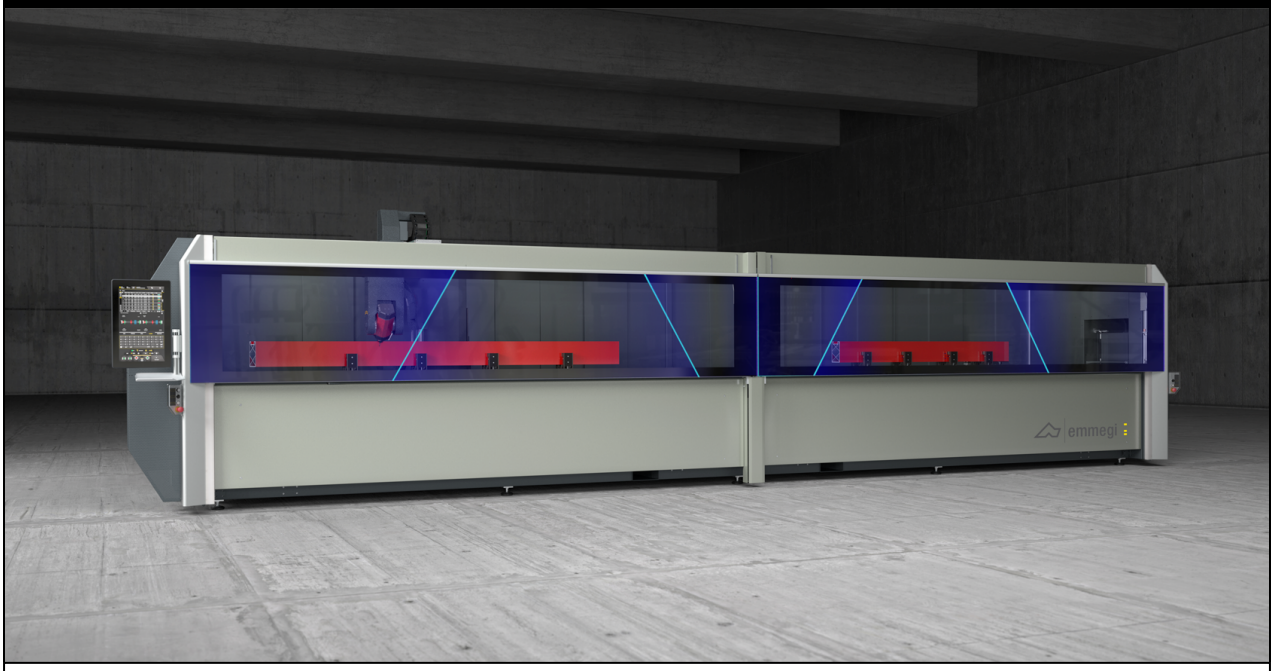
COMET **S6 HP**

封闭式加工中心



4 控制轴的 CNC 加工中心，用于加工型材或铝合金、PVC、普通轻质合金工件。这里具有两种不同的工作模式：第一种为单区域模式，可以在最大长度 7 m 的整个棒材的单个加工区域进行加工；第二种为交替模式，可以在两个不同的加工区域对多个工件进行加工。所有 CN 轴都是绝对轴，机器重新启动时不需要归零。HP 版本的机床配有 2 个辅助轴，在交替模式下，可以在相反的加工区域，在主轴加工流程攻丝时间内对虎钳和参考挡块进行定位。第四轴允许电动主轴受数控系统控制在水平轴上旋转 – 120° 至 +120°，以便在型材的上表面和侧面上进行加工。配有 12 位刀库、位于 X 轴车架上、可以容纳一个角形工具和一个铣刀盘、对工件 5 个面。活动工作台能够以完全符合人体工学的方式，方便进行工件的装卸，并大大增加了 Y 轴上的加工截面。

