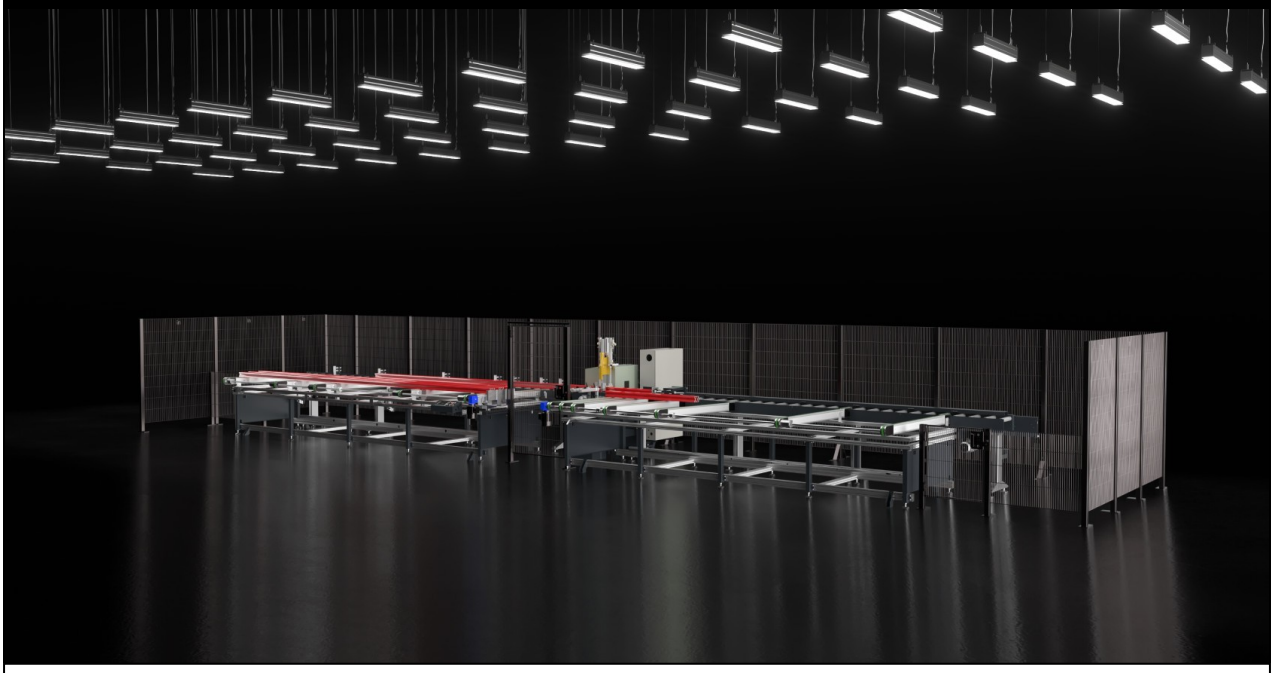
VEGAPACK

通过式锯切中心

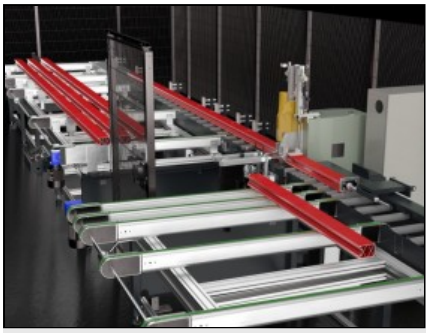


90° 切割中心专门用于切割铝型材束。切割中心由几个不同的单元组成，这些单元相互连接，仅需一名操作员即可完全管理工作周期，从装载阶段到卸载阶段按尺寸切割的型材束。在受电弓升降机（选配）的帮助下，操作员可以将型材束放在装载台上，逐步累积操作（最多 4 – 5 束）。然后，电动辊筒运输机将型材束带到切割单元，切割单元进行初始的型材束端面铣削以及随后的尺寸切割（工作周期由软件设定）。切割废料通过安装在切割单元上的中央辊筒输送机自动卸载。另一方面，型材束的下脚料通过卸载台辊筒输送机从切割区疏散出来，并由皮带拾起，由操作员手动卸载。

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

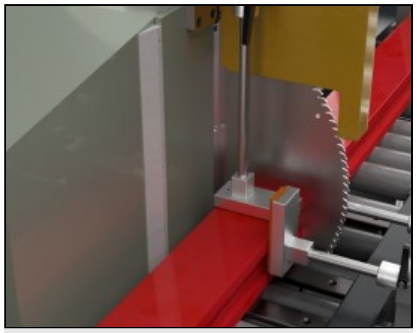
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



