VEGAMATIC **PUSHER**

通过式锯切中心

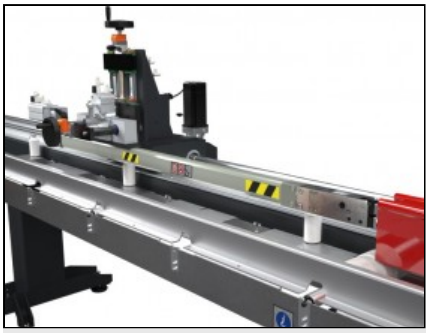


半自动版本的切割中心有 2 个控制轴、在机床的相对两侧进行手动的装卸料、正面数控刀片专门用于切割铝、PVC 和一般轻合金型材、能够自动进行预设定、优化的切割清单。设计用于在 45° 至 135° 或 22°30’ 至 157°30’ 的角度范围内进行切割。可以与垂直或水平钻孔单元配套、来进行特殊自动加工。

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



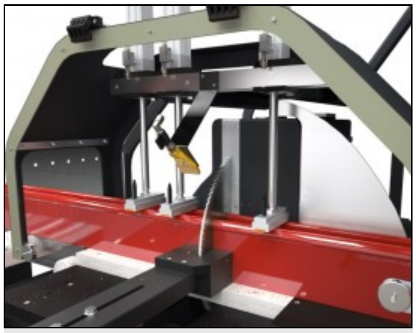
棒材进料器

棒材定位的数控系统 (CNC)
非常快速准确，配备了一个用于锁定型材的夹具
并可以手动调整位置。通过小间隙减速器在齿条
进行运动的传动，用来保持 CNC
所提供的高精度标准。进料器通过球型套筒在渗
淬火的型材上滚动。



卸料辊筒输送机

Vegamatic Pusher
将型材加载到左侧辊筒输送机并从右侧辊筒输
机卸载型材。线型加工可以减少型材在加工平
上的平移并减少加工周期时间。



切割模块

切割模块由气动油压单头正面切割机组成，55
0mm 的刀片具有从 45° 至 135° 或 22°30’
至
157°30’（根据型号）的宽大切割范围。切割角
度完全为自动设定并由 CNC 控制。



控制系统

操作界面采用了彩色 LCD
显示屏，配备网络连接和 USB
端口。另外还具有集成式按键板、键盘和鼠标。
以安装标签打印机。控制管理系统为
Windows，配有 Job 和 Blade 软件：Job
专门用于管理订单编辑和切割程序的优化；Blad
e 与 Job
配合，专门控制机器正常的运转和所有加工。

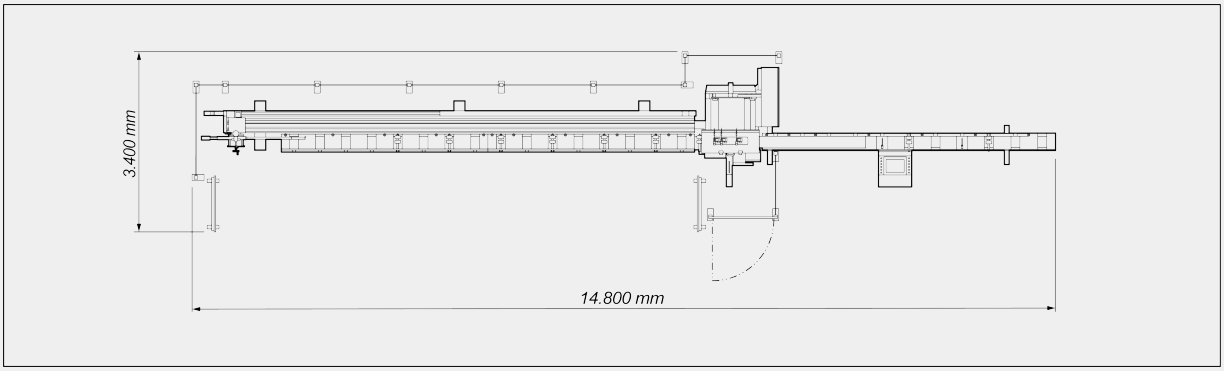
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

