

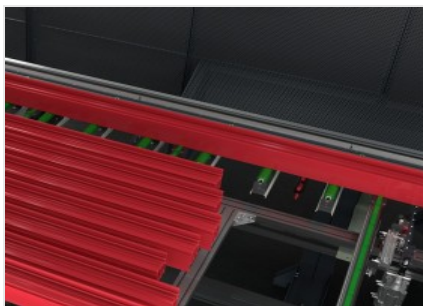


## Vegamill HB

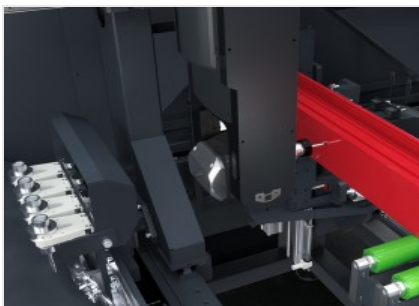
Centri di lavoro CNC



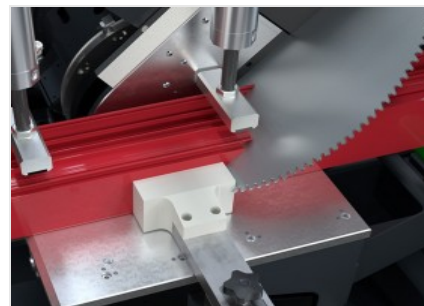
Centro di taglio e lavorazione da 8 a 12 assi CNC realizzato per eseguire lavorazioni di taglio, foratura e fresatura su profilati in alluminio e leghe leggere. Vegamill è composta da quattro unità principali. Un magazzino di carico automatico a cinghio per profili di lunghezza fino a 7.500 mm. Un sistema di alimentazione a spinta con pinza di presa e trasporto del profilo nell'area di lavorazione ad alta precisione e velocità. La regolazione della posizione orizzontale e verticale della pinza è manuale; opzionalmente può essere automatizzata mediante un sistema di posizionamento elettronico su due assi controllati. L'unità centrale di lavorazione con funzioni di foratura e fresatura mediante unità a 4 assi CN e taglio, con lama in widia. L'unità di taglio con lama da 250, 400 esegue tagli a 90°; nella versione con lama da 600 mm può eseguire tagli inclinati fino a 22°30' a destra e a sinistra, con la precisione e l'efficienza di un motore brushless su asse di rotazione CN con banda magnetica assoluta. L'unità di scarico può essere costituita da un nastro trasportatore, ideale per pezzi corti come staffe e cerniere o, in alternativa, un banco di scarico dotato di estrattore automatico e di un sistema automatico di ribaltamento e traslazione. Le unità che compongono VEGAMILL sono protette e carterizzate in modo da non richiedere ulteriori recinzioni di protezione, conferendo compattezza e flessibilità a questo centro di taglio e lavorazione.

**Alimentazione barre**

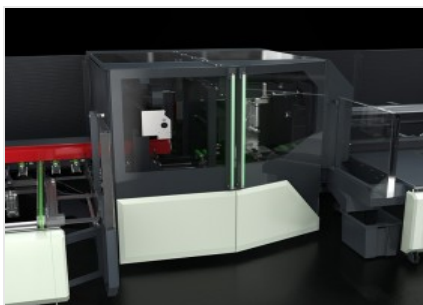
Sistema di posizionamento barre a controllo numerico ad alta precisione e velocità. Il sistema è completo di pinza per bloccaggio profilo con regolazione manuale della posizione; opzionalmente è possibile la gestione automatica della posizione in orizzontale e verticale su due assi CNC. Il magazzino di carico a cinghiali permette il carico di profili di lunghezza fino a 7,5 m.

**Unità di fresatura**

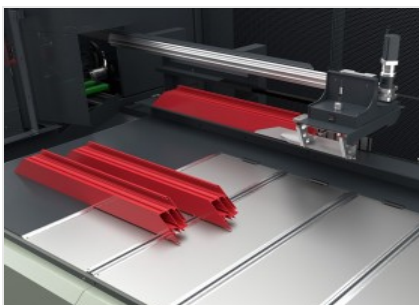
L'unità di fresatura a 4 assi CNC è costituita da un elettromandrino da 4 kW in S1 che può raggiungere la velocità di 20.000 giri/min. Il movimento dell'elettromandrino lungo l'asse A consente di effettuare le rotazioni da 0° a 180°, permettendo di lavorare il profilo su 3 facce, senza doverlo riposizionare. Può essere impiegato su profili in alluminio, PVC e leghe leggere.

**Unità di taglio**

L'unità di taglio con uscita lama frontale è ottimizzata per la gestione di profili di sezioni ridotte, per la produzione in serie di piccoli componenti con una/due lavorazioni come cardini, cerniere, staffe e squadrette. Dispone quindi di lame di spessore minimo per ridurre il consumo di materiale, da un diametro di 250 mm a 400 mm.

