



Twin Ferro

Dubbelkops snijmachines

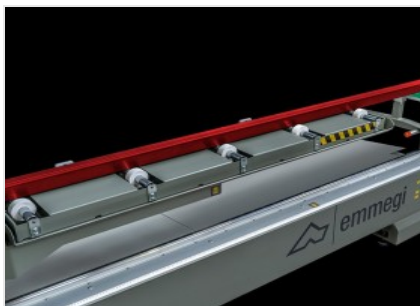


Dubbelkops afsteekmachine met automatische verplaatsing van de bewegende kop op recirculerende kogelgeleiders, gewijd aan het snijden van profielen van ijzer en roestvrij staal. Dankzij een krachtige en nauwkeurige borstelloze motor kan de afsteekmachine beide koppen onder een hoek van $-45^{\circ} / 0^{\circ} / +45^{\circ}$ en onder alle hoeken ten opzichte van de verticale as positioneren, met een nauwkeurigheid binnen elke graad van niet minder dan 240 posities, een absolute innovatie in deze sector. De verplaatsing van de bewegende kop gebeurt automatisch en elektronisch gestuurd: hij glijdt over geleiders en glijders die de machine een grote precisie en stabiliteit geven. Door de breedte van de snijhoek te vergroten, kan de beweegbare kop gebruikt worden als een automatische positioneerder, met het voordeel dat zeer korte werkstukken bewerkt kunnen worden. Bladlengte 350 mm. Verkrijgbaar met 5,2 m lengte snede.



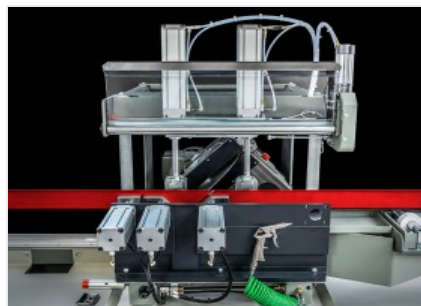
Kantelen van de beweegbare koppen

Servomotoren met encoders zorgen ervoor dat de mobiele eenheden worden gekanteld en regelen de positionering elektronisch met behulp van de besturing, die is voorzien van een eenvoudige en intuïtieve bedieningsinterface. De bewerkingszones van de mobiele eenheden zijn voorzien van integrale afschermingen die pneumatisch worden neergelaten.



Rollenbaan profielondersteuning

Hierdoor kan het profiel correct in de machine worden geplaatst en veilig worden ondersteund in de bewerkingszone. De glijdende rollen vergemakkelijken het verplaatsen van de profielen.



Horizontale en verticale bankschroeven

De machine beschikt over pneumatisch bediende horizontale en verticale bankschroeven met een lagedrukinrichting en een verstelbare klem, die ervoor zorgen dat het profiel correct in de machine wordt vastgeklemd.



Besturing

De op de verschillende modellen geïnstalleerde, gebruiksvriendelijke en op lagers glijdende besturing zorgt ervoor dat de beweegbare koppen volgens de specificaties van de te maken uitsnijding correct worden gepositioneerd. Door het opstellen van snijlijsten wordt de bewerkingscyclus geoptimaliseerd, wat minder afval oplevert en de benodigde tijd voor het laden en lossen van het profieldeel reduceert.



Mogelijkheid tot aansluiting printer (Optioneel)

De machine beschikt over de mogelijkheid om een printer te installeren die kan worden gekozen uit compatibele modellen. L'uitrusting omvat l'inschakeling software voor het afdrukken van etiketten, de mechanische ondersteuningselementen voor plaatsing op de machine, de bekabeling en voorbereiding voor de elektrische aansluiting, een klapdeksel dat de printer beschermt tegen schokken en het mogelijk binnendringen van spaanders.

