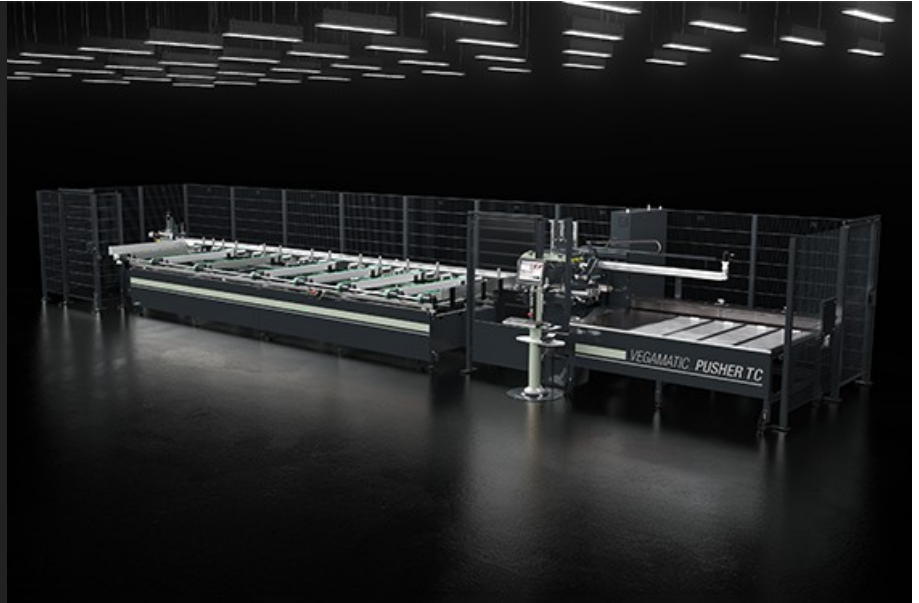




# ***Vegamatic Pusher TC***

Zaagmachines



Automatisch snijcentrum, met CNC frontaal mes, 3 gestuurde assen, bestemd voor het snijden van profielen in aluminium, PVC en lichtmetalen in het algemeen. Het voert automatisch voorgedefinieerde en geoptimaliseerde snijlijsten uit. Kan stompe sneden uitvoeren aan beide kanten van het profiel. Deze machine is ontworpen om te snijden onder hoeken van 45° tot 135° of van 22°30'. Automatisch laden van staven en automatisch losmagazijn aan de andere kant. Configureerbaar met aanpasbare horizontale of verticale booreenheden voor specifieke automatische bewerkingen.



### Feeder staven

Het uiterst snelle en nauwkeurige CNC-systeem voor het positioneren van de staven bestaat uit een spantang om het profiel vast te klemmen en de mogelijkheid om de positie handmatig aan te passen. De beweging wordt door middel van een spelingsarme tandwielkast overgebracht op een tandheugel en rondsel, zodat de hoge precisienormen van de CNC kunnen worden gehandhaafd. De feeder glijdt met behulp van kogelbussen over geharde en getemperde staven.



### Extractor

De CNC-gestuurde extractor houdt het profiel tijdens de bewerkingsfase vast en verplaatst het na voltooiing vanuit de snijzone naar het losmagazijn, waar het gefaseerd wordt bewaard om de volgende bewerkingsfasen te vergemakkelijken. De verplaatsing wordt door een tandriem bewerkstelligd, en de veilige toevoer van het profieldeel wordt door persluchtcilinders gegarandeerd.



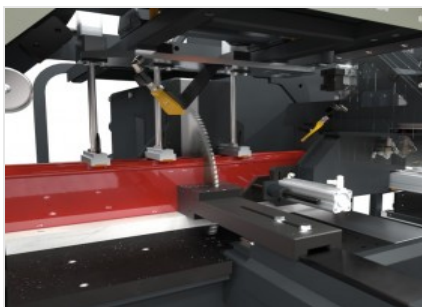
### Besturing

De bedieningsinterface met touchscreen display van 15 inch is voorzien van een netwerkaansluiting, USB-poorten en een floppydrive voor eenvoudige communicatie met de buitenwereld. Bovendien beschikt het over een ingebouwd drukknoppenpaneel, een muis en een toetsenbord, een voorziening voor de installatie van een etikettenprinter en een verbinding met een drukknoppenpaneel op afstand.



