LILLIPUT **320 INSO**

专业端面铣



水平端面铣削机，带电动气动进给装置。方框外铣削角度 +45°/90°/–
45°。刀具的高速旋转提高了对方框外喷涂型材的加工质量。气动控制的铣刀组件快速更换装置。防刮加工台面。全封闭隔音加工区，内侧可视范围宽。手动控制的隔音隧道（L=1,100 毫米），将机床发出的噪音降低到约 85 分贝（仅在 90° 角铣削时）。

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



切屑收集装置

位于机床下部的抽屉可以收集加工过程中产生的
屑，便于清洁操作。



虎钳和方框外组件

通过低压装置以气动方式驱动水平和垂直虎钳。
通过手动移动，可以将倾斜度在 –45° 到
+45°
范围内进行调整，以此来处理出框的情况。通
刻度读取位置。



旋转式挡块

6 位手动旋转式挡块可以设置 6
个不同的测量值，能够快速定位工件以减少加
周期时间。旋转式挡块的高度还可以手动调节。



气动快速更换装置

铣刀组件是通过控制面板的命令以气动方式进行
换的。这样可以变换机床中容纳的铣刀组件，从
实现对不同挤压件的加工。



通道隔音装置

隔音通道的存在可以保证对挤压件进行加工并
供支撑，甚至是长度较长的挤压件。通道位于
床的一侧，执行支撑型材和进行加工操作的双
功能，同时特别关注声学舒适性，减少对车间
环境影响。



控制系统

机床控制面板上的按键板可以控制以下功能：
持台清洁吹扫、安全开关启动、快速更换刀具。

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

LILLIPUT 320 INSO / 专业端面铣

特性	
自动制动电机 (kW)	1,5
刀具转速 (rpm)	6.000
行程 (mm)	320
虎钳夹持能力 (mm)	200 x 120
带有“低压”装置的水平和垂直气动虎钳	●
6 位转轮深度挡块	●
铣刀支撑套筒 (mm)	Ø = 27 / 32 x 160
最大铣刀尺寸 (mm)	Ø = 180
含油乳化剂的水喷雾润滑系统	●
排烟机接口	●
带铣刀组支撑仓和切屑抽屉的底座	●
型材支撑辊筒输送机，长度 (mm)	500
带有顶部舱口和后部开口的隔音通道	●
虎钳平面清洁空气吹扫装置	●
清洁压缩气枪	●

包括 ●　　可用 ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.