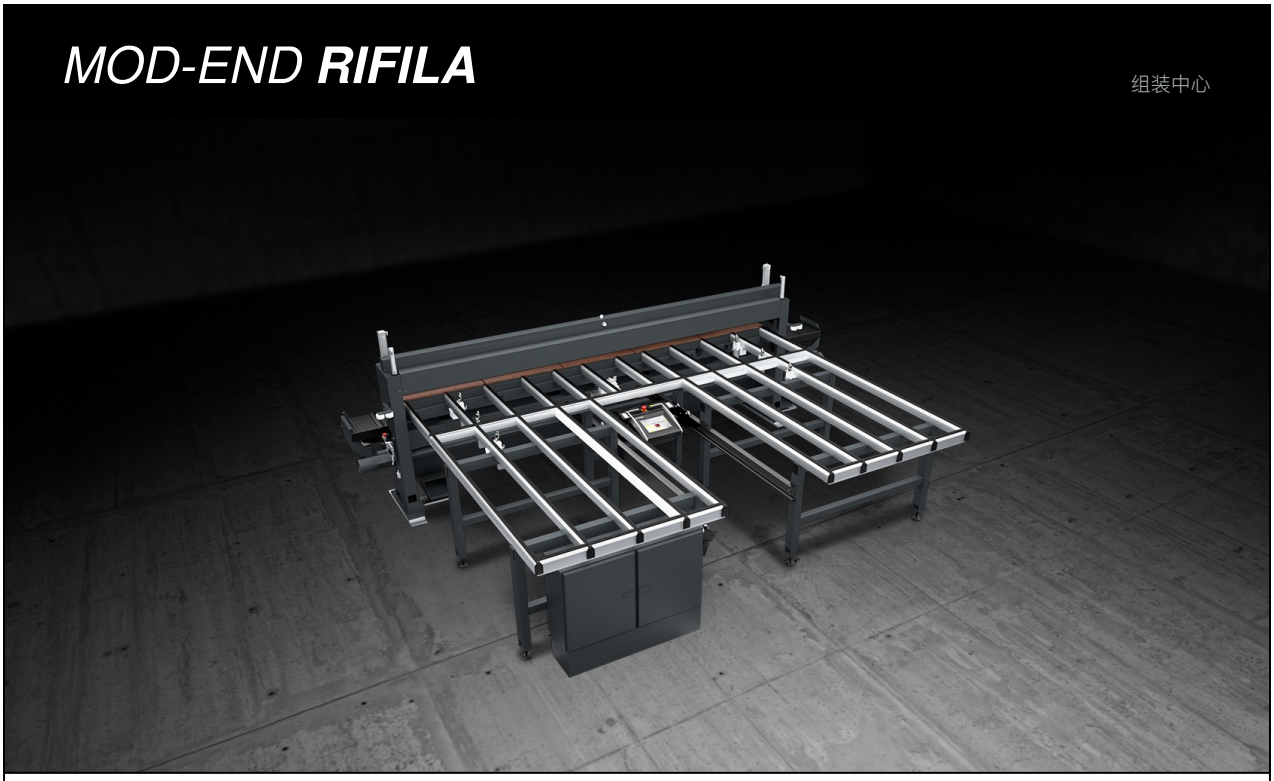
# MOD-END **RIFILA**

组装中心



MOD–END RIFILA 是一种半自动循环的双轴控制的 PVC 框架修剪机。它配备了一个可调节进给速度的数控切割单元。

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

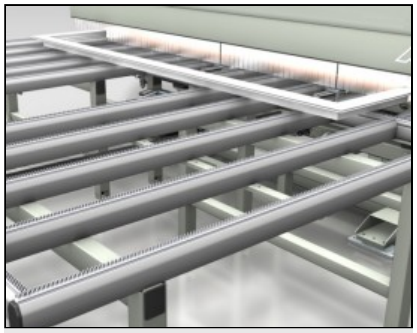
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



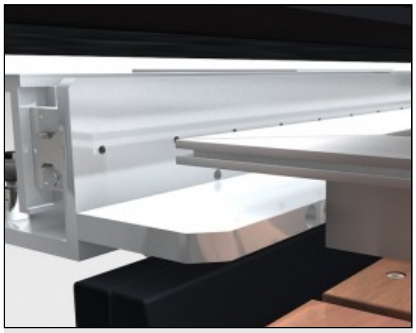
## 数控切割单元

切割单元包含一个集成式修剪管理装置、是该系
的核心。配备了一个吸尘罩、并与自身的吸尘器
结合、保证了加工废料的最佳清除效果。



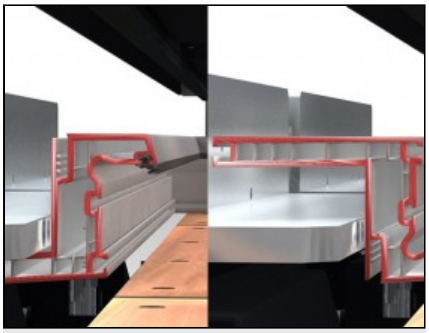
## 宽大支撑表面

工作台非常宽、可以定制、甚至可以平移大规
的产品。根据需求、可以配备一个气动工作台、
以允许在同一工作台上组装窗框。



## 数控深度挡块

位于刀片附近的参考装置可以对要修剪的方框
行精确、静音的定位。调整范围从 0 到 70
毫米；对于大尺寸格式、设备会自动扩展挡块
寸以确保完美平行度。



## 冷热两侧型材修剪

在框架的低温面进行加工（即离开自动清洁机的
型位置）最适合成排操作。搭配专门配备的工作
、即可对框架进行一系列的装配/测试/检查。在
温面加工可以更好地评估清洗阶段的质量水平。



## 控制系统

控制面板采用人体工程学设计、非常先进、使
10.4” 触摸屏显示器和在 Microsoft
Windows®
环境中安装的专门为本机设计的多功能自定义
件。通过创建切割清单、可以优化加工周期、
少废弃并缩短工件装卸阶段的时间。

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

# MOD–END RIFILA / 组装中心

## 特性

| | |
|---|---|
| 受控轴数量 | 2 |
| X 轴行程 (mm) | 3.100 |
| Y 轴行程 (mm) | 70 |
| X 轴速度 (m/min) | 20 |
| 最大空气消耗 (Nl/min) | 25 |
| 装机功率 (kW) | 2,6 |

## 切割单元

| | |
|---|---|
| 额定功率 (kW) | 2,2 |
| 刀片速度 (rpm) | 2.880 |
| 刀片直径 (mm) | 400 |

## 功能

| | |
|---|---|
| 框架手动定位装置 | ● |

## 工件固定

| | |
|---|---|
| 使用纵向压力器的框架气动锁紧系统 | ● |
| 型材对准和矫直气动系统 | ● |
| 工作单元附近的工件参考挡块 | ● |
| 用于线上运行的伸缩式工作单元附近的工件的侧面参考挡块 | ○ |
| 型材锁紧尺寸 (mm) | 40 ÷ 90 |
| 可加工方框最大尺寸 – 外部尺寸 (mm) | 3.000 x 2.500 |
| 可加工方框最小尺寸 – 外部尺寸 (mm) | 400 x 400 |
| 可加工的型材最大高度 (mm) | 90 |
| 可加工的型材最小高度 (mm) | 40 |
| 可加工的型材最大宽度 (mm) | 130 |
| 可加工的格栅最大宽度 (mm) | 65 |

## 工作台面

| | |
|---|---|
| 刷毛覆盖的接触面 | ● |
| 工作台高度 (mm) | 950 |

包括 ● 可用 ○

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.