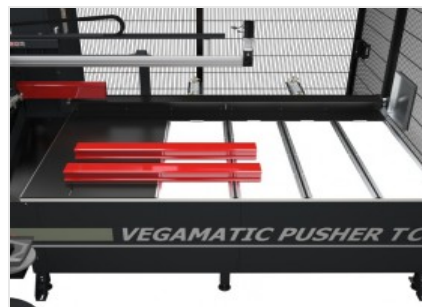
### Laadmagazijn

De machine kan worden uitgerust met een automatisch laad- en positioneermagazijn voor de staven, met een hop-step band of met rondsnaven, dat profielen met een maximumlengte van 7,5 meter kan bevatten. Het magazijn met hop-step transportband is bij uitstek geschikt voor het laden van profielen met een dwarsdoorsnede die niet in een stabiele positie kunnen worden vervoerd. Het laadmagazijn met rondsnaven biedt een maximale flexibiliteit en capaciteit als er stabiele profielen aanwezig zijn.



### Snijmodule

De snijeenheid bestaat uit een enkelkops frontale afkortzaag met oleopneumatische aandrijving, voorzien van een snijblad van 550 mm met een snijbereik van 45° tot 135° of van 22°30' tot 157°30' (afhankelijk van het model). De instelling van de snijhoeken vindt volautomatisch en CNC-gestuurd plaats.



