



Lilliput 320 INSO

专业端面铣



水平端面铣削机，带电动气动进给装置。方框外铣削角度 $+45^{\circ}/90^{\circ}/-$

45° 。刀具的高速旋转提高了对方框外喷涂型材的加工质量。气动控制的铣刀组件快速更换装置。防刮加工台面。全封闭隔音加工区，内侧可视范围宽。手动控制的隔音隧道（ $L=1,100$ 毫米），将机床发出的噪音降低到约 85 分贝（仅在 90° 角铣削时）。



切屑收集装置

位于机床下部的抽屉可以收集加工过程中产生的切屑，便于清洁操作。



虎钳和方框外组件

通过低压装置以气动方式驱动水平和垂直虎钳。通过手动移动，可以将倾斜度在 -45° 到 $+45^\circ$ 范围内进行调整，以处理出框的情况。通过刻度读取位置。



旋转式挡块

6 位手动旋转式挡块可以设置 6 个不同的测量值，能够快速定位工件以减少加工周期时间。旋转式挡块的高度还可以手动调节。



气动快速更换装置

铣刀组件是通过控制面板的命令以气动方式进行更换的。这样可以变换机床中容纳的铣刀组件，从而实现对不同挤压件的加工。



通道隔音装置

隔音通道的存在可以保证对挤压件进行加工并提供支撑，甚至是长度较长的挤压件。通道位于机床的一侧，执行支撑型材和进行加工操作的双重功能，同时特别关注声学舒适性，减少对车间的环境影响。



控制系统

机床控制面板上的按键板可以控制以下功能：夹持台清洁吹扫、安全开关启动、快速更换刀具。





特性

| | |
|------------------------|-------------------|
| 自动制动电机 (kW) | 1,5 |
| 刀具转速 (rpm) | 6.000 |
| 行程 (mm) | 320 |
| 虎钳夹持能力 (mm) | 200 x 120 |
| 带有“低压”装置的水平 and 垂直气动虎钳 | ● |
| 6 位转轮深度挡块 | ● |
| 铣刀支撑套筒 (mm) | ∅ = 27 / 32 x 160 |
| 最大铣刀尺寸 (mm) | ∅ = 180 |
| 含油乳化剂的水喷雾润滑系统 | ● |
| 排烟机接口 | ● |
| 带铣刀组支撑仓和切屑抽屉的底座 | ● |
| 型材支撑辊筒输送机, 长度 (mm) | 500 |
| 带有顶部舱口和后部开口的隔音通道 | ● |
| 虎钳平面清洁空气吹扫装置 | ● |
| 清洁压缩气枪 | ● |

包括 ● 可用 ○