
率。绝对参考轴的任务是可以减少每期重启时
器的初始化时间。



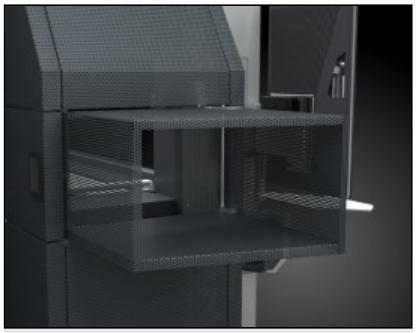
气动挡块

机器中配有结实的挡块，用作型材段参照，一个
于左侧（标准），另一个位于右侧（选配）。每
挡块都由一个气缸驱动，可伸缩，根据需要执行
加工操作由机床软件自动选择。



刀具库

位于 X
轴的刀具库，位于电动主轴的下方和后方，从
显著减少更换刀具的时间。在挤出件头尾加工
程中，因为工件和电动主轴联成一体且同时移
，这一功能非常有用，能够避免冲程到达刀库。



伸缩式通道

由于穿孔金属板提供的透明度和轻盈感，这条
道与机床的外观和设计融为一体，可根据需要
开或关闭。在不需要时可以减少其长度，节省
间的空间。排屑带的出口区域及其电机集成在
半部分，满足了外观和功能性的设计。

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

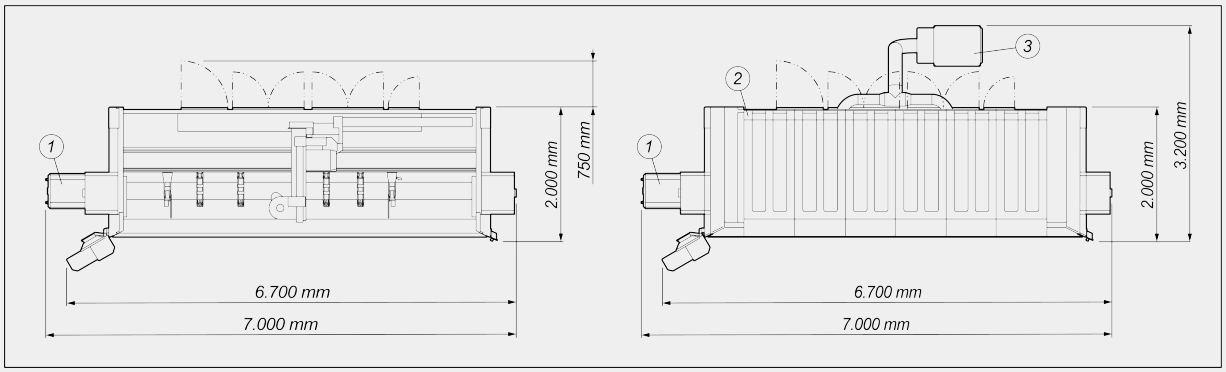
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

COMET R4 I / 封闭式加工中心

布局

整体尺寸可能因产品配置而异。



1. 切屑排出带 和 切屑回收抽屉 （选配）
2. 防护舱盖板（选配）
3. 烟雾抽吸系统（选配）

机床高度（Z 轴的最大延伸高度）(mm)	2.590
带有顶罩的机床高度 (mm)	2.710

轴行程

X 轴（纵向）(mm)	3.950
Y 轴（横向）(mm)	1.000
Z 轴（垂直）(mm)	450
B 轴（电动主轴在水平轴上的旋转）	–15° ÷ +90°
C 轴（电动主轴在垂直轴上的旋转）	–360° ÷ +360°

电动主轴

S1 中的最大功率 (kW)	8,5
S6 中的最大功率 (60%) (kW)	10
最大速度（转/分钟）	24.000
刀具连接锥体	HSK – 63F
刀具架自动连接	●
通过热量交换器进行冷却	●
可以同时插补的 5 个轴上的先导式电动主轴	●

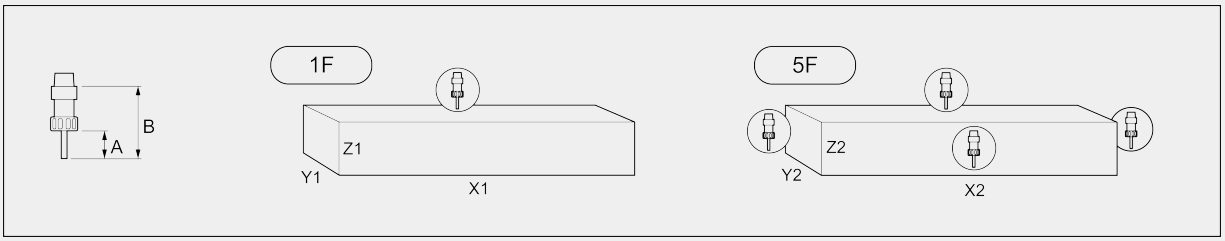
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

加工范围

1F = 1 面加工　　5F = 5 面加工



	A	B	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
COMET R4 I	60	130	3.475	300	250	3.190	250	250

在 mm 中的尺寸

攻丝能力（铝材和穿透孔上的攻丝）

使用补偿器	M8
刚性（可选）	M10

工件固定

独立电动虎钳	●
气动虎钳最大数量	6
气动虎钳标准数量	4

机载自动刀具库

刀具最大数量	12

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

安全和保护

机床一体式防护舱	●
层压防护玻璃	●
伸缩式侧边通道	●

功能

超大尺寸加工，最高可达 X 的最大标称长度的两倍	●
Y 轴多工件加工	○
为加工 4 面进行的旋转	○
多步骤基础加工，最多可达 5 步	●
多工件式运行	●

包括 ●　　可用 ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.