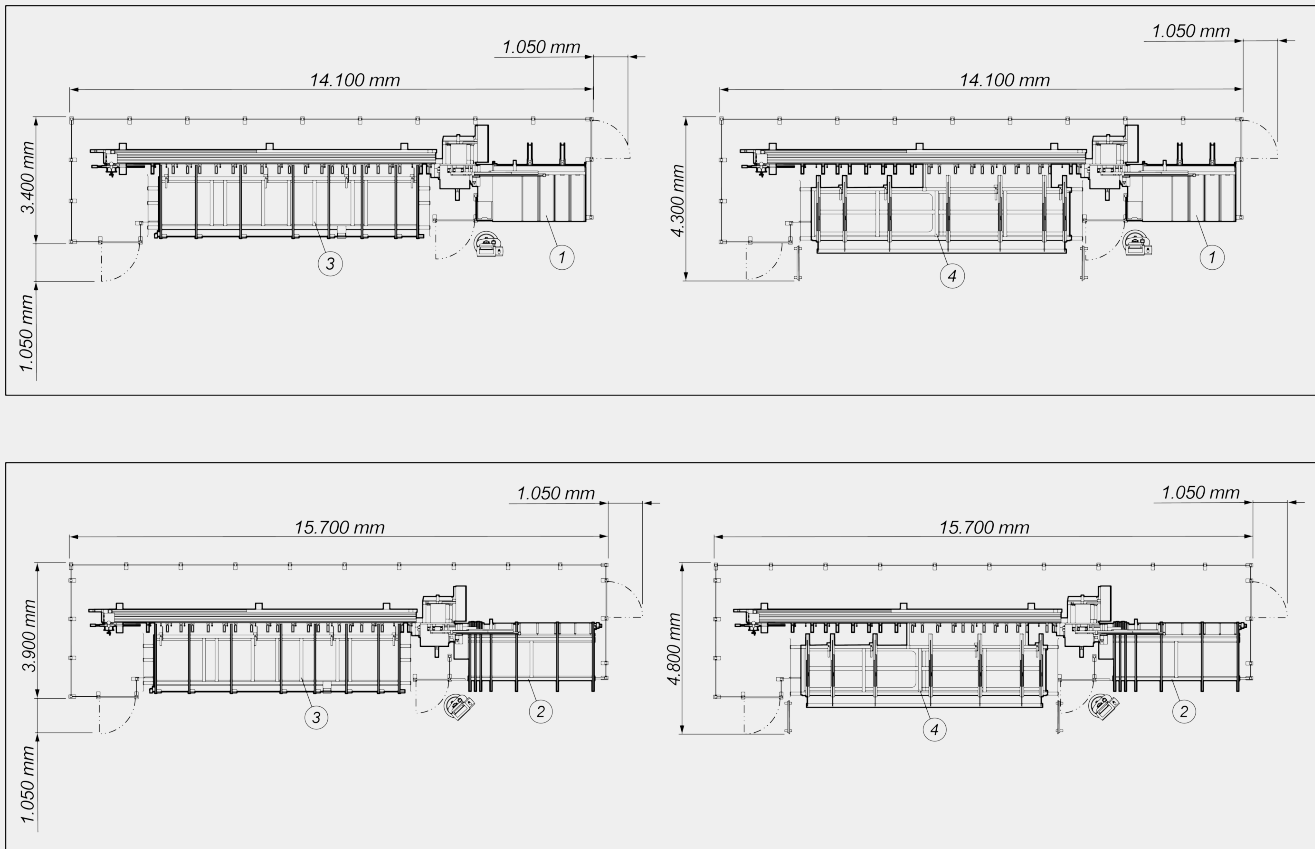
### Losmagazijn

Het losmagazijn van de profieldelen is voorzien van een automatisch kantelen en verschuifstelsel waardoor er continu kan worden gewerkt, waardoor de cyclustijd korter wordt. Het losmagazijn regelt bovendien het verzamelen van de gesneden profieldelen en een sensor, die signaleert dat het magazijn vol is, houdt toezicht op de werking van het systeem.



**VEGAMATIC PUSHER TC / ZAAGMACHINES**

**LAYOUT**



1. Losmagazijn met automatische extractor (standaard)
2. Losmagazijn met rondsnaven met automatische extractor (optioneel)
3. Laadmagazijn met rondsnaven (standaard)
4. Laadmagazijn met hop-step band (standaard)

De totale afmetingen kunnen variëren afhankelijk van de productconfiguratie.

**ASSLAGEN**

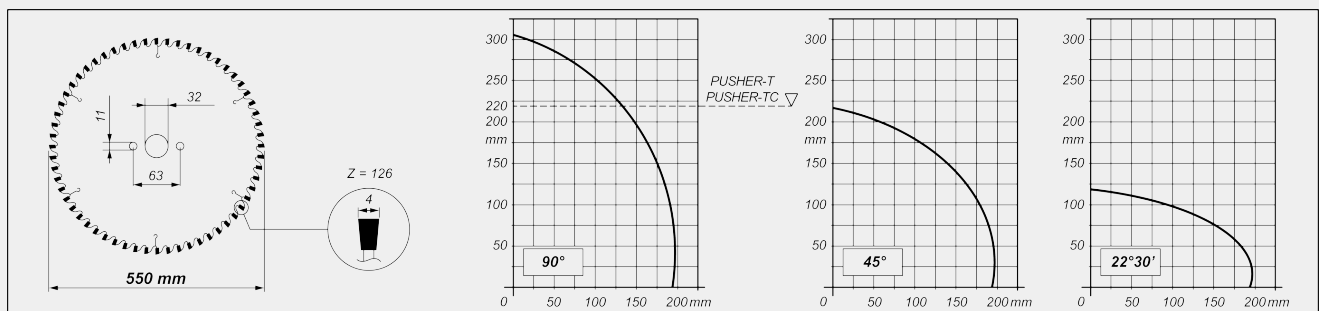
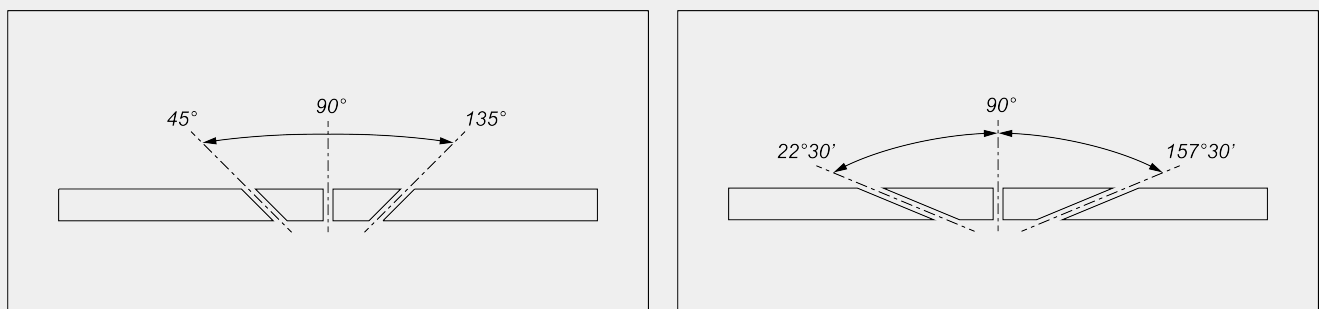
|                                                  |                               |
|--------------------------------------------------|-------------------------------|
| U-AS (staafpositionering) (mm)                   | 7.500                         |
| X-AS (extractor) (mm)                            | 1.000                         |
| B-AS (hoek snijblad) (afhankelijk van de versie) | 45° ÷ 135° ; 22°30' ÷ 157°30' |

