FERMO VIS

手动定位装置



测量反馈和型材支持系统，通过手轮控制挡块止动件的定位并在数字显示屏上显示高度读数。

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

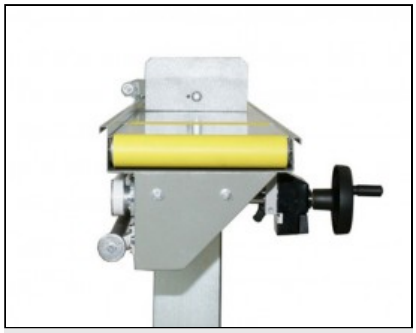
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



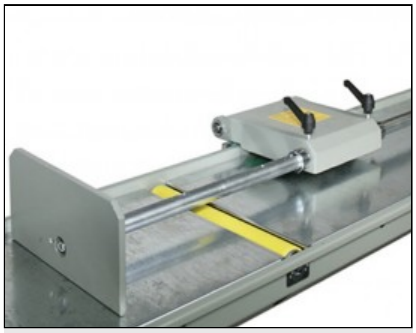
VIS 数字阅读器

数字显示器可对机床 0
进行重新编程，同时显示与待切割工件的长度相
应的挡块定位尺寸。



手轮

使用手轮将挡块移动到位。



参考挡块

在球套上运行的滑架由一个机械运动机构驱动。
该机构可以参照刀片的中心，确定待切割工件的
长度。

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

FERMO VIS / 手动定位装置

机床规格

有效行程（根据型号）(mm)	3.780 ; 5.780
定位公差范围 (mm)	± 0,5 (*)

(*) 此机床未配备热变形补偿系统。所示数据为温度在 20°C 时的数据

包括 ●　　可用 ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.