

在铝型材上粘贴保护膜的机床。型材由电动辊筒自动送入,并通过压力辊筒确保薄膜与型材完美粘合。额外的选配套件还允许同时将薄膜粘贴 于第三个面。

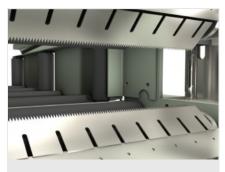






型材支撑辊筒输送机

可以在机床中正确定位并在加工区安全地支撑型 材。滑动辊筒为电动辊筒,可以辅助型材的处理



切割组件

切割组件支撑一个锯齿状的刀片,在型材通道的 末端自动切割薄膜。



旋转式轨道滚轮套件(选修的)

旋转式轨道滚轮套件是选配件,可以根据要求安 装在机床上,是为具有倾斜或弯曲表面的型材而 设计的,目的是确保薄膜完美地附着在型材上。



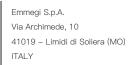
装料辊筒输送机和卸料仓 (选修的)

根据要求,机床可以配备额外的装料辊筒输送机 ,用于装载较长的工件,并配备一个大型卸料仓 ,用于收集覆盖了薄膜的型材。



第三个面套件(选修的)

第三个面套件是选配件, 可以根据要求安装在机 床上, 在侧面上也可以贴膜。







DUAL SKIN / 辅助设备

加工范围	
可包膜的最大宽度 (mm)	250
可包膜的最大高度 (mm)	120
可包膜的最小厚度 (mm)	20
型材最小长度 (mm)	500
最大膜卷直径 (mm)	300
薄膜厚度 (µ)	36 ÷ 80

特性	
在棒材末端的自动切膜装置	•
工件进给速度 (m/min)	7,8 ÷ 15
空气消耗(NI/周期)	2
装机功率 (kW)	0,55
长度 (mm)	1.750
宽度 (mm)	690
高度 (mm)	1.450
重量 (kg)	275

选配	
表面第三覆膜单元	0
旋转式轨道滚轮套件	0
装料辊筒输送机,长x宽x高尺寸 (mm)	5.800 x 400 x 850
带棒材自动卸料装置的辊筒输送机,长x宽x高尺寸 (mm)	6.100 x 1.600 x 850

包括● 可用○