

带有 3 个控制轴的双头切割机、移动切割头自动移动、从 45°(内侧)到 15°(外侧)的所有角度均实现高精度电子化管理、每个角度内有 2 80 个位置。刀片进给由一对气动油压缸驱动。

The right to make technical alterations is reserved.







切割头保护装置

刀头局部自动保护装置由抗刮的聚碳酸酯制成, 由一个带有防挤压装置的气动缸驱动,关闭时可 清空气动负载。保护装置安装在一个横向滑动系 统上, 以便在一切切割操作中更好地保护操作员



控制系统

控制面板采用人体工程学设计、非常先进、使用 10.4" 触摸屏显示器和在 Microsoft Windows®

环境中安装的专门为本机设计的多功能自定义软 件。通过创建切割清单、可以优化加工周期、减 少废弃并缩短工件装卸阶段的时间。



装料与卸料装置

Precision

可以搭配活动切割上的辊筒输送机,用于标准装 卸,或者搭配固定切割上的辊筒输送机,用于左 侧装载。在这种装载模式下, 移动头有一个气动 挡块,方便型材定位。



切割单元倾斜虚拟轴

铝和 PVC

两个版本的每个头的向外倾斜角可达 15°, 向内倾斜角可达

45°, 通过四对钢制辊轴上的两个圆形轨道完成 。这种专利解决方案能够减少切割区域占地面积

, 有助于型材定位和固定, 此外还可带来传统系 统无法媲美的高刚性。



型材固定装置

虚拟轴为切割提供了更为宽大的空间,而两个横 向压板能够非常精确且安全地锁定型材。针对垂 直锁定的需求,特别是特殊切割,采用了专利水 平压板系统, 能够竖直固定型材。



标签打印机 (选修的)

工业标签打印机可以用切割清单中的识别特征来 识别每个切割型材。此外,通过打印的条形码可 以轻松识别棒材本身, 这对加工中心或辅助装配 线上的后续加工步骤特别有帮助。



Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com

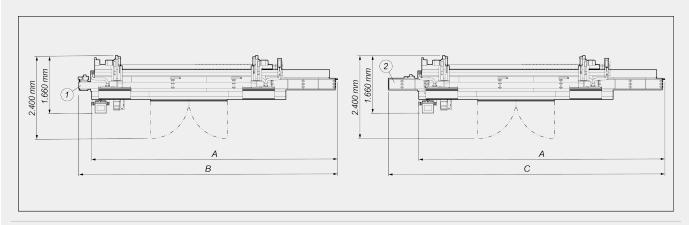
The right to make technical alterations is reserved.





PRECISION TS2 / 双头切割机

布局



	А	В	С
Precision TS2 – 4 m (mm)	7.060	7.480	7.940
Precision TS2 – 5 m (mm)	8.060	8.480	8.940
Precision TS2 - 6 m (mm)	9.060	9.480	9.940

- 1. 切屑排出橡胶带 (选配)
- 2. 左侧输入型材固定切割头上型材支架辊筒输送机(选配)

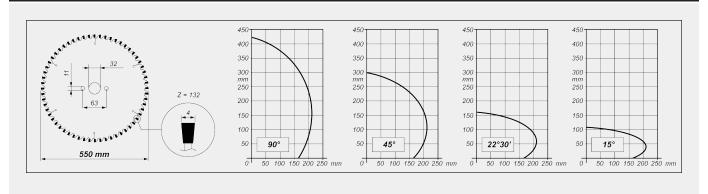
整体尺寸可能因产品配置而异。

机床规格	
X 轴电子控制	•
标准 X 轴定位速度 (m/min)	25
通过绝对磁条直接测量系统侦测移动切割头位置	•
通过带有绝对磁条的直接测量系统侦测切割单元的倾斜度	•
中间角度的电子控制	•
内部最大倾斜	45°
外部最大倾斜	15°
刀片液压气动进给装置	•
有效切割,根据型号 (mm)	4.000 / 5.000 / 6.000
硬质合金刀片	2
刀片直径 (mm)	550
刀具电机功率 (kW)	2,64
型材厚度电子测量器	0

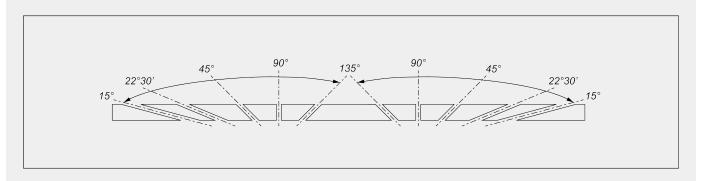




切割图



切割单元倾斜装置



中间角度电子调节装置

安全和保护

气动驱动的正面局部保护装置

润滑与抽吸

最小油液扩散式润滑系统

用于外部抽吸器自启的预置装置

切屑排出橡胶带







型材的定位和锁定	
带有"低压"装置的水平气动虎钳对	•
用于垂直固定的水平虎钳对	0
辅助水平虎钳对	0
机械型材中间支架	•
配有型材伺服机械支架的移动切割头上辊筒输送机	•
左侧输入型材固定切割头上型材支架辊筒输送机	0
左侧输入型材移动切割头上气动参考挡块	0

单次切割执行装置 方框外切割执行装置 (中间角度) 切割清单中的切割操作循环执行装置 PRO 特殊切割装置 (超大尺寸、超小尺寸、钝化和楔形切割) SLICE 半自动切割装置 (推式切割)	
切割清单中的切割操作循环执行装置 PRO 特殊切割装置(超大尺寸、超小尺寸、钝化和楔形切割)	•
PRO 特殊切割装置(超大尺寸、超小尺寸、钝化和楔形切割)	•
	•
SLICE 平白示析为到注答(维书·打到)	0
SCIOC 十日初奶的农县(JEX5奶的)	0
棒材优化	

包括● 可用○