TWIN FERRO E

双头斜锯



双头切割机配备有移动头、能在循环滚珠轴承导轨上自动移动、专用于切割铁和不锈钢型材。得益于强大而精确的无刷电机、切割机的两个切割头能够从45°转换到135°、并作出相对于垂直轴的所有角度、每一度的精度不低于240个位置、这一特点在本领域堪称一大突破。移动头自动运动、由电子控制：它在导轨和滑板上滑动、从而使机器具有极高的精度和刚度。通过增加切割角的宽度、可将移动头用作自动定位器、从而实现对极短工件的加工。此外、还可选择将机器配置为自动切割、通过软件编程执行推裁切割序列、而无需操作员留在控制台上保持激活双手操作按钮。

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

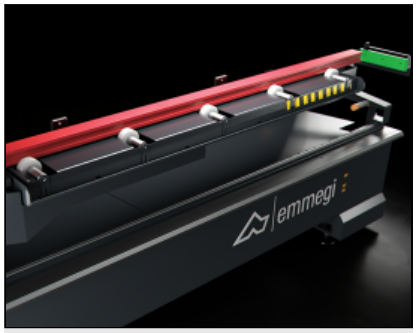
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



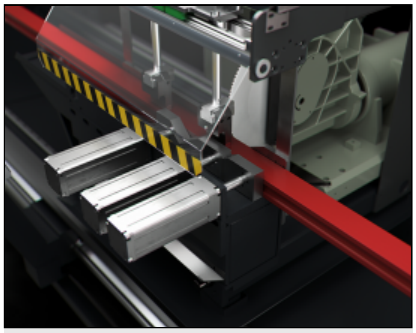
刀头倾斜装置

带编码器的伺服电机可以翻转移动单元，由控制
置对其定位进行电子化和参数化管理。控制装置
有一个简单直观的操作界面。



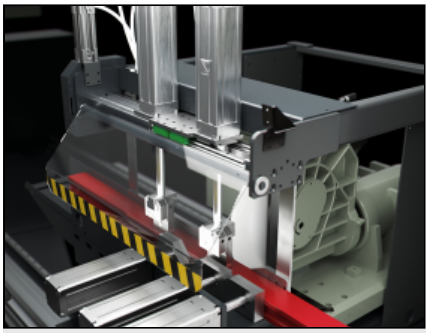
型材支撑辊筒输送机

可以在机床中正确定位并在加工区安全地支撑
材。辊筒通过滑动可以辅助型材的处理操作。



水平虎钳

机床配备了水平气动虎钳，带有低压装置和可
节终端，能确保在机床中正确夹紧型材。



自动定位的垂直式夹钳

该机器配备了带低压装置的气动垂直式夹钳。根
切割角度、它们自动定位在2个固定位置上。夹
的平移是在导轨和循环滚珠轴承上进行的、这种
决方案可将间隙降至最低、同时最大提高型材的
定性。



控制系统

控制面板采用人体工程学设计、非常先进、使
10.4” 触摸屏显示器和在 Microsoft
Windows®
环境中安装的专门为本机设计的多功能自定义
件。通过创建切割清单、可以优化加工周期、
少废弃并缩短工件装卸阶段的时间。如果操作
未对清单进行优化或编程、则可直接在机器上
切割进行优化。

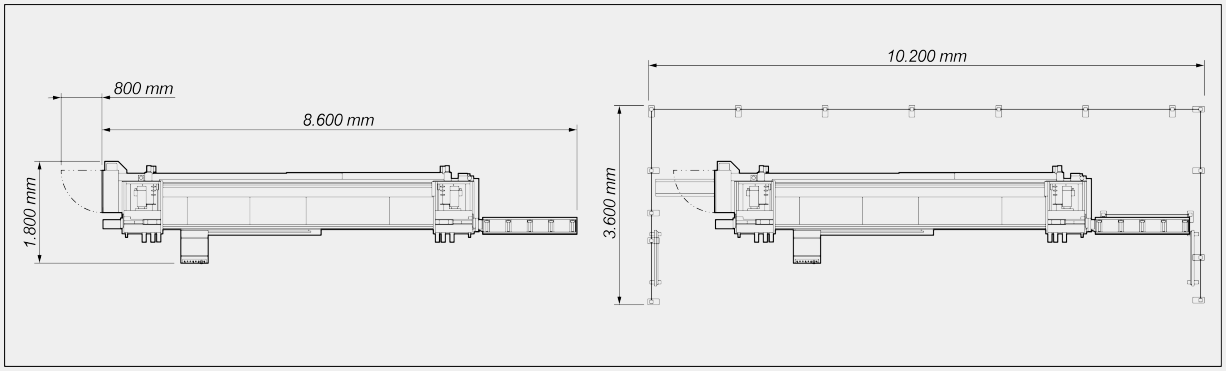
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

