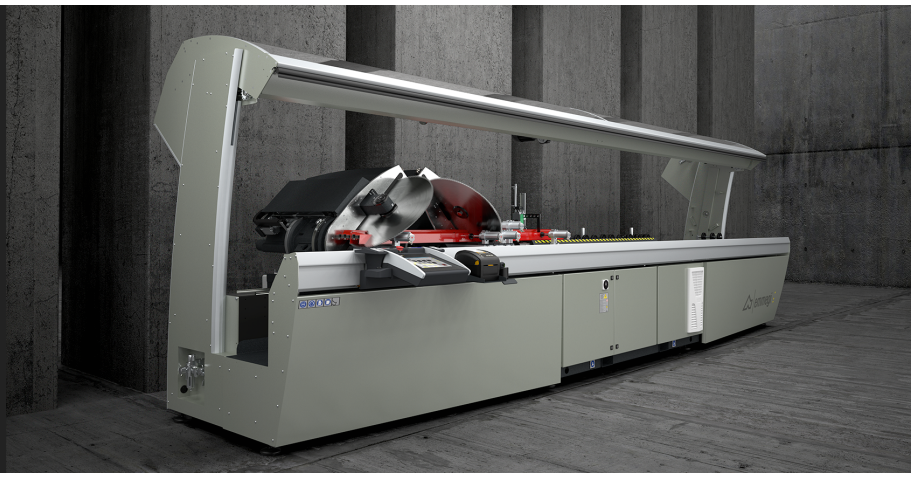
Precision RS

Dubbelkops snijmachines

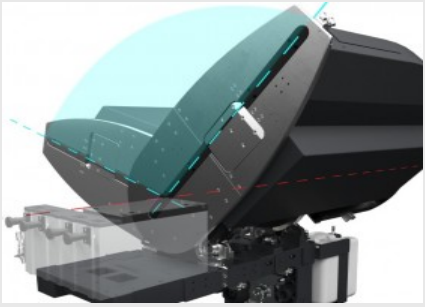


Dubbelkops afsteekmachine met 5 gestuurde assen voor aluminium, PVC en lichtmetalen, met automatische verplaatsing van de bewegende kop en elektronische controle van alle hoeken van 22,5° (intern) tot 45° (extern) met een nauwkeurigheid, binnen elke graad, van 280 posities. De widia-messen van 600 mm kunnen in twee verschillende standen naar voren worden gebracht. De standaardaanvoer optimaliseert het snijdiagram in verticale richting, voor het snijden van profielen van meer dan 450 mm hoog. De radiale modus, waarop een van de octrooien van de machine betrekking heeft, genereert een breed horizontaal snijpatroon. Met deze oplossing kunnen profielen tot 240 mm breed onder een hoek van 45° gesneden worden. De mesaanvoer wordt aangedreven door een koppel NC-assen, zodat de snelheid en de slag van de messen optimaal kunnen worden afgesteld. De positionering maakt gebruik van een absolute magnetische band, die in staat is de positionering in het geheugen te houden en asreferentiebewerkingen te vermijden. Met de NC-besturing kan elke bewerking worden beheerd vanaf een uiterst geavanceerde bedieningsconsole met touchscreen. De automatische integrale bescherming van de snijzone, het ontwerp van de bedieningspanelen, de toegang aan de voorkant tot het elektrische en pneumatische paneel, maken het tot een geavanceerd model, ook in het opzicht van veiligheid en ergonomie.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Virtuele as voor het kantelen van de snijeenheden

De koppen kunnen door middel van twee cirkelvormige geleiders die op vier paar stalen wieltjes zijn geplaatst tot 22°30’ naar binnen worden gekanteld. Met deze gepatenteerde oplossing kan alle rommel in de snijzone worden weggewerkt, zodat het profiel optimaal gepositioneerd en vastgeklemd kan worden, en de stabiliteit beter is dan bij conventionele systemen.