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

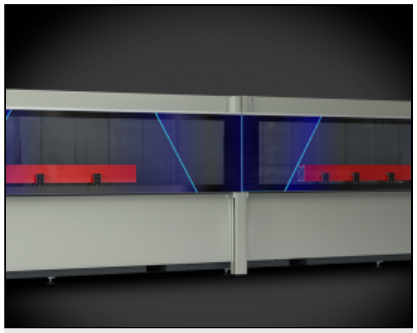
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



4 轴电动头 –S–

S1 中的 8.5 kW
高扭矩电动主轴还能够执行工业领域典型的重型
工。可以选配 10.5 kW
并带有用于刚性攻丝编码器的电动主轴。电动主
沿 B 轴的旋转可实现型材 3
个面上的加工而不需要对型材进行重新定位。



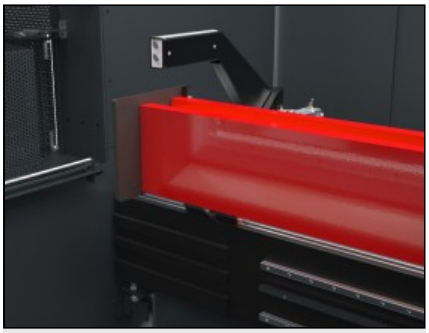
动态交替模式

创新的加工模式能够将待加工工件装卸阶段过
中的停机时间降低至最少。该系统可以在两个
立的加工区域同时工作，在一侧装载/卸载挤压
件，在另一侧加工长度和/或代码不同的工件。



HP 版本

Comet 具有两种运行模式：针对长度 7
米及以下型材进行加工的单一区域，或两个以
互垂直模式进行运作的独立加工区域。HP
版机器具有 2
个辅助轴，用于夹钳和参考挡块的定位，可实
交替模式运行过程中的掩蔽时间内夹钳的定位。



虎钳定位器

虎钳组件的定位是由两个平行于 X
轴并带有机载参考挡块的数字控制轴 H 和 P
负责。这一解决方案可以在机床整个长度上放置
块，以便以多工件模式进行加工，其中一个型材
应一对虎钳。另外，虎钳的定位可以不受主轴（
X 轴）工作情况的影响。



操作界面

可以在垂直轴上旋转监视器，使操作员可以从
何位置观看视频。操作界面采用的是 24
英寸触摸显示屏，横屏模式 16:9，带 USB
接口，可以远程连接 PC 和
CNC。此外还配有键盘和鼠标，以及条形码读
器和远程键盘连接。



刀具库

位于 X
轴的刀具库，位于电动主轴的下方和后方，从
显著减少更换刀具的时间。在挤出件头尾加工
程中，因为工件和电动主轴联成一体且同时移
，这一功能非常有用，能够避免冲程到达刀库。

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

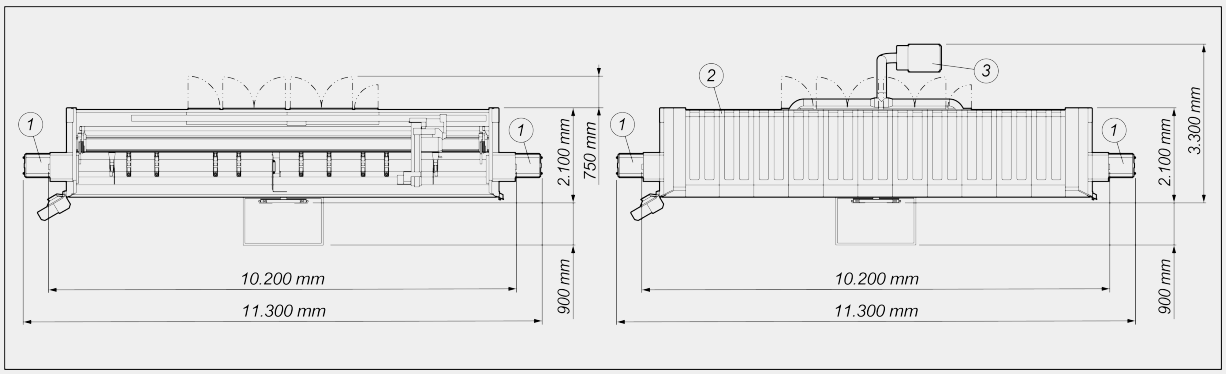
The right to make technical alterations is reserved.

