



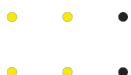
PHANTOMATIC S4 FIRST EDITION

封闭式加工中心



带有 4 个控制轴的数控加工中心、专门用于加工铝、PVC、一般轻合金和 2 毫米及以下钢材质的棒材或工件。配有一个 8 刀位的刀具库、可以容纳一个转角单元和一个圆盘铣刀、用于加工工件的 5 个面、借助超长加工功能，可加工长度达 8 米的型材。第 4 数控轴允许电动主轴在 -15° 到 $+195^{\circ}$

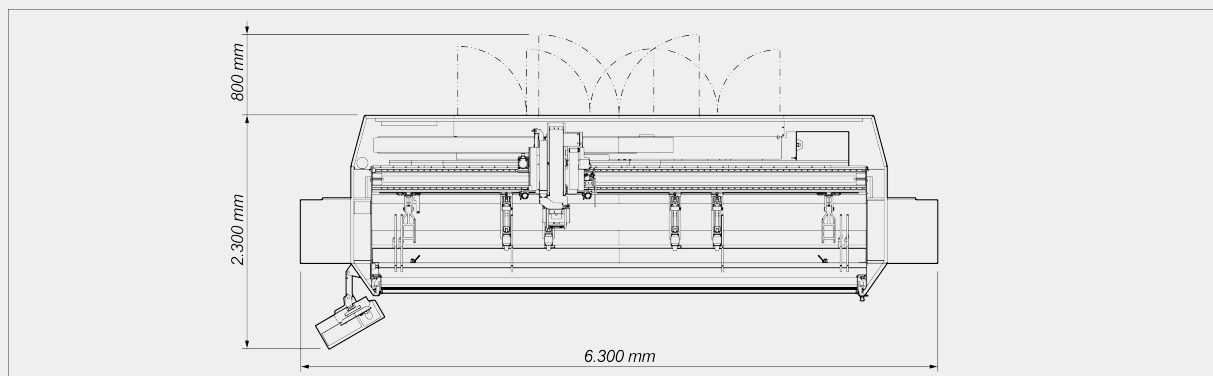
范围内旋转并定位在任何中间角度位置。因此、机器可以对范围内任何倾斜角度的型材的侧面和上表面进行加工。所有数控轴都是绝对轴、在机床重新启动时不需要重新设置。加工中心还配有一个活动工作台、方便工件装卸、大大增加了可加工截面。





PHANTOMATIC S4 FIRST EDITION / 封闭式加工中心

布局



轴行程

X 轴 (纵向) (mm)	4.000
Y 轴 (横向) (mm)	340
Z 轴 (垂直) (mm)	450
A 轴 (电动主轴旋转轴)	-15° ÷ +195°

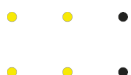
电动主轴

S1 中的最大功率 (kW)	7
最大速度 (转/分钟)	20.000
最大扭矩 (Nm)	6,7
刀具连接锥体	HSK – 50F
刀具架自动连接	●
通过热量交换器进行冷却	●

机载自动刀具库

刀具最大数量	8
--------	---

包括 ● 可用 ○



**功能**

多工件运行（只存在两个参考挡块的情况下才能激活）	●
多步骤基础加工，最多可达 5 步	●
超大尺寸加工，最高可达 X 的最大标称长度的两倍（只存在两个参考挡块的情况下才能激活）	●
具有生命周期管理和动态刀具更换功能的刀具完整性检查	●
刀具测量、检查预设并修正刀具参数	●
机床上工件长度自动测量装置	●

可加工面

带有直刀具（上面和侧面）	3
带有弯角单元（顶头）	2
带有刀片刀具（上面、侧面、顶头）	1 + 2 + 2

攻丝能力（铝材和穿透孔上的攻丝）

使用补偿器	M8
刚性（可选）	M10

型材定位装置

气动移动式工件左参考挡块	●
气动移动式工件右参考挡块	●

工件固定

虎钳标准数量	4
通过 X 轴实现虎钳自动定位装置	●

安全和保护

机床一体式防护舱	●
----------	---

包括 ● 可用 ○