**Cabina di protezione integrale**

La cabina di protezione integrale è stata progettata per coniugare la massima funzionalità, accessibilità, insonorizzazione e luminosità con le esigenze di sicurezza ed ergonomia. Il design ricercato ed innovativo rende la macchina unica e inconfondibile. Le grandi vetrate permettono all'operatore di controllare l'esecuzione delle lavorazioni in modo semplice e sicuro.

**Sistema di estrazione del pezzo lavorato**

Vegamill può essere corredata di due sistemi di estrazione del pezzo lavorato. Il primo consiste in un nastro trasportatore che estrae i pezzi lavorati e tagliati depositandoli in un contenitore di raccolta. Il nastro è dimensionato per garantire l'evacuazione dei piccoli componenti tipici dell'operatività di questa macchina. Il secondo comprende un banco di scarico con estrattore dotato di pinza CNC che permette di scaricare pezzi di dimensioni maggiori, fino a 2500 mm di lunghezza.

**Stampante di etichette (Opzionale)**

La stampante industriale di etichette consente di identificare ogni profilo tagliato con caratteristiche identificative provenienti dalla lista di taglio. Inoltre la stampa del codice a barre consente una facile identificazione del profilo stesso, particolarmente utile per le successive fasi di lavorazione su Centri di Lavoro o su linee di assemblaggio assistito.


**VEGAMILL HB / CENTRI DI LAVORO CNC**
**CORSE ASSI**

ASSE U0 (alimentatore) (mm)	8.500
ASSE X0 (longitudinale) (mm)	200
ASSE Y0 (trasversale) (mm)	1.340
ASSE Z0 (verticale) (mm)	388
ASSE A0 (rotazione elettromandrino)	-90° ÷ +90°

**VELOCITÀ DI POSIZIONAMENTO**

ASSE X0 (m/min)	56
ASSE Y0 (m/min)	22
ASSE Z0 (m/min)	22

**UNITÀ DI CARICO: POSIZIONAMENTO PROFILO**

Alimentatore di carico con pinza di presa regolabile	●
Magazzino di carico a cinghiali	●
Larghezza max. profilo caricabile (mm)	7.500
Lunghezza minima teorica di taglio (mm)	0
Posizionamento pinza ad assi elettronici (assi V e W)	○
Sezione minima profilo caricabile senza controsagome (mm)	30 x 30

**UNITÀ DI FRESATURA**

Potenza massima in S1 (kW)	4
Velocità massima (giri/min)	20.000
Cono attacco utensile	HSK - 50F
Sistema di lubrificazione ad olio a diffusione minimale	●
Raffreddamento a liquido	●
Rotazione automatica utensile	-90° ÷ +90°
Magazzino utensili automatico a 2 posti	●

**UNITÀ DI TAGLIO A 90°**

Lama al Widia	●
Diametro / spessore lama per unità di taglio a 90° (mm)	250 / 1,9 ; 400 / 3,8
Potenza motore lama brushless (kW)	2,5
Avanzamento lama CN	●
Sistema di lubrificazione ad olio a diffusione minimale	●



**UNITÀ DI TAGLIO INCLINABILE**

Lama al Widia	●
Diametro lama per unità di taglio inclinabile (mm)	600 / 5
Potenza motore lama brushless (kW)	2,5
Avanzamento lama CN	●
Sistema di lubrificazione ad olio a diffusione minimale	●

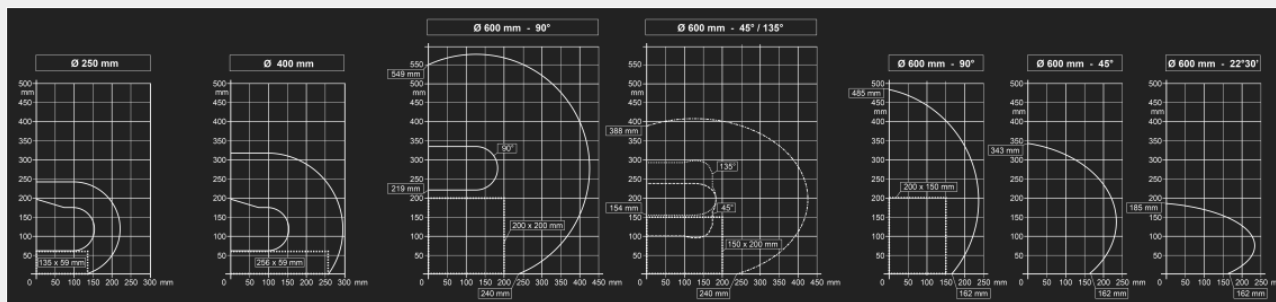
**UNITÀ DI SCARICO CON NASTRO TRASPORTATORE**

Nastro trasportatore	●
Lunghezza max scaricabile in automatico (mm)	200

**UNITÀ DI SCARICO CON BANCO DI ACCUMULO**

Banco di scarico con estrattore automatico	●
--	---

**DIAGRAMMA DI TAGLIO**



Incluso ● disponibile ○

**Emmegi S.p.A.**  
Via Archimede, 10  
41019 - Limidi di Soliera (MO)  
ITALY

Tel +39 059 895411  
Fax +39 059 566286  
P.Iva/C.Fisc 01978870366  
info@emmegi.com  
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.