# NANOMATIC 384 S

专业仿型铣




带 2 个控制轴的单头受电弓是加工铝、PVC 和 2 毫米及以下钢型材的理想选择。另外、还可以加工 2 毫米及以下的不锈钢（选配）。通过直观的软件来管理工作周期、软件能够通过触屏上的简单指示来引导操作员。USB 接口可以轻松连接计算机。4 面旋转的工作台面可以提高加工的速度和精度。还可以使用较短的刀具、最大限度地减少通体式加工导致的振动和噪音。ISO 30 快速换刀装置。加工区的气动控制防护装置。

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



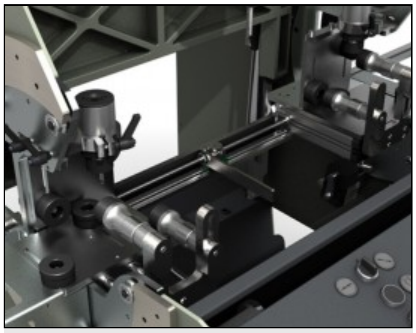
## 工件旋转装置

通过位于控制台上的释放控制器，带旋转运动的
转环可以手动移动，并通过气动止动器锁定在
4
个预设的位置，以便对型材的其他面进行加工。



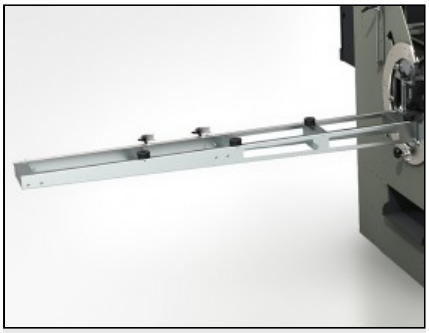
## 操纵杆

杠杆可以垂直移动铣削单元。电机启动按钮安
在操纵杆上。电动主轴有一个带 ISO 30
快速接头的刀架；在机床的侧面有 4
个槽，可容纳数量相同的刀架。



## 虎钳

机床配备了水平和垂直气动虎钳，带有低压装
并且可以手动调节，能确保在机床中正确夹紧
材。



## 挡块和辊筒输送机

左右两侧的辊筒输送机可以为长度很大的型材加
提供支撑。另外，手动调节的左右挡块系统也可
使工件在机床中正确定位并将工件带入加工区。




## 数值控制器

操作界面改用了 5.7
英寸触摸显示屏，允许操作员定义要加工的图
及图形在工件上的位置，从而确定出相关挡块
位置。通过显示屏上的信号和信息实时向操作
传达指示，使加工变得简单而直观。指向 X
轴和 Y
轴的铣削运动通过插值控制轴进行电子化管理。

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

# NANOMATIC 384 S / 专业仿型铣

## 特性

| | |
|---|---|
| 为加工 4 面进行的旋转 | ● |
| 数控轴 (X, Y) | 2 |
| 带有气动锁紧系统的手动降头装置 | ● |
| 直线导轨上的头部精确移动装置 | ● |

## 轴行程

| | |
|---|---|
| X 轴（纵向）(mm) | 380 |
| Y 轴（横向）(mm) | 125 |
| Z 轴（垂直–手动）(mm) | 250 |

## 电动主轴

| | |
|---|---|
| 带有变频器的电机 (kW) | 1,1 |
| 刀具转速 (rpm) | 1.000 ÷ 8.300 |
| 刀具快速更换装置 | ISO 30 |
| 刀具最大直径 (mm) | 10 |
| 刀具最大长度 (mm) | 95 |

## 润滑系统

| | |
|---|---|
| 含油乳化剂的水喷雾润滑系统 | ● |
| 喷射式润滑系统 | ○ |
| 风冷系统（使用 6 巴空气使输入空气温度降低 30°C）和单喷嘴的喷射润滑系统、适用于干式加工刀具 | ○ |
| 激光瞄准器 | ○ |

## 配置

| | |
|---|---|
| 单刃铣刀 (mm) | Ø = 5 – 10 |
| 带环形螺母的铣刀夹头 (mm) | Ø = 5/6 – 9/10 |
| 底座上的一体式刀具支撑存放装置，4 位置 | ● |

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

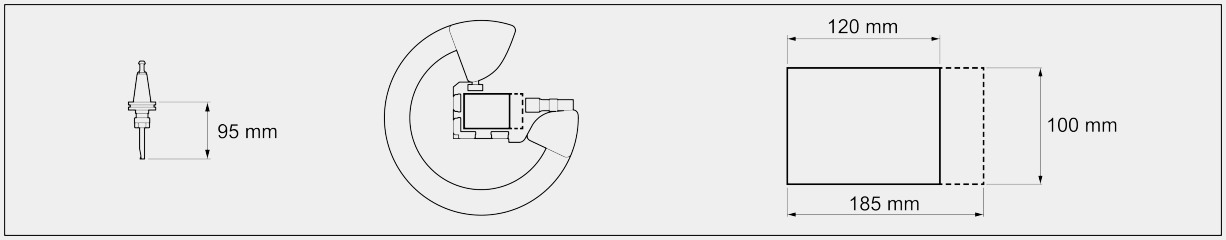
## 工件固定

| | |
|---|---|
| 带有低压装置和双压力器的水平虎钳 | 2 |
| 带有低压装置的垂直虎钳 | 2 |
| 水平虎钳的最大开口 (mm) | 185 |
| 垂直虎钳的最大开口 (mm) | 100 |
| 侧面拱形架上带有低压装置的成对垂直虎钳 | ○ |
| PVC 材质的可调节虎钳钳口 | ● |

## 可加工面

| | |
|---|---|
| 带有直刀具（上面、侧面、下面） | 4 |

## 加工范围




| | |
|---|---|
| 四个面上可加工的最大截面 – 长 x 高 (mm) | 120 x 100 |
| 上表面可加工的最大截面（部分） – 长 x 高 (mm) | 185 x 100 |
| 上表面可加工的 Y 宽度 (mm) | 120 |

## 型材定位装置

| | |
|---|---|
| 带有 4 个可排除挡块的型材左右支撑拱形架 | ● |
| 直线导轨上的中央滑动挡块 | ● |

## 命令与控制单元

| | |
|---|---|
| Windows CE 操作系统 | ● |
| 标准和宏图执行软件 | ● |
| 5.7 英寸彩色 LCD 触屏显示器 | ● |
| USB 接口 | ● |

包括 ● 可用 ○

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.