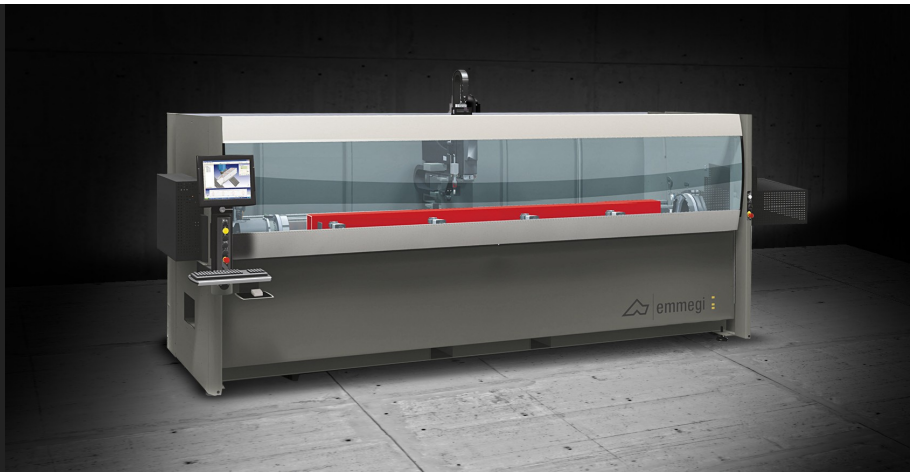
Phantomatic T3 S

Centres d'usinage CNC



Centre d’usinage CNC à 3 ou 4 axes contrôlés, consacré à l’usinage de barres ou de pièces en aluminium, en PVC, en alliages légers en général et en acier jusqu’à 3 mm. Dispose d’un magasin d’outils à 4 places ou à 8 places (en option), avec la possibilité d’accueillir 2 unités angulaires et une fraise à disque, pour effectuer des usinages sur 5 faces de la pièce. Le plan d’usinage standard permet la rotation dans trois positions fi xes à pas de 90°. Le plan d’usinage rotatif (4ème axe CN en option) permet d’usiner dans n’importe quel angle de - 90° à + 90° et sur les deux extrémités du profil avec renvoi d’angle à double sortie, avec table à 0°. Tous les axes à CNC sont absolus et ne demandent pas la mise à zéro lors du redémarrage de la machine.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

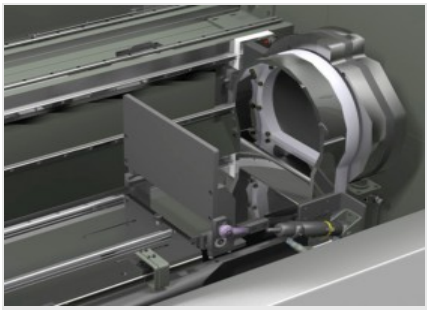
The right to make technical alterations is reserved.

Magasin outils automatique

Le nouveau magasin porte-outil, de forme circulaire, permet de réduire l'encombrement et de positionner en toute sécurité les grands extrudés sur la machine, ainsi que de changer d'outil très rapidement. La couverture en tôle de protection assure une protection maximale des cônes contre les copeaux et les chocs accidentels. Le magasin peut contenir jusqu'à 4 (8 sur demande) porte-outils avec les outils respectifs, que l'utilisateur peut configurer comme il le souhaite.

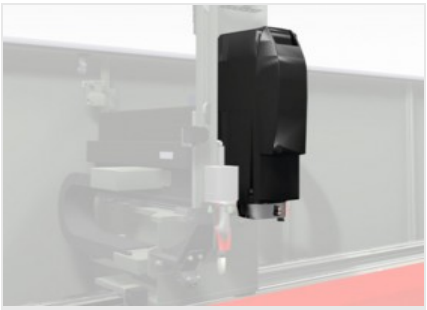
Interface opérateur

Dans sa nouvelle version, la commande à interface suspendue permet à l'opérateur de voir l'écran à partir de n'importe quelle position, grâce à la possibilité de le faire pivoter sur l'axe vertical. L'interface opérateur dispose d'un écran tactile 15" doté de toutes les connexions USB nécessaires pour se connecter par interface avec le PC et CN. De plus, elle dispose d'un pupitre de commande, d'une souris et d'un clavier et elle est prévue pour la connexion d'un lecteur code-barres et d'un pupitre de commande à distance. Elle est équipée d'une prise USB frontale pour l'échange des données.



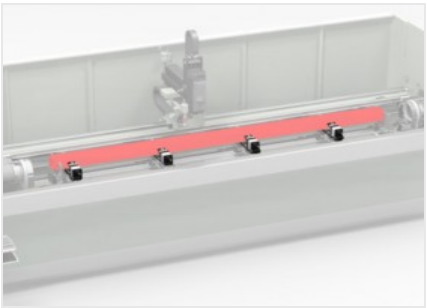
Butées pneumatiques

La machine est équipée de butées solides pour référencer la barre, une sur le côté droit et une sur le côté gauche. Chaque butée, actionnée par un cylindre pneumatique, est de type escamotable et est sélectionnée automatiquement en fonction des usinages à effectuer par le logiciel de la machine.