Radiaal snijden

Met de juiste afstellingen kan de uitgaande slag van het snijblad worden verlengd tot buiten het frontale vlak, waardoor de horizontale afmeting van het snijschema aanzienlijk wordt vergroot. De radiale functie, het onderwerp van een ander Emmegi-octrooi, maakt het mogelijk om grote profielen te snijden, of meerdere profielen tegelijkertijd te snijden. De geoptimaliseerde vormen van de nieuwe snijeenheden maken het mogelijk een snijschema te verkrijgen met een zeer aanzienlijke ontwikkeling in de hoogte.



Bediening

Het ergonomische en uiterst geavanceerde bedieningspaneel maakt gebruik van een 10,4” touchscreen scherm en volledig aangepaste software met een overvloed aan speciaal voor deze machine ontworpen functies, in een Microsoft Windows® omgeving. Door het opstellen van snijlijsten wordt de bewerkingscyclus geoptimaliseerd, waardoor minder afval ontstaat en de tijd die nodig is om de onderdelen te laden en te lossen korter wordt.



Klemming van het profiel

De grote ruimte die de virtuele as biedt, maakt het mogelijk om het te snijden profiel met twee horizontale aandrukklemmen uiterst precies en veilig vast te zetten. Als er verticaal moet worden geklemd, vooral bij speciale zaagsneden, is een gepatenteerd horizontaal systeem van aandrukklemmen verkrijgbaar, waarmee het profiel verticaal kan worden vastgezet.



Etikettenprinter (Optioneel)

Met de industriële etikettenprinter kan elk gesneden profiel worden geïdentificeerd met identificatiekenmerken uit de snijlijst. Bovendien kan door het afdrukken van barcodes het profiel zelf gemakkelijk worden geïdentificeerd, wat bijzonder handig is voor latere bewerkingen op bewerkingscentra of ondersteunde assemblagelijnen.



Airconditioning schakelbord (Optioneel)

De airconditioning voor het schakelbord is de oplossing voor alle toepassingen waarbij de omgevingsomstandigheden een hoger koelingsniveau vereisen om de efficiëntie en duurzaamheid van de elektrische en elektronische componenten van de machine te beschermen. Een speciaal, zorgvuldig gedimensioneerd apparaat handhaaft de juiste temperatuur en vochtigheid in het schakelbord, zelfs bij ongunstige klimaatomstandigheden en extreme werkritmes.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

PRECISION RS / DUBBELKOPS SNIJMACHINES

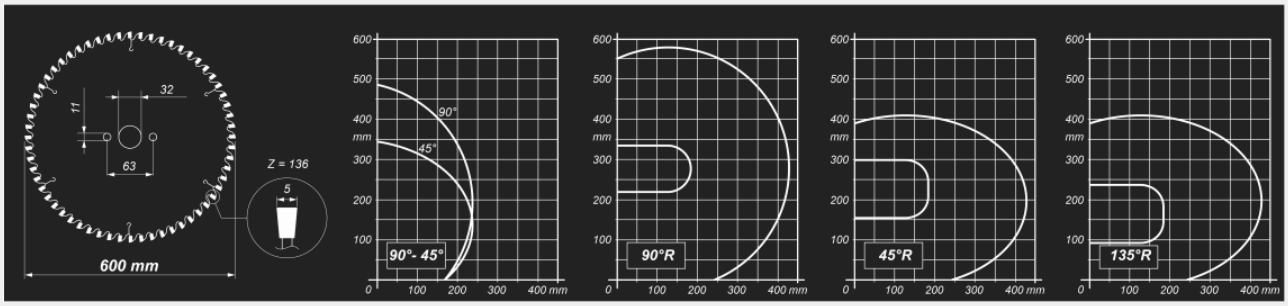
MACHINEKENMERKEN

Elektronische besturing X-as	●
Standaard positioneersnelheid X-as, (m/min)	25
Positiedetectie van de beweegbare kop door middel van een direct meetsysteem met absolute magneetband	●
Hellingsdetectie zaageenheid door middel van direct meetsysteem met absolute magneetband	●
Elektronische besturing van de tussenliggende hoeken	●
Maximale kanteling naar binnenkant	22°30'
Maximale kanteling naar buiteenkant	45°
Elektronische CN-as voor voortgang snijblad	●
Elektronische meetapparatuur profieldikte	○

