







切割大截面型材的上升式单头切割机,设计用于 90° 切割。









虎钳

使用水平和垂直虎钳组件实现工件夹持, 其特点 是定位极快。所使用的坚固的机械结构确保了工 件在工作台上的夹持非常稳固。



刀片

切割机安装在一个气动进给系统上并配备了一个 直径 650

毫米的硬质合金刀片。保证了系统的刚性,同时 也提供了加工大横截面型材所需的功率。



控制系统

控制台使机床的操作变得简单且直观。机床管理 控件配有虎钳压力调节系统并可以调节出刀速度



切割区域

为了最大限度地利用切割能力, 保证大尺寸型材 的可加工性, 切割区具有坚固的结构, 可以确保 最大的刚性。这一点既适用于水平面也适用于垂 直面。





FIX 650 / 单头切割机

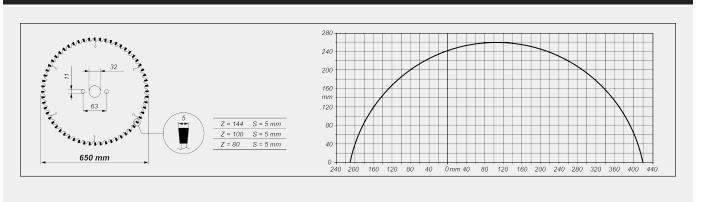
刀片的切屑传送器 Ø = 650

刀片进给

气动油压

•

切割图



切割区保护装置

集成式手动控制

•

刀片防护自动打开装置

润滑系统

最小油液扩散式润滑系统

•

工件固定

一对带减压器和压力表的气动垂直虎钳	•
一对带减压器和压力表的气动水平虎钳	•

附加水平虎钳

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 – Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.







电机	
自动制动三相电机	•
制动器干预时间 (s)	10
功率 (kW)	5,5

吸尘器接口

包括 ● 可用 ○