VEGAMATIC PUSHER / 通过式锯切中心

布局



整体尺寸可能因产品配置而异。

轴行程

U 轴（主动轴）(mm)	7.500
B 轴（刀片角度）（第二版本）	45° ÷ 135° ; 22°30' ÷ 157°30'

装载单元：型材定位装置

装料辊筒输送机	●
可装载型材最大长度 (mm)	6.850
可装载的型材最大宽度 (mm)	190
最小理论切割长度 (mm)	0
可加工的型材最小截面 (mm)	30 x 30

切割单元

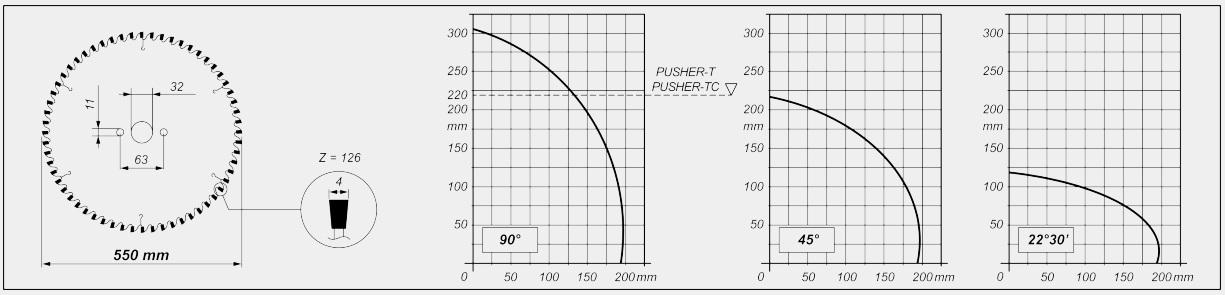
硬质合金刀片直径 (mm)	Ø = 550
气动油压刀片进给	●
最小油液扩散式润滑系统	●
刀片“三相”电动机的功率 (kW)	3
切屑吸尘器接口	●

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

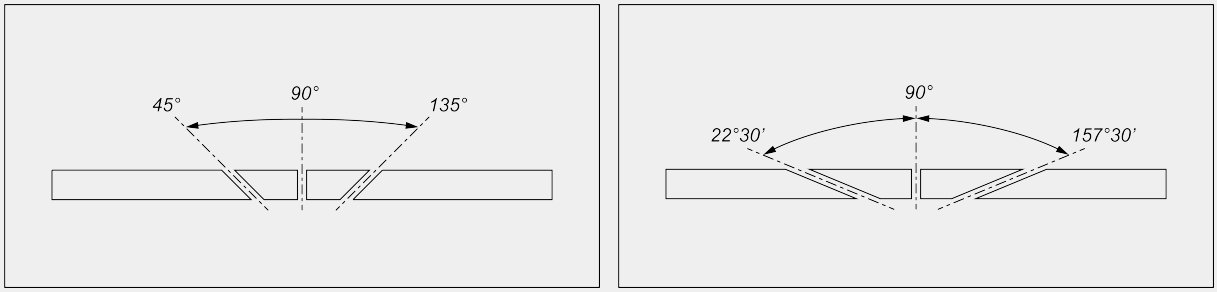
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

切割图



切割单元倾斜装置



中间角度电子调节装置

卸载单元

装料侧对面辊筒输送机上的卸料装置	●

安全和保护

气动控制的切割区域一体式保护装置	●

工件固定

气动垂直虎钳	3
一对带减压器和压力表的气动水平虎钳	●
用压力表可释放虎钳压力	●

包括 ●　　可用 ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.