SATELLITE XLE

龙门式加工中心



带移动龙门架的 5 轴数控加工中心，可对大尺寸铝、PVC、一般轻合金及钢质棒材进行铣削、钻孔、螺纹加工和切割。机床的活动部分由一个配备了精密齿轮齿条驱动的龙门架构成。高功率电动主轴（S1 中为 11 千瓦）带有 HSK–63F 刀具接头，甚至可以执行重型加工，并在速度和精度方面均可获得良好效果。全新局部保护舱的设计最大程度地将功能性、可及性性以及照明度与安全性和人体工程学要求相结合。大面积的玻璃窗使操作员能够控制加工操作的执行情况，由于保护舱可以完全打开为两部分，操作员可以接触到内部零件进行维护和清洁。加工中心内部容纳了一个 18 刀位刀具库。450 毫米刀具单独存放在专用的刀具库中。SATELLITE XLE 具有新的电动虎钳，在交替模式下，虎钳会独立定位并在攻丝时间内与对面加工区域的主轴加工过程保持同步。虎钳坚固，占位小，易于配置，无需使用任何工具即可调节几何形状。全新挡块可以完全覆盖加工区域，在加工型材头时，挡块可以脱离该区域。所有数控轴都是绝对轴，在机床重新启动时不需要重新设置。

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

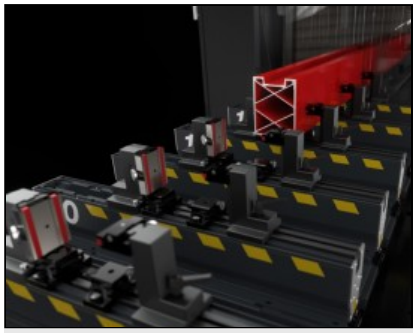
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



保护舱

机载保护舱旨在将最大的功能性、可及性性以及
明度与对安全性和人体工学的需求相结合。创新
的精细设计使机器与众不同。



电动虎钳

夹具单元能够正确、安全、快速地锁定大型型材
，并且不需要工具对其进行几何调整。每个组件
都会通过机床工作台上的直线导轨进行滑动。4
个夹具都有独立电机的电动钳。



刀具库

18位刀具库直接安装到了机床滑架上；其位于
部的专用区域，可以确保对加工切屑最大程度的
保护。转盘刀具库可实现最大的可靠性、静音性
和循环优化。刀具库中可容纳直径为 250
mm 的圆盘铣刀。



刀片库

最大直径为 450 mm
的刀具位于专用刀具库中，与其余刀具分开放置
配备了 HSK–63F
刀具接头，可以利用电极头的 5
个插值轴对工件进行切分。通过适当的选配软件
您可以直接从粗加工原料杆执行剪切和分离加工

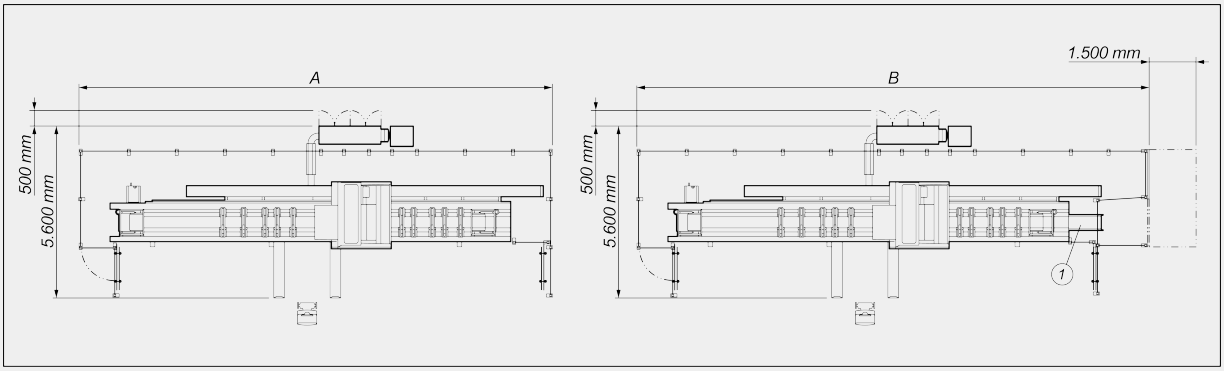
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

