PHANTOMATIC **T3 STAR**

封闭式加工中心

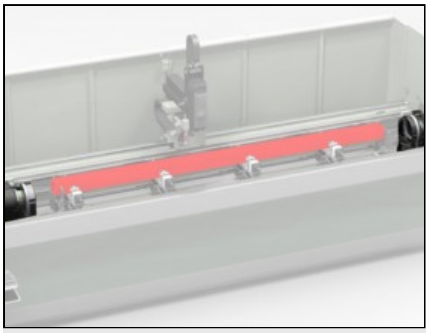


带有 4 个控制轴的数控加工中心、专门用于加工铝、PVC、一般轻合金和 3 毫米及以下钢材质的棒材或工件。配有一个 4 刀位的刀具库、可以容纳 2 个转角单元和一个圆盘铣刀、用于加工工件的 5 个面。机器包含的旋转工作台面（数控轴）可以执行从 – 90° 到 + 90° 的任何角度的加工、并且可以在台面位于 0° 位置时、对带有双输出转角单元的两个顶端进行加工。所有数控轴都是绝对轴、在机床重新启动时不需要重新设置。

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



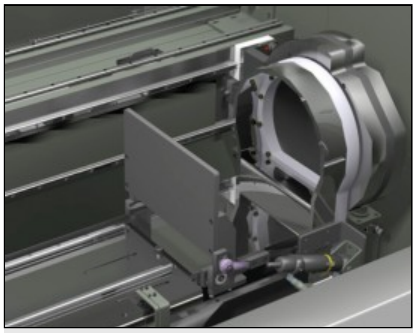
倾斜台

数控倾斜台能够进行 –90° 到
+90°（包括中间的角度）旋转。这一解决方案使
床能够以最高的速度和精度对钢、铝和 PVC
型材进行加工操作，而无需手动旋转工件或使用
钢，在任何工作条件下都能发挥电动主轴的力量



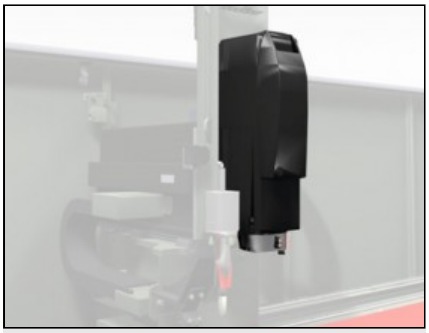
操作界面

全新版本的控制系统配有悬空的接口设备。显
器可以在垂直轴方向上旋转，因此操作人员从
何位置都可以看得到。操作界面采用的是 15
英寸触摸显示屏，带 USB
接口，可以远程连接 PC 和
CN。此外还配有键盘、鼠标和按键板，以及条
码读码器和远程键盘连接。配备正面 USB
接口，用于数据交换。



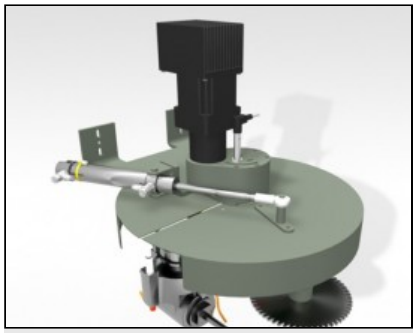
气动挡块

机床配有结实的挡块，用作棒材参照，一个位
右侧，另一个位于左侧。每个挡块都由一个气
驱动，可伸缩，根据需要执行的加工操作由机
软件自动选择。



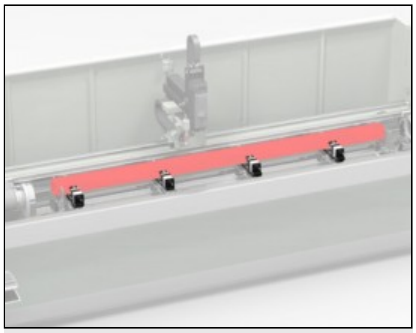
电动主轴 – T –

S1 中的 5.5 kW 电动主轴（根据要求可以提供
S1 中的 7.5 kW
高扭矩电动主轴）还能够执行工业领域典型的重
加工。



刀具库

新的圆形刀具库可以节省空间，安全地在机床
定位大型挤压件，并且可以非常快速地更换刀
。金属保护盖板能确保最大限度地保护锥形刀
免受切屑和意外冲击的影响。刀具库最多能够
纳 4 个（或根据要求 8
个）刀架及相应的刀具，可由操作人员自行配
。



虎钳

该虎钳系统可以通过 X
轴自动定位。这使每个虎钳组件都可以非常容
地进行定位，从而夹持型材。NC
负责管理位置指示和验证虎钳定位的正确性，
直接在控制屏幕上显示相关信息。