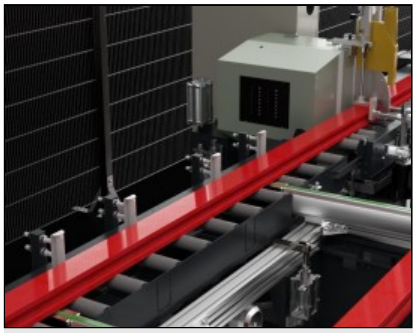
装卸仓

工件装卸库配备了一个自动皮带平移系统，由传
器控制进行步进式堆放操作。这样可以实现连续
工，从而缩短周期时间。



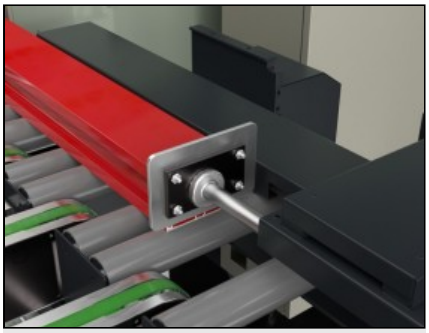
切割单元

切割单元由气动油压单头正面切割机组成，
550 mm 的硬质合金刀片，可以进行 90°
切割。通过创建切割清单，可以优化加工周期，
减少废弃并缩短工件装卸阶段的时间。



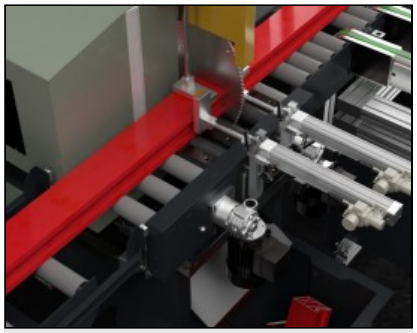
电动辊筒输送机

由传感器控制的电动辊筒输送机可以将料捆从
料库搬运到切割单元，并最终卸下经过切割的
件。在机床的基本版本中，不存在装料库，辊
输送机构成了型材捆的装载区。



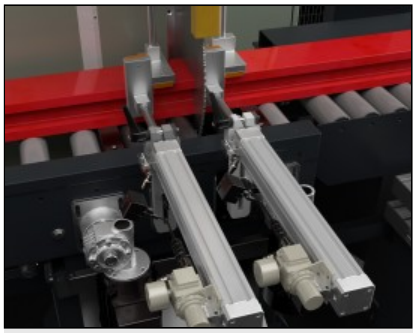
参考挡块

参考挡块安装在一个具有数控 (CNC) 定位装置的
滑架上。加工材料通过电动辊筒移近，并使用水
和垂直虎钳夹住，以便按尺寸切割。



自动排屑装置

由于采用了位于装载和卸载区之间，与切割单
相连的特殊中央辊筒输送机，切割废料可以自
排空。当胚料卸下时，辊筒输送机会移开，将
料落入下面的容器中。如果坯料太长，将定时
散到卸料库中。



虎钳

机床配备了气动控制的水平和垂直气动虎钳、
备了压力表、用于检查型材上的压力是否正确
进行调整。可以手动放置虎钳、以确保在机床
正确夹紧型材。

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

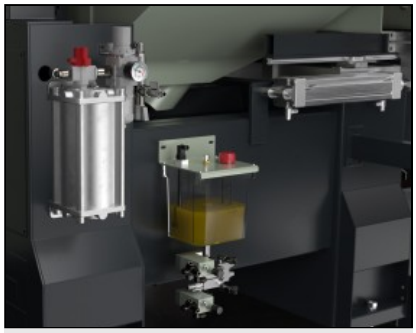
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



控制系统

控制台设计用于通过高效、简单和直观的界面来
理机器的操作功能。6
英寸触摸式彩色图像显示屏上的灯光信号和信息
示引导并辅助操作员使用机器。控制台配有用于
络连接的以太网端口和用于本地数据传输的
USB 端口。



Lubrica 润滑系统

最小冷却油扩散润滑系统可以保证对加工刀具的
正确润滑和散热。泵送脉冲的频率可通过计时器
手动调节。通过刻度杆显示每个脉冲的流量、可
通过手动操作每个泵的滚花螺母进行流量设置。

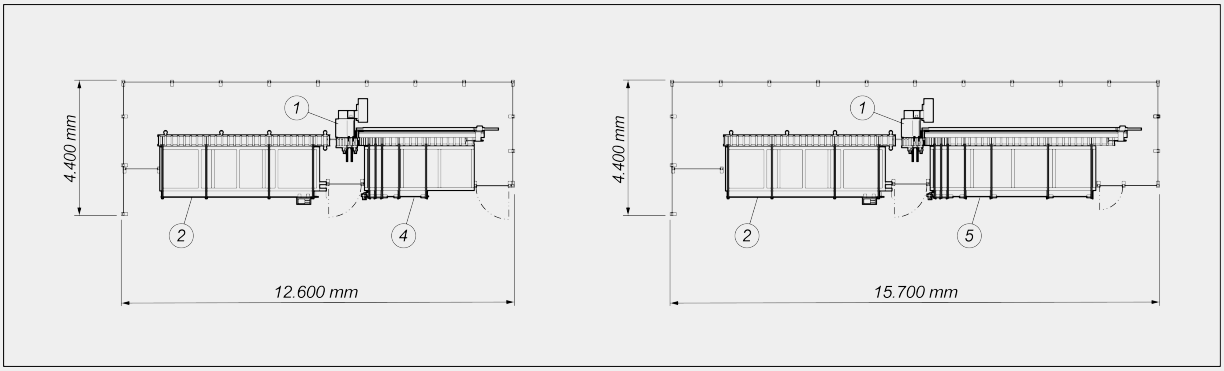
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