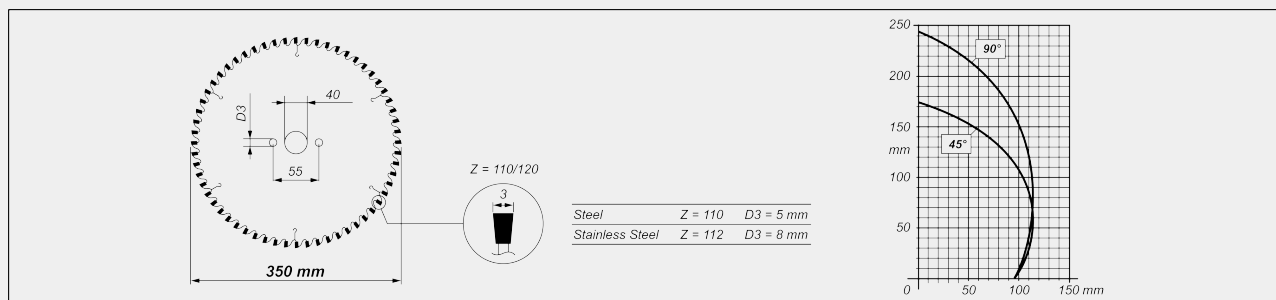
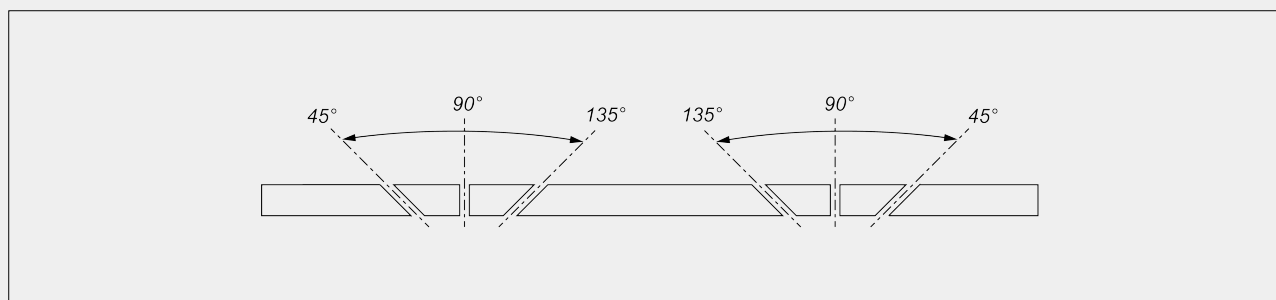


Etikettenprinter (Optioneel)

Met de industriële etikettenprinter kan elk gesneden profiel worden geïdentificeerd met identificatiekenmerken uit de snijlijst. Bovendien kan door het afdrukken van barcodes het profiel zelf gemakkelijk worden geïdentificeerd, wat bijzonder handig is voor latere bewerkingen op bewerkingscentra of ondersteunde assemblagelijnen.

**TWIN FERRO / DUBBELKOPS SNIJMACHINES****MACHINEKENMERKEN**

Elektronische besturing X-as	●
Positioneersnelheid X-as, (m/min)	20
Diameter HSS-snijblad (mm)	350
Maximale kanteling naar buitenkant	45°
Maximale kanteling naar binnenkant	135°
Automatische push-snijbeweging met variabele hoeken en lengtes	○
Max. bewerkbare lengte (mm)	5.200
Minimale lengte snede op 90°/45° met software EXTRA (mm)	320
Snijcapaciteit met snijblad van 45° (met gebruik van specifieke tegenprofielen) (mm)	95 x 110
Elektronische meetapparatuur profieldikte	○

SNIJSCHEMA**KANTELING SNIJENHEID**

Elektronische besturing van de tussenliggende hoeken

**STANDAARD MOTOR SNIJBLAD**

Motor snijblad met dubbele polariteit	●
Vermogen motor van het snijblad met dubbele polariteit (kW)	0,75 - 1,4
Rotatiesnelheid snijblad met motor van het snijblad met dubbele polariteit (omwentelingen/min)	17 - 34
Snijnsnelheid motor van het snijblad met dubbele polariteit (m/s)	0,3 - 0,6

BORSTELLOZE MOTOR SNIJBLAD + AANDRIJVING (OPTIONEEL)

Borstelloze motor snijblad + aandrijving	○
Vermogen borstelloze motor van het snijblad (kW)	3,9
Rotatiesnelheid snijblad met borstelloze motor (omwentelingen/min)	15 ÷ 85
Snijnsnelheid borstelloze motor snijblad (m/s)	0,3 ÷ 1,6

SMEERSYSTEEM

Bladsmeersysteem met minimale diffusie-olie	●
Continu watersmeersysteem	○

POSITIONEREN EN KLEMMEN VAN HET PROFIEL

Verticale bankschroeven	2
Horizontale bankschroeven	3
Rollenbanen	●

BESTURINGSKENMERKEN

"Windows"-compatibele industriële computer	●
Mogelijkheid tot een netwerk- of seriële verbinding met een PC op afstand (afhankelijk van de versie)	●
Uitvoering van cyclische snedes op basis van snijlijsten en macro's	●
Geheugen voor 500 profielcorrectiewaarden met automatische maatkalkulatie voor hoeksnedes	●
Geheugen om 500 snijlijsten (1000 regels elk) met behulp van het toetsenbord op te slaan	●
Optimalisatie van de staven	●

Inbegrepen ● Verkrijgbaar ○