**LAADENHEID: PROFIELPOSITIONERING**

|                                                                             |         |
|-----------------------------------------------------------------------------|---------|
| Laadmagazijn met rondsnaven of met hop-step band                            | ●       |
| Max. laadbare profielbreedte (mm)                                           | 167 (*) |
| Elektronische positionering van de assen van de spantang (V- en W-as)       | ○       |
| Theoretische minimale snijlengte (mm)                                       | 0       |
| Minimale sectie te bewerken profiel (mm)                                    | 30 x 30 |
| Max. laadbare profiellengte (mm)                                            | 7.500   |
| (*) laden van profielen tot 190 mm breedte op Vegamatic Pusher TC: open RFT |         |

**SNIJENHEID**

|                                                    |         |
|----------------------------------------------------|---------|
| Diameter Widia snijblad (mm)                       | Ø = 550 |
| Oleopneumatisch voortbewogen snijblad              | ●       |
| Mogelijkheid tot aansluiting van afzuiger spaander | ●       |
| Smeersysteem met minimale diffusie-olie            | ●       |
| Vermogen "driefasenmotor" van het snijblad (kW)    | 3       |

**ZAAGDIAGRAM****KANTELING SNIJENHEID**

Elektronische besturing van de tussenliggende hoeken

**LOSEENHEID**

|                                                                                          |       |
|------------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| Lostafel met een automatische extractor                                                  | ●     |
| Max. lengte die automatisch kan worden gelost op de standaard losbank (mm)               | 2.500 |
| Losmagazijn met rondsnaven met automatische extractor                                    | ○     |
| Max. lengte die automatisch kan worden gelost met optioneel magazijn met rondsnaven (mm) | 4.000 |
| Diepte magazijn met optionele rondsnaven (mm)                                            | 2.000 |

**BEVEILIGINGEN EN BESCHERMINGEN**

|                                                    |   |
|----------------------------------------------------|---|
| Pneumatisch bediende integrale snijzonebeveiliging | ● |
|----------------------------------------------------|---|

**VASTKLEMMEN PROFIELDEEL**

|                                          |   |
|------------------------------------------|---|
| Verticale pneumatische bankschroeven     | 3 |
| Horizontale pneumatische bankschroeven   | ● |
| Drukregeling bankschroeven met manometer | ● |

Inbegrepen ●    Verkrijgbaar ○