



FIX 650

单头切割机

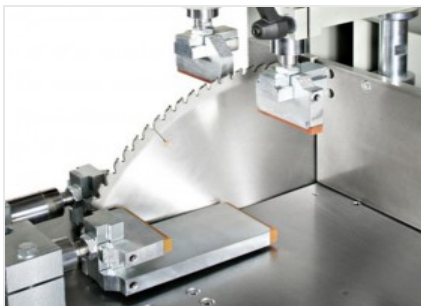


切割大截面型材的上升式单头切割机，设计用于 90° 切割。



虎钳

使用水平和垂直虎钳组件实现工件夹持，其特点是定位极快。所使用的坚固的机械结构确保了工件在工作台上的夹持非常稳固。



刀片

切割机安装在一个气动进给系统上并配备了一个直径 650 毫米的硬质合金刀片。保证了系统的刚性，同时也提供了加工大横截面型材所需的功率。



控制系统

控制台使机床的操作变得简单且直观。机床管理控件配有虎钳压力调节系统并可以调节出刀速度。



切割区域

为了最大限度地利用切割能力，保证大尺寸型材的可加工性，切割区具有坚固的结构，可以确保最大的刚性。这一点既适用于水平面也适用于垂直面。



刀片

硬质合金 (mm)

Ø = 650

刀片的切屑传送器

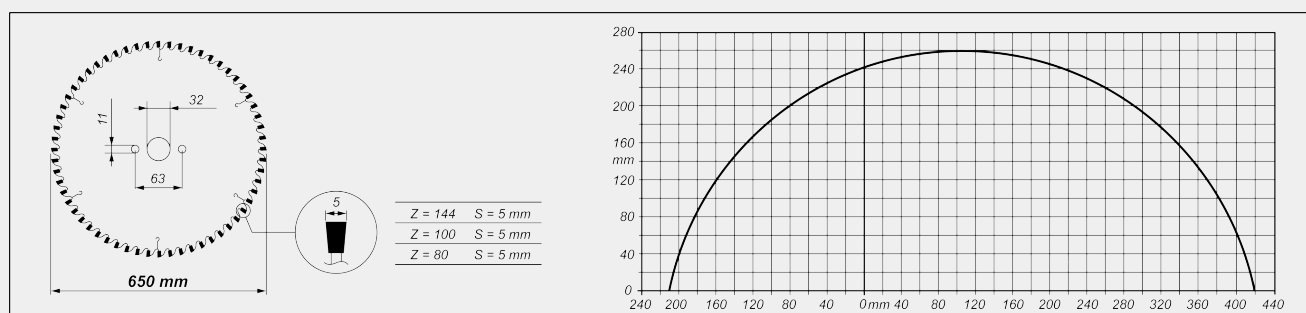


刀片进给

气动油压



切割图



切割区保护装置

集成式手动控制



刀片防护自动打开装置



润滑系统

最小油液扩散式润滑系统



工件固定

一对带减压器和压力表的气动垂直虎钳



一对带减压器和压力表的气动水平虎钳



附加水平虎钳





电机

自动制动三相电机	●
制动器干预时间 (s)	10
功率 (kW)	5,5

吸尘器

吸尘器接口	●
-------	---

包括 ● 可用 ○