



Combi Electra Star

Doppelgehrungssägen



Doppelgehrungssäge mit motorisch schwenkenden Köpfen für Schifterschnitte. Mit 3 elektronisch gesteuerten Achsen deckt sie folgende Winkelbereiche ab. Horizontaler Schwenkbereich 14° innen und 22,3° außen der vertikale Schwenkbereich von bis zu 45° wird pneumatisch geschwenkt. Serienmäßig mit der erforderlichen Sicherheitstechnik, Rollenbahn und Spannvorrichtungen ausgestattet, bietet sie Optional unter anderem Profilstützen, vertikale Spannzylinder und einen Etikettendrucker. Die Steuerung mit einem Windows XP kompatiblen Industrie – PC bietet ein 12“ Farbdisplay und Anschlussmöglichkeiten für Etikettendrucker, und diverse Schnittstellen zur Vernetzung oder den Anschluss von Speichermedien. Die Combi 5 Achsen Star steht in 3 verschiedenen Längen zur Verfügung 4 und 6 m.



Neigung der beweglichen Köpfe

Servomotoren mit Encodern drehen die Köpfe um die waagerechte Achse herum und die entsprechende Positionierung erfolgt mithilfe der Steuerung elektronisch und wird von ihr parametrisiert. Die Drehung um die senkrechte Achse herum erfolgt mit Hilfe von Pneumatikzylindern. Die beweglichen Einheiten sind mit Integralschutzvorrichtungen mit pneumatischer Senkbewegung für den Bearbeitungsbereich ausgestattet.



Steuerung

Die auf verschiedenen Modellen installierte anwenderfreundliche Bedientafel gleitet auf Lagern und ermöglicht ein korrektes Positionieren der beweglichen Köpfe entsprechend den spezifischen Anforderungen des Schneidvorgangs. Durch das Erstellen der Schnittlisten werden der Bearbeitungszyklus optimiert, der Ausschuss und die Dauer der Be- und Entladephasen des Werkstücks reduziert.



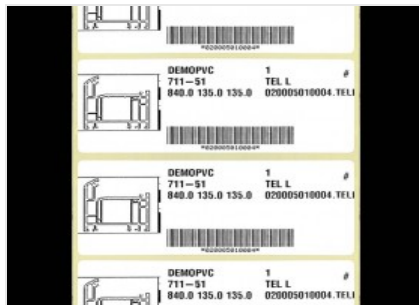
Zwischenauflage (Optioneel)

Die pneumatische Zwischenauflage ist äußerst nützlich beim Zusägen von leichten aber sehr langen Profilen. In einem solchen Fall stützt die pneumatische Zwischenauflage automatisch das Profil optimal ab. Dieses Zubehör ist für alle Längen erhältlich, wird aber ausdrücklich für Maschinen mit 6 Metern Nutzschnittlänge empfohlen.



Senkrechte Spanneinrichtungen (Optioneel)

Die sichere und präzise Spannung des zu bearbeitenden Profils wird durch den Einsatz von Pneumatikspannern erleichtert, die mit einer Unterdruckvorrichtung ausgestattet sind, um ein versehentliches Quetschen zu verhindern. Für eine einfache Breiten- und Höhenverstellung der einzelnen Zylinder ist jede Spanneinrichtung mit praktischen und schnellen Hebelgriffen ausgestattet.



Voreinrichtung für Drucker (Optioneel)

Die Maschine ist für die Installation eines Druckers eingerichtet, der unter den kompatiblen Modellen ausgewählt werden kann. In der Ausstattung sind die Aktivierung der Druckfunktion und die mechanische und elektrische Voreinrichtung für den Anschluss des Druckers vorgesehen.



Etikettendrucker (Optioneel)

Mit dem Industrie-Etikettendrucker kann jedes zugeschnittene Profil mit den Identifikationsmerkmalen aus der Schnittliste versehen werden. Darüber hinaus bietet der Barcodedruck eine einfache Identifizierung des Profils selbst, was insbesondere für nachfolgende Bearbeitungsschritte an Bearbeitungszentren oder betreuten Montagelinien dienlich ist.


COMBI ELECTRA STAR / DOPPELGEHRUNGSSÄGEN
TECHNISCHE DATEN DER STEUERUNG

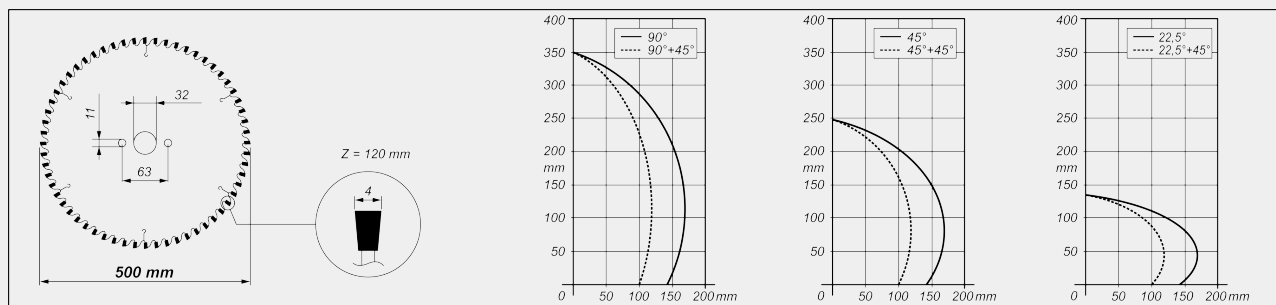
„Windows XPE“ kompatibler Industriecomputer	●
Grafisches 12" TFT-Farbdisplay	●
Speicher DOMM, 1 GB	●
In der Tastatur integrierte Maus	●
Vorbereitung für den Anschluss eines Etikettendruckers	○
Etikettendrucker, Geschwindigkeit 150 mm/Sek.	○
Etikettendrucker mit Schnell-Folienlöser (150 mm/s)	○
Vorrüstung für den Anschluss an einen externen PC über USB, Netzwerk oder serielle Schnittstelle (je nach Version)	●
Ausführung von zyklischen Schnitten von Schnittlisten und Makros	●
Ausführung von Einzelschnitten	●
Speicherplatz für 500 Profilkorrekturwerte mit automatischer Maßberechnung für Gehrungsschnitte	●
Speicherplatz für 500, über die Tastatur eingegebene Schnittlisten (jeweils 1.000 Zeilen)	●
Staboptimierung	●

EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE

Elektronische Steuerung der Zwischenwinkel	●
Positionserfassung des verfahrbaren Kopfes über direktes Messsystem mit Magnetband	●
Hartmetall-Sägeblätter (Widia)	2
Pneumatische Vollschatzhaube über dem Schnittbereich	●
Paar pneumatische horizontale und vertikale Spanneinrichtungen mit „Niederdruck“-Einrichtung	●
Vertikales Spannsystem mit horizontaler Spanneinrichtung	●
Profilaufgabe-Rollenbahn	●
Schmierung mit Minimalmengentaktprüheinrichtung	●
Manuell gesteuerte Profilaufgabe	●
Vorbereitung für automatischen Start der Absaugung	●
Metrisches Maß	●
Nutzschnittlänge (mm)	4.000 / 6.000
Leistung des Sägeblattmotors (kW)	2,2



SCHNITTDIAGRAMM



Enthalten ● Verfügbar ○