SNIJEENHEID

Widia snijblad	2
Nominaal vermogen borstelloze motor van het snijblad – versie L (kW)	1,5
Piekvermogen borstelloze motor van het snijblad – versie L (kW)	4,5
Nominaal vermogen borstelloze motor van het snijblad – versie H (kW)	2,5
Piekvermogen borstelloze motor van het snijblad – versie H (kW)	7,5

SNIJSCHEMA



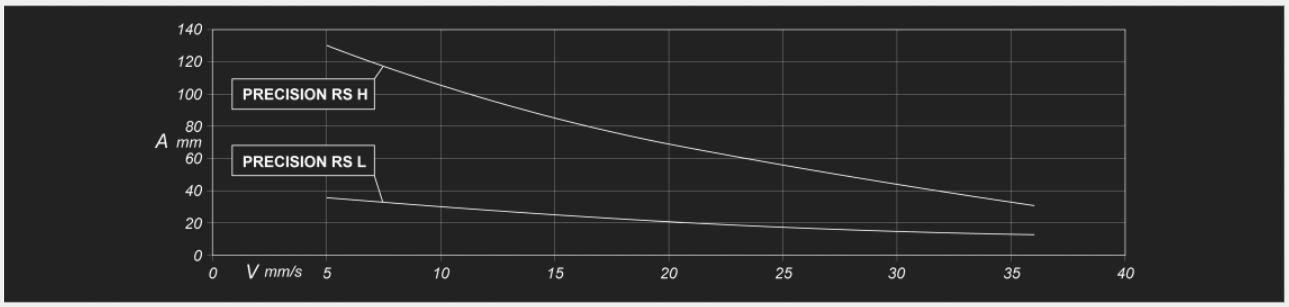
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

CONTACTBOOGLENGTE

Maximale contactbooglengte voor aluminium snijden (mm) (versie L)	35 (*)
Maximale contactbooglengte voor aluminium snijden (mm) (versie H)	130 (*)



A = contactboog (mm) V = aanvoersnelheid blad (mm/s)

(*) Gegevens gemeten met aanvoersnelheid blad van 5 mm/s. Prestaties dicht bij de limiet moeten worden geverifieerd met specifieke profielanalyses

WERKGEBIED

Effectieve snede, afhankelijk van het model (mm)	5.000 / 6.000
Minimale standaard snede met 2 koppen onder 90° (mm)	390
Minimale snede met software PRO met 2 koppen onder 90°(mm)	280
Minimale snede met software PRO met 2 koppen onder 45° naar binnen (mm)	520
Minimale duwsnede met software SLICE (mm)	0
Maximale profielhoogte met 45° radiale snede naar buiten (mm)	90
Maximale profielhoogte met 90° radiale snede (mm)	215
Maximale profielbreedte met standaard snede (mm)	167
Maximale profielhoogte met 45° radiale snede naar binnen (mm)	150
Maximale profiellengte met radiale snede (mm)	240

BEVEILIGINGEN EN BESCHERMINGEN

Elektrisch bediende integrale frontale bescherming	●
Geluiddichte cabine met volledige beveiliging en binnenverlichting	○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

POSITIONEREN EN KLEMMEN VAN HET PROFIEL

Set horizontale pneumatische bankschroeven met "lagedruk" inrichting	●
Set horizontale bankschroeven met verticale klemming	○
Set aanvullende horizontale bankschroeven	○
Handmatige registratie van de bankschroefpositionering op de grafische interface	○
DIGICLAMP - digitaal regel- en controlesysteem voor bankschroefpositionering	○
Pneumatische tussenliggende steun voor het profiel	●
Rollenbaan op beweegbare kop met pneumatische steunen voor het profiel	●

Inbegrepen ● Verkrijgbaar ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.