VEGAMATIC **PUSHER T**

通过式锯切中心



自动版本的切割中心有 3 个控制轴、相对一侧有手动装料装置和自动卸料仓、正面数控刀片专门用于切割铝、PVC 和一般轻合金型材、能够自动进行预设定、优化的切割清单。在型材的两个断面可以进行倒角切割。设计用于在 45° 至 135° 或 22°30’ 至 157°30’ 的角度范围内进行切割。可以与垂直或水平钻孔单元配套、来进行特殊自动加工。

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

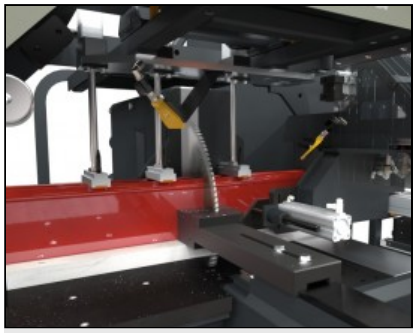
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



抽出夹钳

CNC
控制的抽出夹钳，在加工过程中能够固定工件；
加工完成后，将工件从切割区移动到下料台。在
动过程中能够保证工件的定位，以便后序加工。
动依靠齿形皮带实现；气缸确保工件的牢靠嵌接



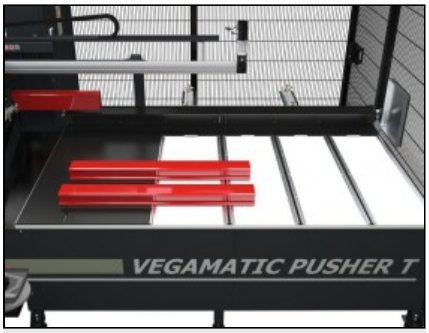
切割模块

切割模块由气动油压单头正面切割机组成，55
0mm 的刀片具有从 45° 至 135° 或 22°30’
至
157°30’（根据型号）的宽大切割范围。切割角
度完全为自动设定并由 CNC 控制。



控制系统

操作界面采用的是 15
英寸触摸显示屏，配有网络连接，USB
接口和软盘驱动器，以便与外部进行通讯。另
，还有集成式按键板，键盘和鼠标以及可以安
标签打印机并连接远程控制面板的预留装置。



卸料仓

下料台配有翻转和移动的自动装置。机器可以连
运转，从而减少加工循环时间。卸料仓还可以用
堆放成品工件，配备了一个传感器，在满仓时发
信号，并监控系统的功能。

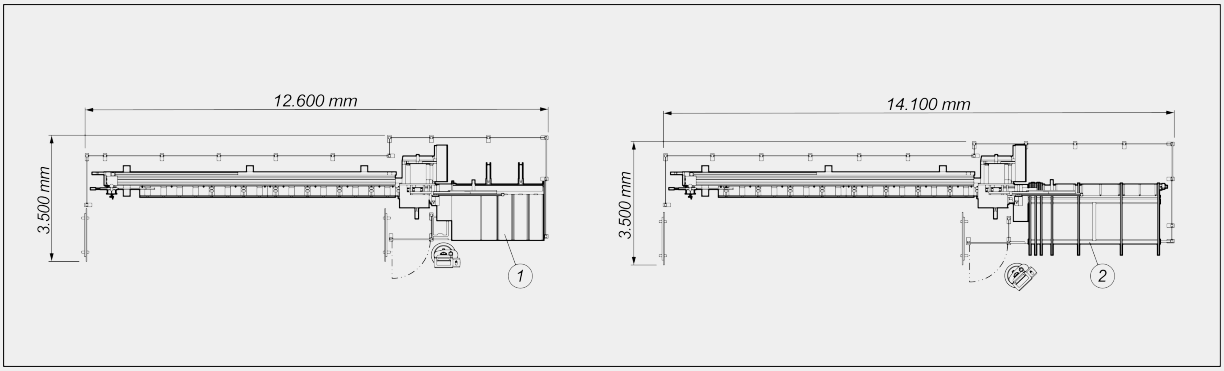
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