TWIN FERRO E / 双头斜锯

布局

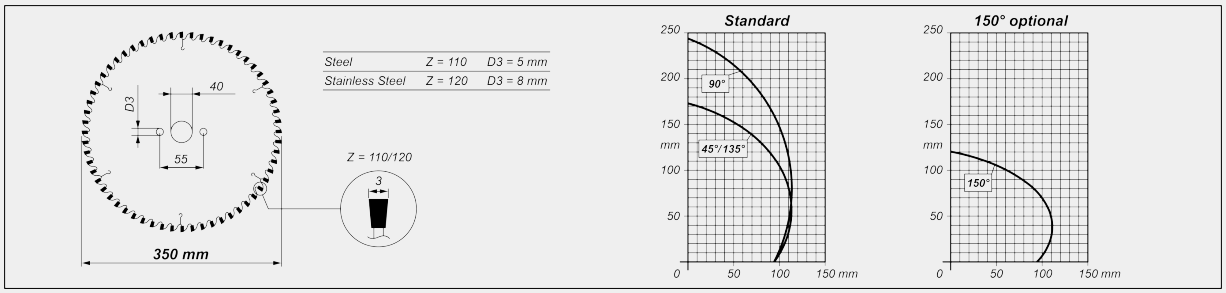


整体尺寸可能因产品配置而异。

机床规格

X 轴电子控制	●
X 轴定位速度 (m/min)	25
HSS 中的刀片直径 (mm)	350
外部最大倾斜	45°
内部最大倾斜	135°
角度和长度可变的推进式自动切割装置	○
可加工最大长度 (mm)	5.200
使用 EXTRA 软件在 90°/45° 时的最小切割长度 (mm)	320
45° 时刀片的切割能力（使用特定的反凸模具）(mm)	95 x 110
型材厚度电子测量器	○

切割图

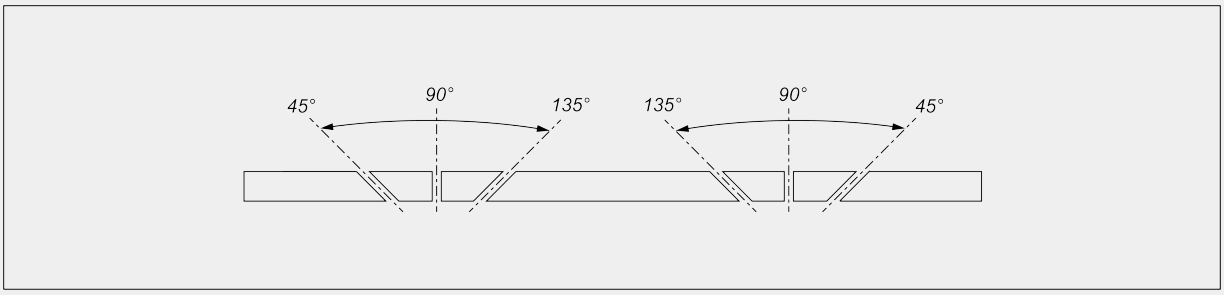


Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

切割单元倾斜装置



中间角度电子调节装置

无刷刀片电机

无刷刀片电机 + 驱动器	●
无刷刀片电机功率 (kW)	5,7
采用无刷刀片电机的刀片转速 (rpm)	15 ÷ 85
无刷刀片电机的切割速度 (m/s)	0,3 ÷ 1,6

润滑系统

刀片的微扩散油润滑系统	●
持续式水润滑系统	○

型材的定位和锁定

垂直虎钳	2
水平虎钳	3
150°切割型号的水平夹钳	2
辊筒输送机	●

包括 ●　　可用 ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.