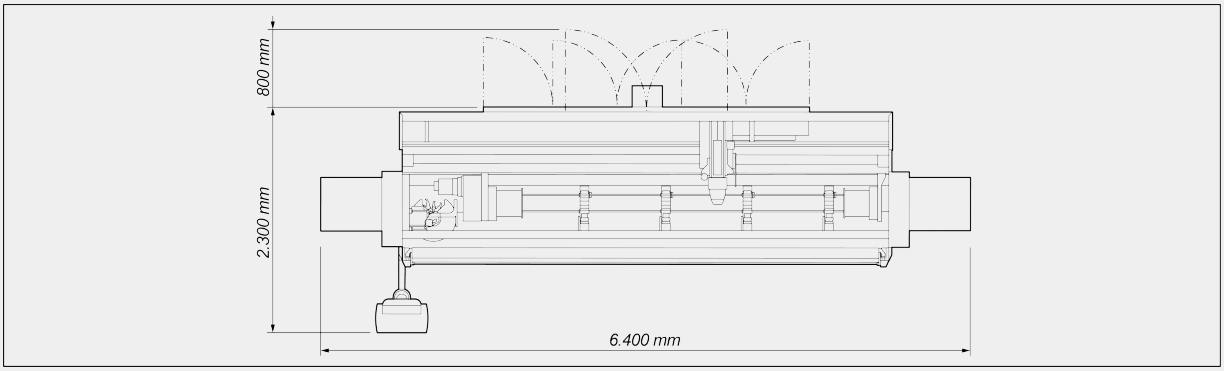
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

PHANTOMATIC T3 STAR / 封闭式加工中心

布局



整体尺寸可能因产品配置而异。

轴行程

X 轴（纵向）(mm)	4.300
Y 轴（横向）(mm)	270

电动主轴

S1 中的最大功率 (kW)	5,5
S1 中的最大功率 (kW)（选配）	7,5
最大速度（转/分钟）	20.000
刀具连接锥体	HSK – 63F

自动刀具库

刀具最大数量	4 standard ; 8 optional
刀库中可以容纳的角型刀具数量	2
刀库中可插入的刀片最大直径 (mm)	Ø = 180

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

功能

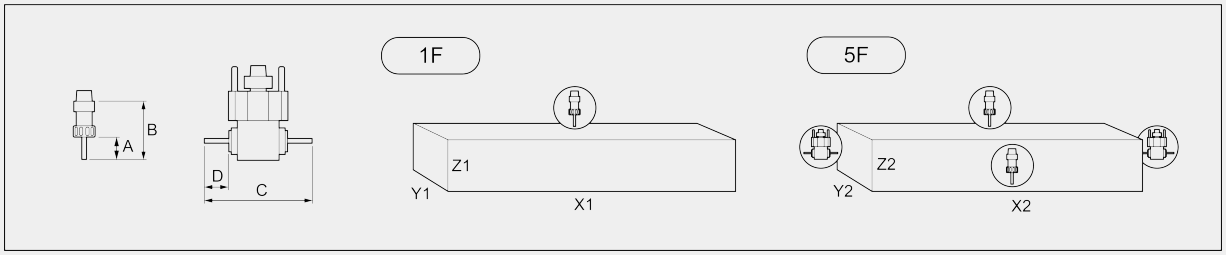
多步骤基础加工，最多可达 5 步	●
多级加工自动管理	○
超大尺寸加工，最高可达 X 的最大标称长度的两倍（只存在两个参考挡块的情况下才能激活）	○
Y 轴多工件加工	○
为加工 4 面进行的旋转	○
多工件运行（只存在两个参考挡块的情况下才能激活）	○

可加工面

带有弯角单元（侧面和顶头）	2 + 2
带有刀片刀具（上面、侧面、顶头）	1 + 2 + 2
带有直刀具（上面和侧面）	3

加工范围

1F = 1 面加工　　5F = 5 面加工



PHANTOMATIC T3 STAR	A	B	C	D	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
标准加工范围内的型材	60	130	232	50	3.150	210	215	3.150	210	160
贯穿式型材（最大宽度）	60	130	232	50	3.150	200	80	3.150	200	80
贯穿式型材（最大高度）	60	130	232	50	3.150	140	120	3.150	140	120

在 mm 中的尺寸

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

攻丝能力（铝材和穿透孔上的攻丝）

使用补偿器	M8

型材定位装置

气动移动式工件左参考挡块	●

工件固定

气动虎钳最大数量	4
气动虎钳标准数量	4

安全和保护

机床一体式防护舱	●

包括 ●　　可用 ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.