VEGAMATIC PUSHER T / 通过式锯切中心

布局



1. 带有自动提取器的卸载仓 （标准）
2. 带有自动提取器的皮带式卸载仓（选配）

整体尺寸可能因产品配置而异。

轴行程

装载单元：型材定位装置

可装载的型材最大宽度 (mm)	190
装料辊筒输送机	●
电子轴（轴 V 和 W）夹头定位装置	○
最小理论切割长度 (mm)	0
可加工的型材最小截面 (mm)	30 x 30
可装载型材最大长度 (mm)	6.850

切割单元

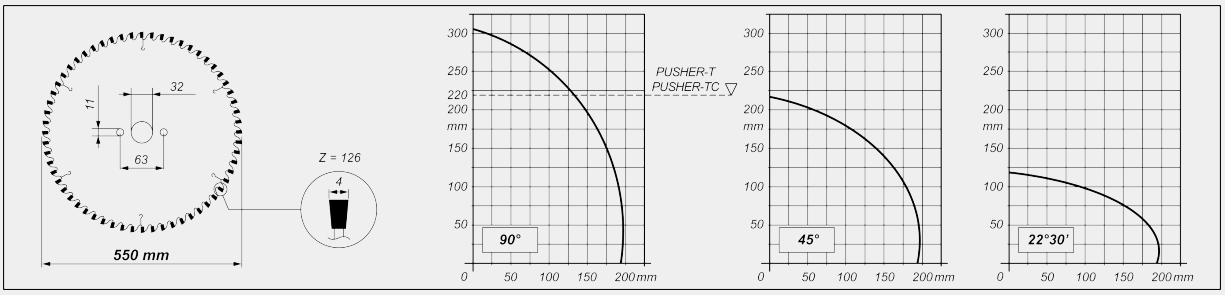
硬质合金刀片直径 (mm)	Ø = 550
刀片“三相”电动机的功率 (kW)	3
最小油液扩散式润滑系统	●
切屑吸尘器接口	●
气动油压刀片进给	●

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

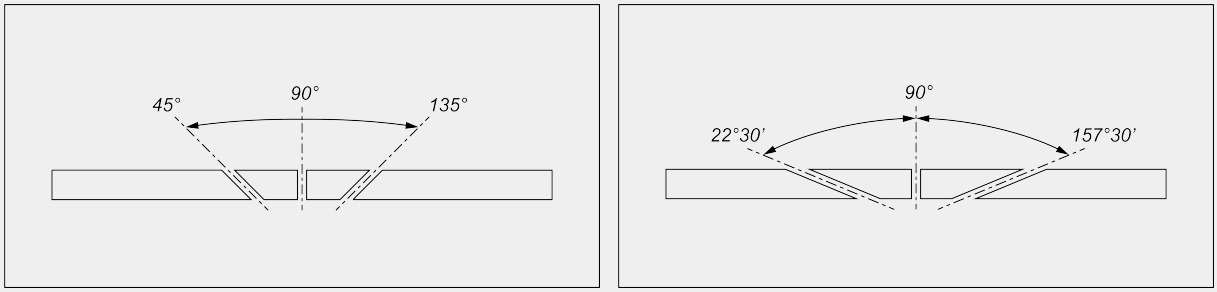
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

切割图



切割单元倾斜装置



中间角度电子调节装置

卸载单元

标准卸料台上可自动卸料的最大长度 (mm)	2.500
带有自动提取器的卸料台	●
搭配选配皮带式卸载仓时，可自动卸料的最大长度 (mm)	4.000
选配皮带式卸料仓深度 (mm)	2.000

安全和保护

气动控制的切割区域一体式保护装置	●

工件固定

用压力表可释放虎钳压力	●
气动水平虎钳	●
气动垂直虎钳	3

包括 ●　　可用 ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.