LILLIPUT **350 A INSO**

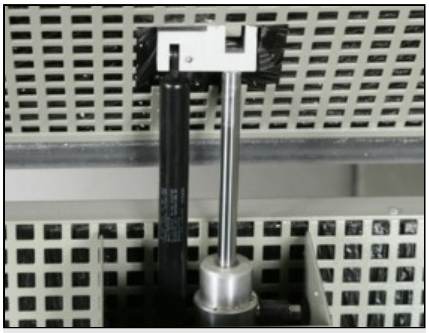
专业端面铣

水平端面铣削机，带电动气动进给装置和自动加工循环。方框外铣削角度 +45°/90°/–45°。带电子变速器的刀具转速可调，提高了对方框外喷涂型材的加工质量。气动控制的铣刀组件快速更换装置。防刮加工台面。全封闭隔音加工区。自动控制的隔音隧道（L=1,100 或 2,000 毫米）将机床发出的噪音降低到约 75 分贝（仅在 90° 角铣削时）。自动翻转式旋转挡块避免了进给期间挡块和工件之间的接触。

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



通道控制气缸

气动缸操纵隔音隧道门的开/关。操作员操纵控制按钮进行双手授权，允许其移动。

切屑收集装置

位于机床下部的抽屉可以收集加工过程中产生的切屑，便于清洁操作。

虎钳和方框外组件

通过低压装置以气动方式驱动水平和垂直虎钳。通过手动移动，可以将倾斜度在 −45° 到 +45°
范围内进行调整，以此来处理出框的情况。通过刻度读取位置。

旋转式挡块

6 位手动旋转式挡块可以设置 6 个不同的测量值，能够快速定位工件以减少加工期时间。旋转式挡块的高度还可以手动调节。

通道隔音装置

隔音通道的存在可以保证对挤压件进行加工并提供支撑，甚至是长度较长的挤压件。通道位于机床的一侧，执行支撑型材和进行加工操作的双重功能，同时特别关注声学舒适性，减少对车间的环境影响。

带有变频器的控制器

机床控制面板上的按键板可以控制铣刀组件的液压气动进给、夹持台清洁吹扫、安全开关启动以及快速更换铣刀组件。变频器的存在可以改变数字显示器上显示的电机速度。

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

LILLIPUT 350 A INSO / 专业端面铣

特性	
带有变频器的电机 (kW)	2,2
可变刀具转速 (rpm)	4.000 ÷ 7.000
行程 (mm)	350
虎钳夹持能力 (mm)	240 x 120
带有“低压”装置的水平和垂直气动虎钳	●
6 位转轮深度挡块	●
铣刀支撑套筒 (mm)	Ø = 27 / 32 x 160
最大铣刀尺寸 (mm)	Ø = 200
LED 刀具速度显示器	●
喷射式润滑系统	●
排烟机接口	●
带铣刀组支撑仓和切屑抽屉的底座	●
型材支撑辊筒输送机，长度 (mm)	500
带有顶部舱口和后部开口的隔音通道	●
虎钳平面清洁空气吹扫装置	●
清洁压缩气枪	●

包括 ●　　可用 ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.