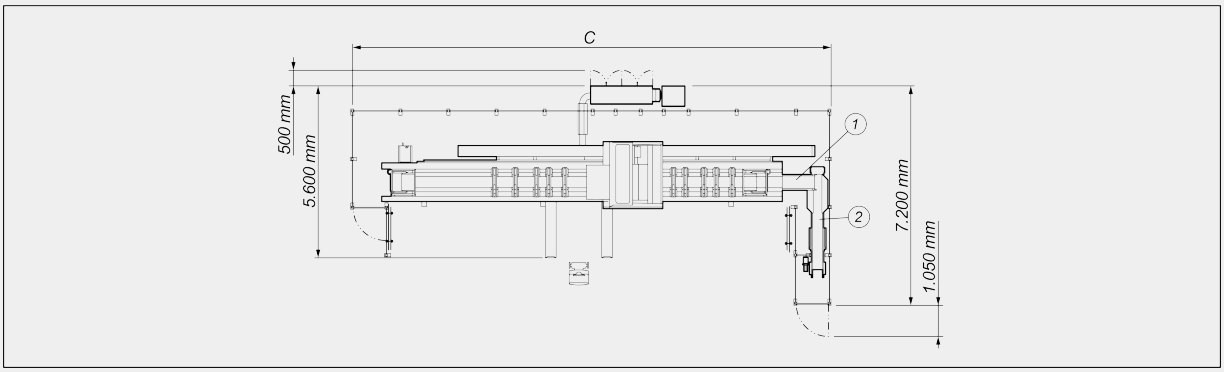
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

SATELLITE XLE / 龙门式加工中心

布局





	A	B	C
Satellite XLE – 7,8m (mm)	12.800	14.000	12.900
Satellite XLE – 10,5m (mm)	15.300	16.600	15.400

1. 出口在右侧的金属网排屑带 （选配）
2. 将切屑和下脚料传送到收集袋的传送带（选配）

整体尺寸可能因产品配置而异。

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

轴行程

X 轴（纵向）(mm)	7.800 ; 10.500
Y 轴（横向）(mm)	1.090
Z 轴（垂直）(mm)	640
B 轴（加工头的垂直 – 水平旋转）	–15° ÷ +90°
C 轴（加工头的垂直轴旋转）	–360° ÷ +360°

定位速度

X 轴（纵向）(m/min)	75
Y 轴（横向）(m/min)	54
Z 轴（垂直）(m/min)	60

电动主轴

刀具连接锥体	HSK – 63F
最大扭矩 (Nm)	8,8
最大速度（转/分钟）	24.000
S1 中的最大功率 (kW)	11

机载自动刀具库

18 位刀具库	●
刀具库可装载的刀具最大尺寸 (mm)	Ø = 80 – L = 190
刀具库可装载的刀片最大尺寸 (mm)	Ø = 250 – L = 95 ; Ø = 180 – L = 150
刀片库可装载的刀具尺寸 (mm)	Ø = 450 – L = 73

可加工面

带有直刀具（上面、侧面、顶头）	5
带有直径 450 mm 刀片刀具（上面、侧面、顶头）	1 + 2 + 2

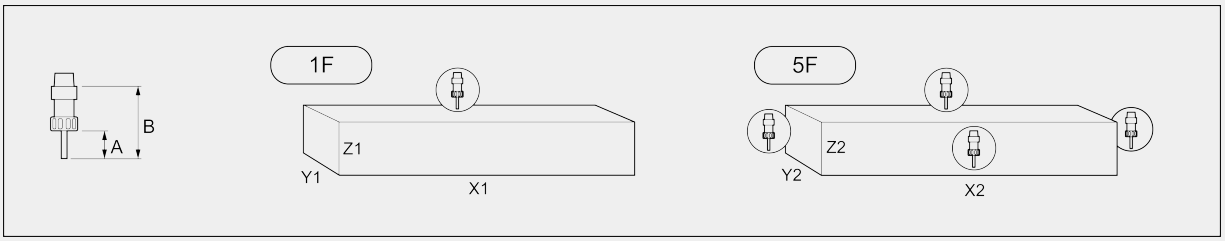
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

加工范围

1F = 1 面加工　　5F = 5 面加工



		A	B	X1	Y1	Z1	X2(*)	Y2	Z2
SATELLITE XLE 7.800	单工件	75	145	7.800	600	350	7.400	600	350
	交替模式	75	145	3.130	600	350	2.930	600	350
SATELLITE XLE 10.500	单工件	75	145	10.500	600	350	10.100	600	350
	交替模式	75	145	4.480	600	350	4.280	600	350
可以使用直径 450 毫米的刀片加工的截面（包括切割和分离）					290	250		290	250

在 mm 中的尺寸

(*) 使用直径 450 毫米的刀片进行端面铣削：在单工件模式下，X2 尺寸减少到 400 毫米；在交替模式下，X2 尺寸减少到 200 毫米

攻丝能力（铝材和穿透孔上的攻丝）

刚性	M10

工件固定

7,800 mm 版本；气动虎钳标准数量	8
7,800 mm 版本；气动虎钳最大数量 (*)	12
7.800 mm 版本；每个区域最大虎钳数量	6
10,500 mm 版本；气动虎钳标准数量	10
10,500 mm 版本；气动虎钳最大数量 (*)	14
10,500 mm 版本；每个区域最大虎钳数量	7

(*) 夹具数量超过 10 个动态版本要求使用高效人机界面工业计算机（选配）

包括 ●　　可用 ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.