Électrobroche - T -

L'électrobroche de 5,5 Kw en S1, disponible sur demande dans la version avec une puissance de 7,5 kW en S1, à couple élevé, permet également d'exécuter des usinages lourds typiques du secteur industriel.



Étaux

Le système d'étaux, qui peut être positionné manuellement à l'aide de la tige métrique, permet un serrage optimal de la pièce avec une extrême facilité. La CNC vérifie le positionnement correct des étaux avant de commencer l'usinage.

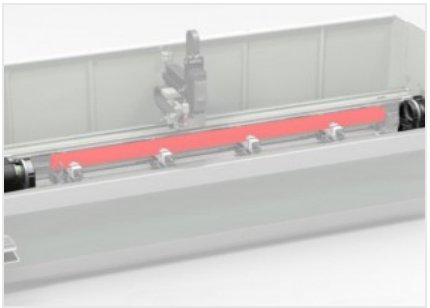


Table basculante

La table basculante à contrôle numérique est capable de se positionner à -90°, 0, +90°. En option, il est possible d'implémenter la rotation CN de la table à n'importe quel angle compris entre -90° et +90°. Cette solution permet d'effectuer des usinages sur des profils en acier, aluminium et PVC avec une vitesse et une précision maximum, sans recourir à la rotation manuelle de la pièce ou à l'utilisation d'agrégats angulaires, en exploitant la puissance de l'électrobroche dans toutes les conditions d'usinage.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

PHANTOMATIC T3 S / CENTRES D'USINAGE CNC

COURSES DES AXES

AXE X (longitudinal) (mm)	4.300
AXE Y (transversal) (mm)	270
AXE Z (vertical) (mm)	300
AXE A (plage rotation automatique pièce)	- 90° ÷ + 90°
Positionnement axe A (standard)	- 90°, 0°, + 90°
Positionnement axe A (optionnel)	CN

ÉLECTROBROCHE

Puissance maximum en S1 (kW)	5,5
Puissance maximum en S1 (kW) (en option)	7,5
Vitesse maximum (tours/min)	20.000
Cône porte-outil	HSK - 63F

MAGASIN OUTILS AUTOMATIQUE

Nombre maximum d'outils dans le magasin	4 standard ; 8 optional
Nombre d'unités angulaires stockables dans le magasin	2
Diamètre maximum de la lame stockable dans le magasin (mm)	Ø = 180

FONCTIONS

Fonctionnement en mode pieces multiples (pouvant être active seulement en présence de deux butées de reference)	○

FACES USINABLES

Avec outil droit (face supérieure et faces latérales)	3
Avec unité de renvoi d'angle (faces latérales et extrémités du profil)	2 + 2
Avec outil lame (face supérieure, faces latérales et têtes)	1 + 2 + 2

CAPACITÉ DE TARAUDAGE (avec Mâle Sur Aluminium Et Orifice Débouchant)

Avec compensateur	M8
Rigide (en option, seulement avec électrobroche de 7,5 kW)	M10

POSITIONNEMENT DU PROFILÉ

Butée gauche de référence de la pièce à actionnement pneumatique	●
Butée droite de référence de la pièce à actionnement pneumatique	○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

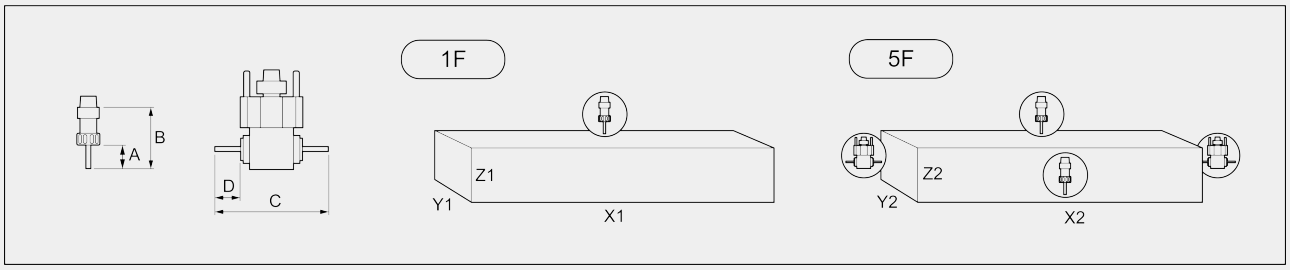
The right to make technical alterations is reserved.

SERRAGE DE LA PIÈCE

Nombre standard d’étaux pneumatiques	4
Nombre maximum d’étaux pneumatiques	4
Positionnement manuel des étaux	●

CAPACITÉ D’USINAGE

1F = Usinage d’1 face **5F = Usinage de 5 faces**



		A	B	C	D	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
PHANTOMATIC T3 S	profil dans la plage de capacité d’usinage standard	60	130	232	50	3 250	210	215	3 150	210	160
	profil débouchant (largeur max.)	60	130	232	50	3 250	200	80	3 150	200	80
	profil débouchant (hauteur max.)	60	130	232	50	3 250	140	120	3 150	140	120

Dimensions en mm

Inclus ● Disponible ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.