COMET S6 HP / 封闭式加工中心

布局

整体尺寸可能因产品配置而异。

1. 切屑排出带 和 切屑回收抽屉 （选配）
2. 防护舱盖板（选配）
3. 烟雾抽吸系统（选配）



机床高度（Z 轴的最大延伸高度）(mm)	2.590
带有顶罩的机床高度 (mm)	2.710

轴行程

X 轴（纵向）(mm)	7.660
Y 轴（横向）(mm)	1.000
Z 轴（垂直）(mm)	450
A 轴（电动主轴在水平轴上的旋转）	–120° ÷ +120°

电动主轴

S1 中的最大功率 (kW)	8,5
S6 中的最大功率 (60%) (kW)	10
最大速度（转/分钟）	24.000
刀具连接锥体	HSK – 63F
刀具架自动连接	●
通过热量交换器进行冷却	●
可以同时插补的 4 个轴上的先导式电动主轴	●

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

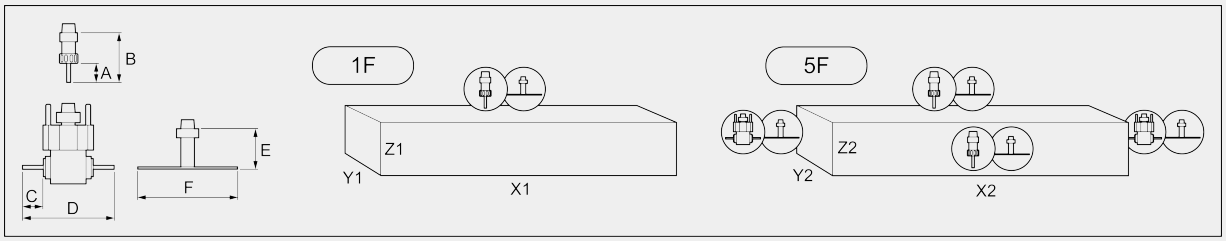
The right to make technical alterations is reserved.

可加工面

带有弯角单元（侧面和顶头）	2 + 2
带有刀片刀具（上面、侧面、顶头）	1 + 2 + 2
带有直刀具（上面和侧面）	3

加工范围

1F = 1 面加工　　5F = 5 面加工



COMET S6 HP		A	B	C	D	E	F	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
单工件		60	130	50	245	100	250	6.880	300	215	6.880	250	215
不对称交替模式	左	60	130	50	245	100	250	3.250	300	215	3.120	250	215
不对称交替模式	右	60	130	50	245	100	250	2.785	300	215	2.645	250	215
对称交替模式	左	60	130	50	245	100	250	2.970	300	215	2.840	250	215
对称交替模式	右	60	130	50	245	100	250	3.065	300	215	2.925	250	215

在 mm 中的尺寸

应用带的转角装置会使 Z 轴上的加工范围减小至 190 mm

攻丝能力（铝材和穿透孔上的攻丝）

刚性（可选）	M10
使用补偿器	M8

工件固定

气动虎钳最大数量	12
气动虎钳标准数量	8
每个区域最大虎钳数量	6
通过独立的 H 轴和 P 轴自动定位虎钳和工件参考挡块	●

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

机载自动刀具库

刀具最大数量	12
刀具库中可装载的刀具的最大长度 (mm)	190

功能

动态交替运行	●
多工件式运行	●
多步骤基础加工，最多可达 5 步	●
多级加工自动管理	○
超大尺寸加工，最高可达 X 的最大标称长度的两倍	○
Y 轴多工件加工	○
为加工 4 面进行的旋转	○

包括 ●　　可用 ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.