



Combi 5 Assi Star

双头切割机



用于复合切割的 5 轴电子双头切割机。水平轴（外角 $22^{\circ}30'$ 和内角 45° ）和垂直轴（内角 45° ）的机动和电子控制旋转装置。刀片 500 毫米。可提供 4 到 6 米的有效切割长度。



移动刀头倾斜装置

带编码器的伺服电机围绕水平轴旋转刀头，相应的定位通过电子方式管理，并由控制器设定参数。而围绕垂直轴的旋转则是通过气动缸实现的。移动单元在加工区配备了下拉式整体气动保护装置。



控制系统

各型号上安装的控件配置便于使用，并且能够在轴承上滑动，可以根据要执行的切割规格正确定位活动切割头的位置。通过创建切割清单，可以优化加工周期，减少废弃并缩短工件装卸阶段的时间。



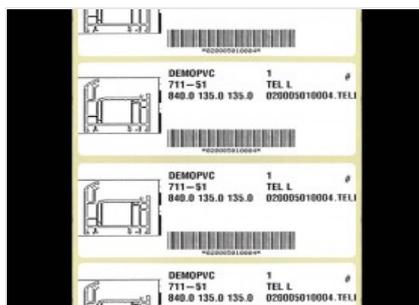
垂直虎钳 (选修的)

通过使用配备低压装置的气动虎钳，可以安全、精确地夹住要切割的型材，避免意外压坏。为了便于调整各个气缸的宽度和高度，每个虎钳单元都配备了实用的快速杠杆手柄。



中间支架 (选修的)

在切割长度较大的轻型型材时，中间的气动支撑非常有用。在这种情况下，气动支撑会自动创造出支撑型材的理想条件。该配件可用于所有长度的机床，但特别推荐用于有效切割长度为 6 米的机床。



打印机连接装置 (选修的)

机床的设置可以安装一台打印机，打印机可以从兼容的型号中选择。设置包括提供打印功能，并预留了用于连接打印机的机械和电气接口。



标签打印机 (选修的)

工业标签打印机可以用切割清单中的识别特征来识别每个切割型材。此外，通过打印的条形码可以轻松识别棒材本身，这对加工中心或辅助装配线上的后续加工步骤特别有帮助。


控制器特性

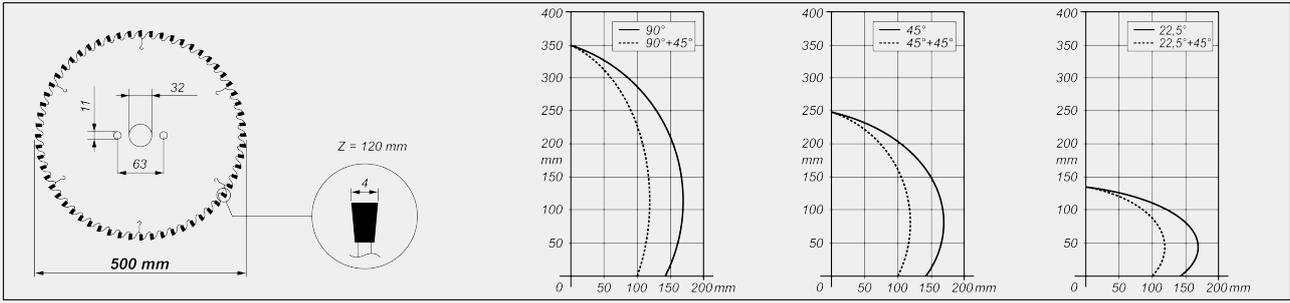
“Windows XPE”兼容工业计算机	●
12 英寸 TFT 彩色图形显示器	●
1 GB DOMM 内存	●
键盘上的集成式鼠标	●
标签打印机接口	○
标签打印机速度 150 mm/sec	○
带标签剥离机的标签打印机速度 150 mm/sec	○
通过 USB、网络或串行（取决于版本）与远程计算机的连接装置	●
切割清单和宏中的切割操作循环执行装置	●
单次切割执行装置	●
储存 500 个型材校正，对转角切割尺寸进行自动计算	●
通过键盘存储 500 个切割清单（每个清单 1.000 排）	●
棒材优化	●

机床规格

中间角度的电子控制	●
通过磁条直接测量系统侦测移动切割头位置	●
硬质合金刀片	2
气动控制的切割区域一体式保护装置	●
带有“低压”装置的水平和垂直气动虎钳对	●
带水平虎钳的垂直锁紧系统	●
型材支撑辊筒输送机	●
最小油液扩散式润滑系统	●
型材手动支架	●
用于抽吸器自启的装置	●
公制尺	●
有效切割 (mm)	4.000 / 6.000
刀具电机功率 (kW)	2,2



切割图



包括 ● 可用 ○



Emmegi S.p.A.
 Via Archimede, 10
 41019 - Limidi di Soliera (MO)
 ITALY

Tel +39 059 895411
 Fax +39 059 566286
 P.Iva/C.Fisc 01978870366
 info@emmegi.com
 www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.