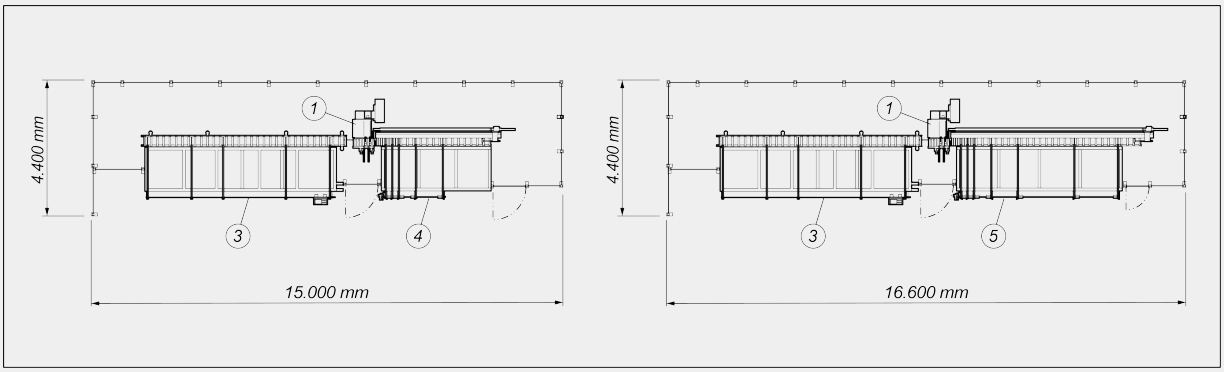
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

VEGAPACK / 通过式锯切中心

布局





1. 切割单元
2. 装料仓 L=6.000 mm （标准）
3. 装料仓 L=7.000 mm （选配）
4. 卸料仓 L=3.600 mm （标准）
5. 卸料仓 L=6.000 mm（选配）

整体尺寸可能因产品配置而异。

轴行程

X 轴（对接滑架）（根据不同版本）(mm)	3.600 / 6.000

定位速度

X 轴（对接滑架）（根据不同版本）(m/min)	30
装料辊筒输送机 (m/min)	13

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

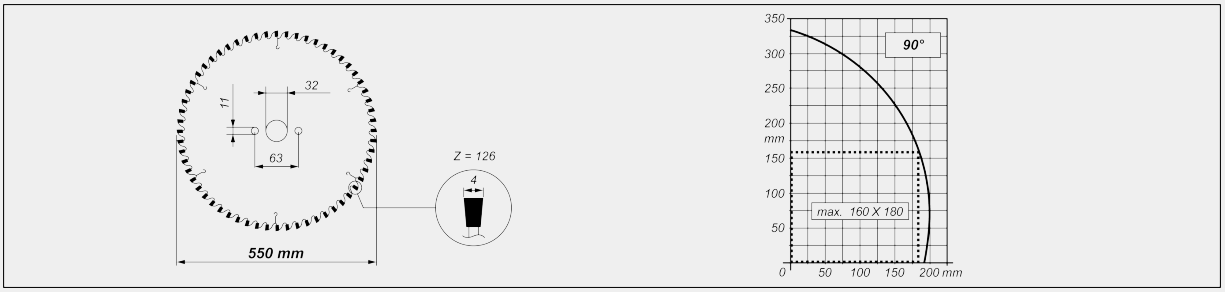
加工范围

可装载最大长度（根据不同版本）(mm)	6.000 / 7.000
自动切割最小长度 (mm)	250
可装载最小长度 (mm)	1.500
自动切割最大长度（第二版本）(mm)	3.600 / 6.000

切割单元

硬质合金刀片直径 (mm)	Ø = 550
刀片轴直径 (mm)	32
刀片“三相”电动机的功率 (kW)	4
气动油压刀片进给	●

切割图



安全和保护

与墙壁连接的左右金属防护栏	●
切割区域的气动局部保护装置	●

工件固定

带减压器和压力表的气动垂直虎钳	2
带减压器和压力表的气动水平虎钳	2

装载单元

皮带式装料仓，最多可装 5 捆材料	●
电动辊筒式装料辊筒输送机	●
可加工棒材束的最大重量 (kg/m)	15

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

卸载单元

皮带式卸料仓，最多可装 5 捆材料	●

命令与控制单元

气动面板	●
通风电控柜	●
带有兼容 Intel® 100 MHz 处理器的 PLC	●
6 英寸触摸屏 LCD–TFT 彩色图形显示器	●
64 MB RAM 内存	●
64 MB 紧凑型闪存	●
USB 接口	1
RJ45 网卡	●

包括 ●　　可用 ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.