



Radial Libra

双头切割机



Emmegi 双头切割机拥有坚固、可靠等独特的性能特点，是切割不同厚度和角度的铝和 PVC 棒材的理想工具。最新一代的机床，凭借其高精度和显著的易用性，可以对生产周期提供很大帮助。Radial Libra 是一种电子双头切割机，配有刀片径向移动装置，移动切割头自动移动，内向翻转角度可达 30°，设计用于切割大型型材。机床可以配备一台工业标签打印机，用于识别并关联相关工作单。



移动刀头倾斜装置

位于每个移动刀头上的刀架组件，可以通过气缸定位在相对于型材支撑平面向内 90°、45°、30° 和中间的角度位置上。移动单元在加工区配备了下拉式整体气动保护装置。



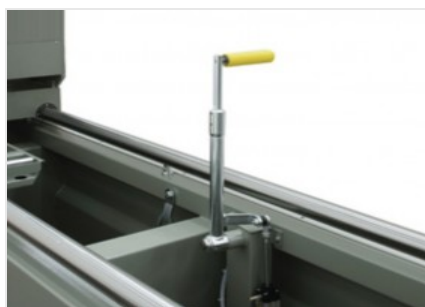
控制系统

各型号上安装的控件配置便于使用，并且能够在轴承上滑动，可以根据要执行的切割规格正确定位活动切割头的位置。通过创建切割清单，可以优化加工周期，减少废弃并缩短工件装卸阶段的时间。



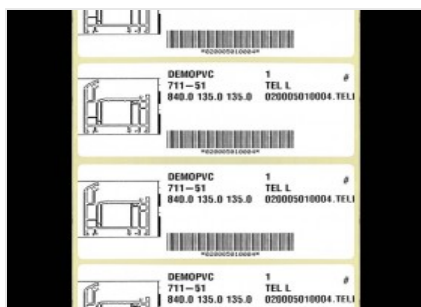
中间角度数字显示器 (选修的)

通过活动切割头的气动翻转装置，中间角度显示器可以绝对精确地识别切割单元的角度，保证型材切割的准确性。



气动中间支架 (选修的)

在切割长度较大的轻型型材时，中间的气动支撑非常有用。在这种情况下，气动支撑会自动创造出支撑型材的理想条件。该配件可用于所有长度的机床，但特别推荐用于有效切割长度为 6 米的机床。



打印机连接装置 (选修的)

机床的设置可以安装一台打印机，打印机可以从兼容的型号中选择。设置包括提供打印功能，并预留了用于连接打印机的机械和电气接口。



标签打印机 (选修的)

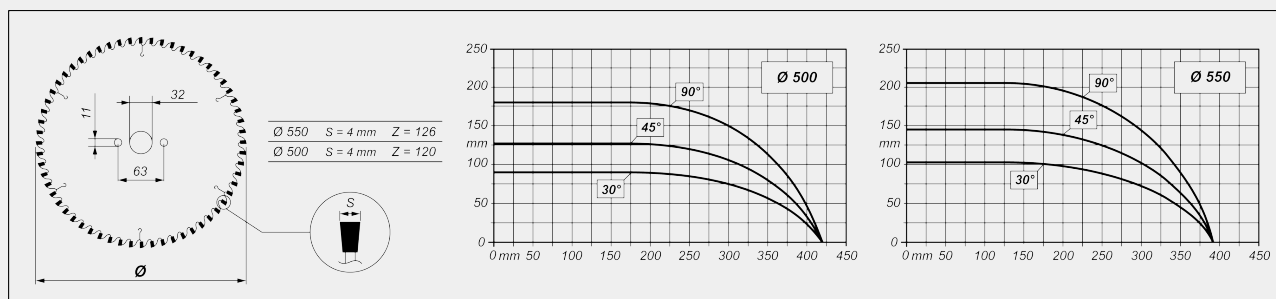
工业标签打印机可以用切割清单中的识别特征来识别每个切割型材。此外，通过打印的条形码可以轻松识别棒材本身，这对加工中心或辅助装配线上的后续加工步骤特别有帮助。


控制器特性

6 英寸 LCD 图形显示器	●
标签打印机接口	○
标签打印机速度 150 mm/sec	○
带标签剥离机的标签打印机速度 150 mm/sec	○
USB 接口	●
RJ45 网卡	○
通过 USB、网络或串行（取决于版本）与远程计算机的连接装置	●
单次切割执行装置	●
储存 99 个型材校正，对转角切割尺寸进行自动计算	●
通过键盘存储 20 个切割清单（每个清单 50 行）	●
通过 USB 或网络从外部计算机用电缆储存 25 个切割清单（每个清单 100 行）	●
创建 100 种窗框（1.500 种格式），可下载到 USB 中	●

机床规格

通过磁条直接测量系统侦测移动切割头位置	●
硬质合金刀片	2
气动控制的切割区域一体式保护装置	●
带有“低压”装置的水平和垂直气动虎钳对	●
型材支撑辊筒输送机	●
含油乳化剂或微扩散油的水喷雾润滑系统（根据不同版本）	●
型材手动支架	●
用于抽吸器自启的装置	●
公制尺	●
有效切割 (mm)	4.000 / 6.000
刀具电机功率 (kW)	1,85

切割图


包括 ● 可用 ○

